



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
 PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014  
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

| NOMBRE DEL PROPONENTE   |   | PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A |   |             |   |             |   |             |  |             |        |             |
|---|---|------------------------------------|---|-------------|---|-------------|---|-------------|--|-------------|--------|-------------|
| ITEM  | REQUISITOS MINIMOS HABILITATES - EXPERIENCIA  |                                    |   |             |   | OBSERVACION | No.3  | OBSERVACION | No.4   | OBSERVACION | No.5   | OBSERVACION |
|   | No.1  | OBSERVACION                        | No.2  | OBSERVACION | No.3  |             |   |             |  |             |        |             |
| Nº CONTRATO   | 304 - 2013  |                                    | 123-2012  |             | 199-2012  |             | 803-2011  |             | 79-2011  |             |        |             |
| CONTRATISTA   | Panamericana Formas e Impresos S.A  |                                    | Panamericana Formas e Impresos S.A  |             | Panamericana Formas e Impresos S.A  |             | Panamericana Formas e Impresos S.A  |             | Panamericana Formas e Impresos S.A   |             |        |             |
| OBJETO DEL CONTRATO   | Servicio de impresión y empaque de material de examen para las pruebas Saber 3 <sup>o</sup> , 5 <sup>o</sup> y 9 <sup>o</sup> , que debe aplicar el ICFES en el mes de octubre de 2013, con protocolos de seguridad |                                    | Servicio de elaboración y suministro de 514021 libros tam: 21.5 x 28 cm; encuadernación rústica cosida con hilo; páginas a 4 tintas en papel esmaltado mate 90 hasta 93 gramos. Caratula a 4/0 tintas en papel esmaltado brillante 125 de 300 Grs. plastificada brillante por una cara. |             | Impresión y distribución de cartillas de módulos del modelo educativo escuela nueva |             | Impresión y distribución de cartillas de módulos del modelo educativo escuela nueva |             | Servicio de impresión de 19 volúmenes, inferior a 4 tintas; impresión de caratula a 4/0 tintas, plastificada brillante a una cara y encuadernación en rústica cosida con hilo Tam: 21.5 x 28 |             |        |             |
| CUMPLE CON experiencia en la prestación de servicios relacionados con: impresión en offset y/o digital. AL MENOS 1 debe tener por objeto la impresión offset y/o digital de material de examen o documentos que contengan información confidencial que requieran adecuadas medidas de seguridad en su proceso de impresión. | SI  |                                    | SI  |             | SI  |             | SI  |             | SI   |             |        |             |
| ENTIDAD CONTRATANTE   | ICFES   |                                    | Imprenta Nacional de Colombia   |             | Ministerio de Educación Nacional  |             | Ministerio de Educación Nacional  |             | Imprenta Nacional de Colombia  |             |        |             |
| NIT ENTIDAD CONTRATANTE   | 860.024.301-6   |                                    | 830.001.113-1   |             | 899.999.001-7   |             | 899.999.001-7   |             | 830.001.113-1  |             |        |             |
| FECHA DE INICIACION   | 28-Ago-13   |                                    | 28-Dic-12   |             | 18-May-12   |             | 26-Dic-11   |             | 09-Dic-11  |             |        |             |
| CONTRATO A PARTIR DEL 01 DE ENERO DE 2009   | SI  |                                    | SI  |             | SI  |             | SI  |             | SI   |             |        |             |
| FECHA DE TERMINACION  | 15-Dic-13   |                                    | 02-Mar-13   |             | 30-Ago-12   |             | 30-Ago-12   |             | 13-Mar-12  |             |        |             |
| PORCENTAJE DE PARTICIPACION DEL INTEGRANTE  | 100%  |                                    | 100%  |             | 100%  |             | 100%  |             | 100%   |             |        |             |
| VALOR DEL CONTRATO EN PESOS   | 4.321.024.760,00  |                                    | 1.207.949.350,00  |             | 1.604.643.431,00  |             | 1.041.955.348,00  |             | 1.307.983.600,00   |             |        |             |
| AÑO   | 2.013   |                                    | 2.012   |             | 2.012   |             | 2.011   |             | 2.011  |             |        |             |
| SMMLV AÑO CONTRATO  | 589.500,00  |                                    | 566.700,00  |             | 566.700,00  |             | 535.600,00  |             | 535.600,00   |             |        |             |
| VALOR DEL CONTRATO EN PESOS DE ACUERDO AL PORCENTAJE DE PARTICIPACION   | 4.321.024.760,00  |                                    | 1.207.949.350,00  |             | 1.604.643.431,00  |             | 1.041.955.348,00  |             | 1.307.983.600,00   |             |        |             |
| VALOR DEL CONTRATO EN SMMLV   | 7.329,98  |                                    | 2.131,55  |             | 2.831,56  |             | 1.945,40  |             | 2.442,09   |             |        |             |
| VALOR ACUMULADO EN SMMLV >=11.600   | 7.329,98  |                                    | 9.461,53  |             | 12.293,09   |             | 14.238,49   |             | 16.680,58  |             |        |             |
| CALIFICACION (satisfactorio, bueno, excelente, cumple, o en terminos numericos con una calificación igual o superior al 70% de la escala)   | SI  |                                    | SI  |             | SI  |             | SI  |             | SI   |             |        |             |
| OBSERVACIONES   | N.A   |                                    | N.A   |             | N.A   |             | N.A   |             | N.A  |             |        |             |
| EVALUACION  | CUMPLE  |                                    | CUMPLE  |             | CUMPLE  |             | CUMPLE  |             | CUMPLE   |             | CUMPLE |             |

Angelica  
S.C.

INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
 PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014  
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS  
 POR EL ICFES.

ITEM 1

REQUISITOS MÍNIMOS HABILITANTES - PROTOCOLO DE SEGURIDAD

3.2.1.2 PLANTA SEGURA DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

| DESCRIPCIÓN  | CANTIDAD  | FOLIO                                 | CUMPLE                              | NO CUMPLE |           |           |
|--|---|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| No de puertas  | 41  | 123, 128,<br>133                      | SI                                  |           |           |           |
| No. De guardas   | 73  | 125, 126,<br>130, 131,<br>135 y 136   | SI                                  |           |           |           |
| No de turnos   | 3 y 2   | 137- 145                              | SI                                  |           |           |           |
| Duración de turnos   | 8 horas Y 12 horas                                    | 137- 145                              | SI                                  |           |           |           |
| 3.2.1.2.1 Servicio de vigilancia y seguridad   | Nombre y Nit de la Empresa de Vigilancia              | No. Resolución de la Superintendencia | FOLIO                               | CUMPLE    | NO CUMPLE |           |
| Contrato o carta de compromiso de la empresa de vigilancia y seguridad.  | Panamericana Formas e Impresos S.A NIT: 800.175.457-5 | 20131300071857                        | 72                                  | SI        |           |           |
| 3.2.1.2.2 Licencia de Funcionamiento Empresa de Seguridad del Proponente   | No de la licencia                                     | vigencia de la licencia               | FOLIO                               | CUMPLE    | NO CUMPLE |           |
| Copia de la licencia de funcionamiento o certificación de tramite de renovación expedida por la Superintendencia de Vigilancia y Seguridad Privada   | 20131300071857  | 31/10/2016                            | 74-77                               | SI        |           |           |
| 3.2.1.2.3 Licencia de comunicaciones   | No. Resolución  | vigencia de la licencia               | Cuadro de características de la red | FOLIO     | CUMPLE    | NO CUMPLE |
| Copia de la resolución que autorice a la empresa para la que haya contratado el servicio de seguridad y vigilancia el uso de equipos expedida por el Ministerio de Tecnologías de la Información y las Comunicaciones MinTic | 003128  | 31/12/2020                            | SI                                  | 80 - 86   | SI        |           |

| CONCEPTO | CUMPLE |
|----------|--------|
|----------|--------|

Angelina  
AC



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014  
IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

OFERTA

4,1,1,1 CARTA DEL COMPROMISO DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

| DESCRIPCIÓN  | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|--|-------|--------|-----------|---------------|
| Adjunta carta de compromiso debidamente suscrita por el representante legal, en la que manifiesta conocer y estar en capacidad de cumplir con todos los requisitos descrito en el anexo técnico 1. | 120   | SI     |           |               |

*de*

*Angelina D*



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
 PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014  
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

OFERTA

4,1,1,2 EQUIPO DE TRABAJO DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**EQUIPO TRABAJO OFERTADO**

| CARGO PARA EL CONTRATO:   |                                | GERENTE DEL PROYECTO                   |                      |                        |                     | OBSERVACION |
|---|--------------------------------|--|----------------------|------------------------|---------------------|-------------|
| NOMBRE:   |                                | MAGDA IDIMA ORTIZ MALPICA              |                      |                        |                     |             |
| DOCUMENTO:  |                                | 51995993                               |                      |                        |                     |             |
| NACIONALIDAD:   |                                | Colombiana                             |                      |                        |                     |             |
| ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:  |                                | Post grado                             |                      |                        |                     |             |
| TITULO OBTENIDO:  |                                | Especialista en Gerencia Estratégica   |                      |                        |                     |             |
| FECHA DE GRADO:   |                                | 08/04/2008                             |                      |                        |                     |             |
| EXPERIENCIA LABORAL   |                                |  |                      |                        |                     |             |
| N° DE ORDEN   | Entidad Contratante            | Cargo Desempeñado                      | FECHA                |                        | EXPERIENCIA EN AÑOS | FOLIO       |
|   |                                |  | INICIACIÓN           | TERMINACIÓN            |                     |             |
| 1   | Panamericana Formas e Impresos | Gerente Desarrollo de Negocios         | 24 de Mayo de 2012   | 29 de Mayo de 2014     | 2.0                 | 159         |
| 2   | Graxix digital                 | Jefe de Desarrollo de Negocios         | 4 de Febrero de 2008 | 7 de Diciembre de 2011 | 3.8                 | 161         |
| 3   | Xerox de Colombia              | Especialista Soluciones de Outsourcing | 2 de Enero de 1996   | 16 de Agosto de 2006   | 10.6                | 160         |
| <b>TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA</b>  |                                |  |                      |                        | 16.5                |             |
| DOCUMENTOS  |                                |  |                      |                        |                     | FOLIO       |
| Acta de grado, diploma o tarjeta profesional pregado  |                                |  |                      |                        |                     | 165- 167    |
| Acta de grado, diploma o tarjeta profesional para posgrado  |                                |  |                      |                        |                     | 168-169     |
| Certificaciones de experiencia  |                                |  |                      |                        |                     | 159-161     |
| hoja de vida, con los soportes de la formación académica y de experiencia requeridos  |                                |  |                      |                        |                     | 162- 164    |
| carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato. |                                |  |                      |                        |                     | 158         |
| No. de la Tarjeta Profesional (En los casos que aplique)  |                                |  |                      |                        |                     | 14810       |

AC

*Handwritten signature and date:*  
 [Signature]  
 Agosto

**EQUIPO TRABAJO OFERTADO**

| CARGO PARA EL CONTRATO:  |   | LIDER DE CALIDAD                    |                      |                         |                     | OBSERVACION                  |
|--|---|-------------------------------------|----------------------|-------------------------|---------------------|------------------------------|
| NOMBRE:  |   | GLADYS HERRERA JAIMES               |                      |                         |                     |                              |
| DOCUMENTO:   |   | 63279177                            |                      |                         |                     |                              |
| NACIONALIDAD:  |   | Colombiana                          |                      |                         |                     |                              |
| ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:   |   | Profesional Universitaria           |                      |                         |                     |                              |
| TITULO OBTENIDO:   |   | Ingeniera Quimica                   |                      |                         |                     |                              |
| FECHA DE GRADO:  |   | 14/10/1986                          |                      |                         |                     |                              |
| EXPERIENCIA LABORAL  |   |                                     |                      |                         |                     |                              |
| N° DE ORDEN  | Entidad Contratante                         | Cargo Desempeñado                   | FECHA                |                         | EXPERIENCIA EN AÑOS | FOLIO                        |
|  |   |                                     | INICIACIÓN           | TERMINACIÓN             |                     |                              |
| 1  | Panamericana Formas e Impresos              | Jefe Gestión de Calidad y Ambiental | 9 de Febrero de 1998 | 29 de Mayo de 2014      | 16.3                | 173                          |
| 2  | Edit.de Cundina Antonio Nariño              | Jefe de Calidad                     | 15 de Marzo de 1995  | 30 de Enero de 1998     | 2.9                 | No se encontró certificación |
| 3  | Panamericana Formas e Impresos              | Control de Calidad                  | 1 de Enero de 1990   | 28 de Febrero de 1995   | 5.2                 | No se encontró certificación |
| 4  | Centro de Investigaciones en Celulosa - UIS | Evaluación de Materias Primas       | 1 de Marzo de 1986   | 30 de Diciembre de 1989 | 3.8                 | No se encontró certificación |
| TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA  |   |                                     |                      |                         | 28.2                |                              |
| DOCUMENTOS   |   |                                     |                      |                         |                     | FOLIO                        |
| Acta de grado, diploma o tarjeta profesional pregado   |   |                                     |                      |                         |                     | 180                          |
| Acta de grado, diploma o tarjeta profesional para posgrado   |   |                                     |                      |                         |                     | N/A                          |
| Certificaciones de experiencia   |   |                                     |                      |                         |                     | 173                          |
| hoja de vida, con los soportes de la formación académica y de experiencia requeridos.  |   |                                     |                      |                         |                     | 174-179                      |
| carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato |   |                                     |                      |                         |                     | 172                          |
| No. de la Tarjeta Profesional (En los casos que aplique)   |   |                                     |                      |                         |                     | 181                          |

AC

*fp*  
Angelina

**EQUIPO TRABAJO OFERTADO**

| <b>CARGO PARA EL CONTRATO:</b>  |                                | <b>COORDINADOR DE EMPAQUE</b>      |                        |                    |                     | <b>OBSERVACION</b> |
|---|--------------------------------|------------------------------------|------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|
| <b>NOMBRE:</b>  |                                | <b>GLORIA NELSY DIAZ RODRIGUEZ</b> |                        |                    |                     |                    |
| <b>DOCUMENTO:</b>   |                                | 51683395                           |                        |                    |                     |                    |
| <b>NACIONALIDAD:</b>  |                                | Colombiana                         |                        |                    |                     |                    |
| <b>ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:</b>   |                                | Profesional Universitaria          |                        |                    |                     |                    |
| <b>TITULO OBTENIDO:</b>   |                                | Ingeniera Industrial               |                        |                    |                     |                    |
| <b>FECHA DE GRADO:</b>  |                                | 24/06/1988                         |                        |                    |                     |                    |
| <b>EXPERIENCIA LABORAL</b>  |                                |                                    |                        |                    |                     |                    |
| N° DE ORDEN   | Entidad Contratante            | Cargo Desempeñado                  | FECHA                  |                    | EXPERIENCIA EN AÑOS | FOLIO              |
|   |                                |                                    | INICIACIÓN             | TERMINACIÓN        |                     |                    |
| 1   | Panamericana Formas e Impresos | Jefe de Producción Digital         | 8 de Noviembre de 1988 | 29 de Mayo de 2014 | 25.6                | 194                |
| <b>TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA</b>  |                                |                                    |                        |                    | 25.6                |                    |
| <b>DOCUMENTOS</b>   |                                |                                    |                        |                    |                     | <b>FOLIO</b>       |
| Acta de grado, diploma o tarjeta profesional pagado   |                                |                                    |                        |                    |                     | 196                |
| Acta de grado, diploma o tarjeta profesional para posgrado  |                                |                                    |                        |                    |                     | N/A                |
| Certificaciones de experiencia  |                                |                                    |                        |                    |                     | 194                |
| hoja de vida, con los soportes de la formación académica y de experiencia requeridos.   |                                |                                    |                        |                    |                     | 195                |
| carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato. |                                |                                    |                        |                    |                     | 193                |
| No. de la Tarjeta Profesional (En los casos que aplique)  |                                |                                    |                        |                    |                     | N/A                |

*dl.*

*Angela*

| EQUIPO TRABAJO OFERTADO  |   |                                |                      |                         |                     |             |  |
|--|---|--------------------------------|----------------------|-------------------------|---------------------|-------------|--|
| CARGO PARA EL CONTRATO:  |   | COORDINADOR DE IMPRESIÓN       |                      |                         |                     | OBSERVACION |  |
| NOMBRE:  |   | PEDRO PABLO QUIROGA            |                      |                         |                     |             |  |
| DOCUMENTO:   |   | 19190817                       |                      |                         |                     |             |  |
| NACIONALIDAD:  |   | Colombiano                     |                      |                         |                     |             |  |
| ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:   |   | Profesional Universitario      |                      |                         |                     |             |  |
| TITULO OBTENIDO:   |   | Ingeniero Industrial           |                      |                         |                     |             |  |
| FECHA DE GRADO:  |   | 09/02/1990                     |                      |                         |                     |             |  |
| EXPERIENCIA LABORAL  |   |                                |                      |                         |                     |             |  |
| N° DE ORDEN  | Entidad Contratante                         | Cargo Desempeñado              | FECHA                |                         | EXPERIENCIA EN AÑOS | FOLIO       |  |
|  |   |                                | INICIACIÓN           | TERMINACIÓN             |                     |             |  |
| 1  | Panamericana Formas e Impresos              | Gerente de Producción Impresos | 9 de Febrero de 1998 | 29 de Mayo de 2014      | 16.3                | 200         | Se toma esta certificación para calificar experiencia. |
| 2  | Editorial de Cundinamarca Antonio Nariño    | Jefe de Calidad                | 15 de Marzo de 1995  | 30 de Enero de 1998     | 2.9                 |             | En la propuesta no se encontró los soportes.           |
| 3  | Panamericana Formas e Impresos              | Control de Calidad             | 1 de Enero de 1990   | 28 de Febrero de 1995   | 5.2                 |             | En la propuesta no se encontró los soportes.           |
| 4  | Centro de Investigaciones en Celulosa - UIS | Evaluación de Materias Primas  | 1 de Marzo de 1986   | 30 de Diciembre de 1989 | 3.8                 |             | En la propuesta no se encontró los soportes.           |
| TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA  |   |                                |                      |                         | 28.2                |             |  |
| DOCUMENTOS   |   |                                |                      |                         |                     | FOLIO       |  |
| Acta de grado, diploma o tarjeta profesional pagado  |   |                                |                      |                         |                     | 204         |  |
| Acta de grado, diploma o tarjeta profesional para posgrado   |   |                                |                      |                         |                     | N/A         |  |
| Certificaciones de experiencia   |   |                                |                      |                         |                     | 200         | Se anexa solo una certificación                        |
| hoja de vida, con los soportes de la formación academica y de experiencia requeridos.  |   |                                |                      |                         |                     | 201-203     |  |
| carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato |   |                                |                      |                         |                     | 199         |  |
| No. de la Tarjeta Profesional (En los casos que aplique)   |   |                                |                      |                         |                     | N/A         |  |

| CONCEPTO OFERTA EQUIPO DE TRABAJO | CUMPLE |
|-----------------------------------|--------|
|-----------------------------------|--------|

Angelica  
AC



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
 PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014  
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

OFERTA

FORMATO 3- OFERTA TECNICA DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

|   | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---|-------|--------|-----------|---------------|
| GUISEPPE BENINATI FARACI, identificado como aparece al pie de mi firma y como representante de la firma PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A. declaro abierta y expresamente y sin condicionamientos que lo describo al interior del presente formato, corresponde a la realidad que entiendo y acepto todas las obligaciones y que comprometo a la firma que represento PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A. a cumplir con todos los aspectos descritos en el pliego y el Anexo Requisitos Técnicos mínimos, así como los ofertados aquí. | 122   | SI     |           |               |

**1. INFORMACION DE PLANTA**

Las zonas donde se llevarán a cabo los procesos, deben cumplir con todas las condiciones de seguridad mencionadas en el anexo y las demás que el contratista considere, que garanticen la seguridad de los materiales en medios electrónicos y físicos.

| PRUEBAS SABER PRO      |  |  |  | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|------------------------|--|--|--|-------|--------|-----------|---------------|
| ASPECTO                | INDICACIONES   | DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA                       |  |       |        |           |               |
| UBICACIÓN DE LA PLANTA | <b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.<br><br>Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas. | Impresión                                      | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C | 122   | SI     |           |               |
|                        |  | Plegado  | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C | 122   | SI     |           |               |
|                        |  | Cosido   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C | 122   | SI     |           |               |
|                        |  | Personalización                                | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C | 122   | SI     |           |               |
|                        | <b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.<br><br>Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.  | Impresión                                      | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C | 122   | SI     |           |               |
|                        |  | Corte  | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C | 122   | SI     |           |               |
|                        |  | Personalización                                | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C | 122   | SI     |           |               |
|                        | <b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.<br><br>Registre en el espacio destinado, la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C |  | 122   | SI     |           |               |

*[Handwritten signature]*  
 Angela D

|   |   | M <sup>2</sup>  | NUMERO DE PUERTAS DE ACCESO               |                                       |     |    |  |
|---|---|---|---|---------------------------------------|-----|----|--|
| ÁREAS PROCESO PRODUCCION                  | <p><b>CUADERNILLOS</b> Registre en el espacio para cada subproceso en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas que serán de uso exclusivo para las aplicaciones contratadas por el ICFES. Estas áreas deben incluir el área para el manejo de la totalidad de material de prueba y apoyo y espacios para el tránsito de personal y materiales.</p> <p>Áreas mínimas a ofertar para:</p> <p>Impresión: 200 m<sup>2</sup></p> <p>Plegado: 35 m<sup>2</sup></p> <p>Cosido: 30 m<sup>2</sup></p> <p>Personalización: 30 m<sup>2</sup></p> <p>Registre en el espacio para cada subproceso, el número de puertas de acceso que tiene el área propuesta.</p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p> | Impresión   | 315.52                                    | 3                                     | 123 | SI |  |
|   |   | Plegado   | 202.8                                     | 2                                     | 123 | SI |  |
|   |   | Cosido  | 121.2                                     | 2                                     | 123 | SI |  |
|   |   | Personalización   | 323.28                                    | 4                                     | 123 | SI |  |
|   | <p><b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> El proceso de impresión, corte y personalización de hojas de respuesta deben estar en la misma planta.</p> <p><b>Nota:</b> Si los procesos de cuadernillos y hojas de respuesta se realizan en plantas diferentes debe adjuntar el protocolo de seguridad para la movilización del material</p> <p>Áreas mínimas a ofertar para:</p> <p>Impresión: 80 m<sup>2</sup></p> <p>Corte: 15 m<sup>2</sup></p> <p>Personalización: 30 m<sup>2</sup></p> <p>Registre en el espacio para cada subproceso, el número de puertas de acceso que tiene el área propuesta.</p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>  | Impresión   | 89.86                                     | 1                                     | 123 | SI |  |
|   |   | Corte   | 49.52                                     | 1                                     | 123 | SI |  |
|   |   | Personalización   | 89.86                                     | 1                                     | 123 | SI |  |
| ÁREAS PROCESOS EMPAQUE                    | <p>Registre en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas para el proceso de empaque, teniendo en cuenta que esta área será compartida con el contratista de distribución.</p> <p>Área mínima a ofertar para:</p> <p>Saber Pro: 255 m<sup>2</sup></p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>   |   | 1766.17                                   | 3                                     | 123 | SI |  |
|   | <p>Registre en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas donde se realizará el cargue del material por parte del contratista de distribución. Esta área debe incluir espacios para el almacenamiento de insumos (mínimo de 20 m<sup>2</sup>) y almacenamiento del material. Área mínima a ofertar: 75 m<sup>2</sup>.</p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>   |   | Cargue de material: 116.42 m <sup>2</sup> |                                       | 123 | SI |  |
|   |   |   |   | Almacenamiento: 172.05 m <sup>2</sup> |     |    |  |
| CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS | <p>Registre en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas que se utilizarán para el bodegaje de maculaturas, productos no conformes, sobrantes y en custodia. Área mínima a ofertar: 20 m<sup>2</sup></p> <p>Indique en que parte de la bodega se encontrará esta área.</p>  |   | Zona formas: 24.90                        |                                       | 123 | SI |  |
|   |   |   | Zona Comercial: 47.65                     |                                       |     |    |  |
|   | <p>Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.</p> <p>En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.</p>  | <p>Techo: Fibra mineral con perfil en aluminio y placa de concreto con acabado en pintura.</p> <p>Pisos: Concreto con terminado en master patta verde y pisos de baldosa.</p> <p>Ventanas y puertas: Perfilera de aluminio, puertas con control de acceso y puertas en hierro de gran tamaño.</p> <p>Zona de empaque: Techo falso elaborado en malla tipo gavión con tensionamiento en guaya.</p> |   |                                       | 124 | SI |  |

AL

Angela D

| PRUEBAS SABER 11  |  |   |  |  |                             | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---|--|---|--|--|-----------------------------|-------|--------|-----------|---------------|
| ASPECTO   | INDICACIONES   | DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA  |  |  |                             |       |        |           |               |
| UBICACION DE LA PLANTA  | <b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.<br><br>Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas. | Impresión   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C.  | 127  | SI                          |       |        |           |               |
|   |  | Plegado   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C.  | 127  | SI                          |       |        |           |               |
|   |  | Cosido  | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C.  | 127  | SI                          |       |        |           |               |
|   |  | Personalización   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C.  | 127  | SI                          |       |        |           |               |
|   | <b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.<br><br>Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.  | Impresión   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C.  | 127  | SI                          |       |        |           |               |
|   |  | Corte   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C.  | 127  | SI                          |       |        |           |               |
|   |  | Personalización   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C.  | 127  | SI                          |       |        |           |               |
|   | <b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.<br><br>Registre en el espacio destinado, la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.   | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá D.C.   |  |  | 127                         | SI    |        |           |               |
|   | ÁREAS PROCESO PRODUCCIÓN   | <b>CUADERNILLOS</b> Registre en el espacio para cada subproceso en m <sup>2</sup> las áreas ofertadas que serán de uso exclusivo para las aplicaciones contratadas por el ICFES. Estas áreas deben incluir el área para el manejo de la totalidad de material de prueba y apoyo y espacios para el tránsito de personal y materiales.<br>Áreas mínimas a ofertar para:<br>Impresión: 200 m <sup>2</sup><br>Plegado: 35 m <sup>2</sup><br>Cosido: 30 m <sup>2</sup><br>Personalización: 30 m <sup>2</sup><br><br>Registre en el espacio para cada subproceso, el número de puertas de acceso que tiene el área propuesta.<br><br>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención. |  | M <sup>2</sup>   | NUMERO DE PUERTAS DE ACCESO |       |        |           |               |
|   |  |   | Impresión  | 315.62   | 3                           | 128   | SI     |           |               |
| Plegado   |  |   | 154.17   | 1  | 128                         | SI    |        |           |               |
| Cosido  |  |   | Esta prueba no lleva cosido  | Esta prueba no lleva cosido                                      | N.A                         | N.A   |        |           |               |
| Personalización   |  |   | 154.17<br>La personalización se realiza conjuntamente con el plegado.                        | 1<br>La personalización se realiza conjuntamente con el plegado. | 128                         | SI    |        |           |               |
| <b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> El proceso de impresión, corte y personalización de hojas de respuesta deben estar en la misma planta.<br><b>Nota:</b> Si los procesos de cuadernillos y hojas de respuesta se realizan en plantas diferentes, debe adjuntar el protocolo de seguridad para la movilización del material.<br>Áreas mínimas a ofertar para:<br>Impresión: 80 m <sup>2</sup><br>Corte: 15<br>Personalización: 30 m <sup>2</sup><br><br>Registre en el espacio para cada subproceso, el número de puertas de acceso que tiene el área propuesta.<br><br>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención. |  | Impresión   | 89.86  | 1  | 128                         | SI    |        |           |               |
|   |  | Corte   | 49.52  | 1  | 128                         | SI    |        |           |               |
|   |  | Personalización   | 89.86<br>La personalización se realiza conjuntamente con la impresión de hojas de respuesta. | 1  | 128                         | SI    |        |           |               |

*Angela D*

|  |  |  |                             |                                |     |     |  |  |
|--|--|--|-----------------------------|--------------------------------|-----|-----|--|--|
| ÁREAS PROCESOS<br>EMPAQUE                                    | Registre en m <sup>2</sup> las áreas ofertadas para el proceso de empaque teniendo en cuenta que esta área será compartida con el contratista de distribución.<br>Área mínima a ofertar para:<br><br>Saber 11: 450 m <sup>2</sup><br>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.   | 1766.17  | 3                           | 128                            | SI  |     |  |  |
|  | Registre en m <sup>2</sup> las áreas ofertadas donde se realizará el cargue del material por parte del contratista de distribución. Esta área debe incluir espacios para el almacenamiento de insumos (mínimo de 20 m <sup>2</sup> ) y almacenamiento del material. Área mínima a ofertar: 75 m <sup>2</sup><br>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.  | Cargue de material: 116.42 m <sup>2</sup><br>Almacenamiento: 172.05 m <sup>2</sup>   |                             |                                | 128 | SI  |  |  |
|  | Registre en m <sup>2</sup> las áreas ofertadas que se utilizarán para el bodegaje de maculaturas, productos no conformes, sobrantes y en custodia. Área mínima a ofertar: 20 m <sup>2</sup> .<br>Indique en qué parte de la bodega se encontrará esta área.  | Zona formas: 24.90<br>Zona Comercial: 47.65  |                             |                                | 128 | SI  |  |  |
| CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS                    | Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.<br><br>En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.  | Techo: Fibra mineral con perfil en aluminio y placa de concreto con acabado en pintura.<br>Pisos: Concreto con terminado en master pallá verde y pisos de baldosa.<br><br>Ventanas y puertas: Perfilera de aluminio, puertas con control de acceso y puertas en hierro de gran tamaño.<br><br>Zona de empaque: Techo falso elaborado en malla tipo gavión con tensionamiento en guaya. |                             | 130                            | SI  |     |  |  |
| CAMARAS Y PESONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN | Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar:<br><br>Para impresión cuadernillos:<br>Impresión: 4 cámaras<br>Plegado: 2 cámaras<br>Cosido: 2 cámaras<br>Personalización: 3 cámaras.<br><br>Para Hojas de respuesta:<br>Impresión: 3 cámaras<br>Corte: 2 cámaras<br>Personalización: 1 cámara.<br><br>Estos mínimos se deben cumplir siempre y cuando se garantice que las cámaras tengan visualización completa, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.<br><br>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen.<br>Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico. |  | NÚMERO DE CAMARAS           | NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD |     |     |  |  |
|  |  | Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta  | 13                          | 4                              | 130 | SI  |  |  |
|  |  | Plegado Cuadernillos   | 4                           | 1                              | 130 | SI  |  |  |
|  |  | Cosido cuadernillos  | Esta prueba no lleva cosido | Esta prueba no lleva cosido    | N.A | N.A |  |  |
|  |  | Corte Hojas de Respuesta   | 4                           | 1                              | 130 | SI  |  |  |
|  |  | Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta  | 8                           | 2                              | 130 | SI  |  |  |

AL

Angela O

|   |   |   | NÚMERO DE CÁMARAS | NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD |           |   |   |
|---|---|---|-------------------|--------------------------------|-----------|---|---|
|   |   |   |                   |                                |           |   |   |
| <b>CÁMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN</b>  | Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar:   |   |                   |                                |           |   |   |
|   | Para impresión cuadernillos:<br>Impresión: 4 cámaras<br>Plegado: 2 cámaras<br>Cosido: 2 cámaras<br>Personalización: 3 cámaras   | Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta       | 13                | 3                              | 130       | SI  |   |
|   | Para Hojas de respuesta:<br>Impresión: 3 cámaras<br>Corte: 2 cámaras<br>Personalización: 1 cámara   | Plegado Cuadernillos                              | 8                 | 2                              | 130       | SI  |   |
|   | Estos mínimos se deben cumplir siempre y cuando se garantice que las cámaras tengan visualización completa (cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas)  | Cosido cuadernillos                               | 4                 | 2                              | 130       | SI  |   |
|   | Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico   | Corte Hojas de Respuesta                          | 4                 | 1                              | 130       | SI  |   |
|   |   | Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta | 16                | 5                              | 130       | SI  |   |
| <b>CÁMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE</b>   | Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.  | Empaque   | 28                | 5                              | 128 y 131 | SI  |   |
|   | Registrar el número de guardas de seguridad que dispondrá en el área de empaque. Deberá contar como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda de seguridad recorridor por cada 600 m <sup>2</sup> . Este guarda de seguridad deberá ser diferente al de las puertas de acceso.  |   |                   |                                |           |   |   |
|   | Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificación de personas. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda por turno. | Cargue y almacenamiento                           | 30                | 5                              | 131       | NO  | No se encuentra diligenciado el número de puertas para las áreas de cargue de material, almacenamiento y bodega de maculaturas. Como se requirió en el formato N° 3 publicado en la adenda N° 1 |
| Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico.  |   |   |                   |                                |           |   |   |
| Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificación de personas. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda por turno. | Bodega maculaturas, producto no conformes y sobrantes   | 4   | 1                 | 131                            | NO        | No se encuentra diligenciado el número de puertas para las áreas de cargue de material, almacenamiento y bodega de maculaturas. Como se requirió en el formato N° 3 publicado en la adenda N° 1 |   |
| Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para el bodegaje. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico.   |   |   |                   |                                |           |   |   |
| <b>MEDIDAS DE SEGURIDAD</b>   | Indique en el plano que deberá adjuntar, las medidas de seguridad que ofertará (cámaras, vigilantes etc) con la respectiva convención.  |   |                   | 278 - 279                      | SI        |   |   |
| <b>PLANO DE UBICACIÓN</b>   | Adjunte el (los) plano(s) de la(s) planta(s) y relacione el N° del (os) folio (s) donde se encuentra(n) en la propuesta.  |   |                   | 131                            | SI        | El área de empaque se encuentra en una dirección diferente a la ofertada en el formato.   |   |

AL

  
Angelina

|   |  |                         |    |     |           |  |  |  |
|---|--|-------------------------|----|-----|-----------|--|--|--|
| CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE  | <p>Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras; detallar movimientos e identificar personas.</p>  | Empaque                 | 28 | 6   | 131       | SI   |  |  |
|   | <p>Registrar el número de guardas de seguridad que dispondrá en el área de empaque. Deberá contar como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda de seguridad recorredor por cada 600 m2, este guarda de seguridad deberá ser diferente al de las puertas de acceso.</p>   |                         |    |     |           |  |  |  |
|   | <p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras; detallar movimientos e identificación de personas. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda por turno.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico.</p> | Cargue y almacenamiento | 30 | 2   | 131       | NO CUMPLE  | No se encuentra diligenciado el número de puertas para las áreas de cargue de material, almacenamiento y bodega de maculaturas. Como se requirió en el formato N° 3 publicado en la adenda N° 1. |  |
| <p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras; detallar movimientos e identificación de personas. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda por turno.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para el bodegaje. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico.</p> | Bodega maculaturas, producto no conformes y sobrantes  | 4                       | 1  | 131 | NO CUMPLE | No se encuentra diligenciado el número de puertas para las áreas de cargue de material, almacenamiento y bodega de maculaturas. Como se requirió en el formato N° 3 publicado en la adenda N° 1. |  |  |
| MEDIDAS DE SEGURIDAD  | Indique en el plano que deberá adjuntar, las medidas de seguridad que ofertará (cámaras, vigilantes etc) con la respectiva convención.   |                         |    |     | 131       | SI   |  |  |
| PLANO DE UBICACION  | Adjunte el (los) plano(s) de la(s) planta(s) y relacione el N° del (os) folio (s) donde se encuentra(n) en la propuesta.   |                         |    |     | 283 Y 284 | SI   | El área de empaque se encuentra en una dirección diferente a la ofertada en el formato.  |  |

*AL*

*Angel*  
Angel

|  |   | NÚMERO DE CÁMARAS                                 | NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD |     |           |  |  |
|--|---|---|--------------------------------|-----|-----------|--|--|
| CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN  | Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar:   | Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta       | 16                             | 5   | 135       | SI   |  |
|  | Para impresión cuadernillos:<br>Impresión: 4 cámaras<br>Plegado: 2 cámaras<br>Cosido: 2 cámaras<br>Personalización: 2 cámaras   | Plegado Cuadernillos                              | 14                             | 4   | 135       | SI   |  |
|  | Para Hojas de respuesta:<br>Impresión: 3 cámaras<br>Corte: 2 cámaras<br>Personalización: 1 cámara   | Cosido cuadernillos                               | 12                             | 5   | 135       | SI   |  |
|  | Estos mínimos se deben cumplir siempre y cuando se garantice que las cámaras tengan visualización completa, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.  | Corte Hojas de Respuesta                          | 4                              | 1   | 135       | SI   |  |
|  | Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico.  | Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta | 16                             | 5   | 135       | SI   |  |
|  |   |   |                                |     |           |  |  |
| CAMARAS DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE  | Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.  | Empaque   | 24                             | 8   | 136       | SI   |  |
|  | Registrar el número de guardas de seguridad que dispondrá en el área de empaque. Deberá contar como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda de seguridad recorridor por cada 600 m2, este guarda de seguridad deberá ser diferente al de las puertas de acceso.   |   |                                |     |           |  |  |
|  | Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificación de personas. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda por turno.<br>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico. | Cargue y almacenamiento                           | Cargue: 1<br>Almacenamiento: 7 | 1   | 136       | NO CUMPLE  | No se encuentra diligenciado el número de puertas para las áreas de cargue de material, almacenamiento y bodega de maculaturas. Como se requirió en el formato N° 3 publicado en la adenda N° 1. |
| Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificación de personas. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda por turno.<br>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para el bodegaje. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico. | Bodega maculaturas, producto no conformes y sobrantes   | 4   | 1                              | 136 | NO CUMPLE | No se encuentra diligenciado el número de puertas para las áreas de cargue de material, almacenamiento y bodega de maculaturas. Como se requirió en el formato N° 3 publicado en la adenda N° 1. |  |

*[Handwritten signature]*  
Anexo D

| PRUEBA SABER 3° 5° y 9° |   |                          |   | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|-------------------------|---|--------------------------|---|-------|--------|-----------|---------------|
| ASPECTO                 | INDICACIONES  | DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA |   |       |        |           |               |
| UBICACION DE LA PLANTA  | <p><b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.</p> <p>Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.</p> | Impresión                | Cra 95 N° 64-10 y Cra 95 N° 64-21 Bogotá D.C. | 132   | SI     |           |               |
|                         |   | Plegado                  | Cra 95 N° 64-10 y Cra 95 N° 64-21 Bogotá D.C. | 132   | SI     |           |               |
|                         |   | Cosido                   | Cra 95 N° 64-10 y Cra 95 N° 64-21 Bogotá D.C. | 132   | SI     |           |               |
|                         |   | Personalización          | Cra 95 N° 64-10 y Cra 95 N° 64-21 Bogotá D.C. | 132   | SI     |           |               |
|                         | <p><b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.</p> <p>Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.</p>  | Impresión                | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá    | 132   | SI     |           |               |
|                         |   | Corte                    | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá    | 132   | SI     |           |               |
|                         |   | Personalización          | Calle 65 N° 95-28 Alamos Industrial Bogotá    | 132   | SI     |           |               |
|                         | <p><b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá.</p>   |                          | Cra 95 N° 64-10 Bogotá D.C.                   | 132   | SI     |           |               |

de

FR  
Anexo 2

|   |   | M <sup>2</sup>   | NÚMERO DE PUERTAS DE ACCESO   |                                   |     |    |  |
|---|---|--|---|-----------------------------------|-----|----|--|
| ÁREAS PROCESO PRODUCCIÓN                  | <p><b>CUADERNILLOS</b> Registre en el espacio para cada subproceso en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas que serán de uso exclusivo para las aplicaciones contratadas por el ICFES. Estas áreas deben incluir el área para el manejo de la totalidad de material de prueba y apoyo y espacios para el tránsito de personal y materiales.</p> <p>Áreas mínimas a ofertar para:</p> <p>Impresión: 200 m<sup>2</sup></p> <p>Plegado: 25 m<sup>2</sup></p> <p>Cosido: 80 m<sup>2</sup></p> <p>Personalización: 30 m<sup>2</sup></p> <p>Registre en el espacio para cada subproceso, el número de puertas de acceso que tiene el área propuesta.</p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p> | Impresión  | Rotativa III: 579.68 mts <sup>2</sup><br>Rotativa IV: 575.45 mts <sup>2</sup> | Rotativa III: 1<br>Rotativa IV: 1 | 133 | SI |  |
|   |   | Plegado  | Rotativa III: 579.68 mts <sup>2</sup><br>Rotativa IV: 575.45 mts <sup>2</sup> | Rotativa III: 1<br>Rotativa IV: 1 | 133 | SI |  |
|   |   | Cosido   | Rotativa III: 547.44 mts <sup>2</sup><br>Rotativa IV: 137.61 mts <sup>2</sup> | Rotativa III: 1<br>Rotativa IV: 1 | 133 | SI |  |
|   |   | Personalización  | Rotativa III: 579.68 mts <sup>2</sup><br>Rotativa IV: 575.45 mts <sup>2</sup> | Rotativa III: 1<br>Rotativa IV: 1 | 133 | SI |  |
|   | <p><b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> El proceso de impresión, corte y personalización de hojas de respuesta deben estar en la misma planta.</p> <p><b>Nota:</b> Si los procesos de cuadernillos y hojas de respuesta se realizan en plantas diferentes debe adjuntar el protocolo de seguridad para la movilización del material.</p> <p>Áreas mínimas a ofertar para:</p> <p>Impresión: 80 m<sup>2</sup></p> <p>Corte: 15 m<sup>2</sup></p> <p>Personalización: 30 m<sup>2</sup></p> <p>Registre en el espacio para cada subproceso, el número de puertas de acceso que tiene el área propuesta.</p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>   | Impresión  | 157.42 mts  | 1                                 | 133 | SI |  |
|   |   | Corte  | 49.53 mts <sup>2</sup>  | 1                                 | 133 | SI |  |
|   | Personalización   | 157.42 mts   | 1   | 133                               | SI  |    |  |
| ÁREAS PROCESOS EMPAQUE                    | <p>Registre en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas para el proceso de empaque, teniendo en cuenta que esta área será compartida con el contratista de distribución.</p> <p>Área mínima a ofertar para:</p> <p>Saber: 3.5 y 9, 750 m<sup>2</sup></p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>  |  | 1443.57 mts <sup>2</sup>  |                                   | 133 | SI |  |
|   | <p>Registre en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas donde se realizará el cargue del material por parte del contratista de distribución. Esta área debe incluir espacios para el almacenamiento de insumos (mínimo de 20 m<sup>2</sup>) y almacenamiento del material. Área mínima a ofertar: 75 m<sup>2</sup></p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>  |  | 345.6 mts <sup>2</sup>  |                                   | 133 | SI |  |
|   | <p>Registre en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas que se utilizarán para el bodegaje de maculaturas, productos no conformes, sobrantes y en custodia. Área mínima a ofertar: 20 m<sup>2</sup></p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>   |  | 72.87 mts <sup>2</sup>  |                                   | 133 | SI |  |
| CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS | <p>Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.</p> <p>En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.</p>  | <p>Techo: Fibra mineral con perfil en aluminio y placa de concreto con acabado en pintura.</p> <p>Pisos: Concreto con terminado en master patta verde y pisos de baldosa.</p> <p>Ventanas y puertas: Perfilado de aluminio, puertas con control de acceso y puertas en hieno de gran tamaño.</p> <p>Zona de impresión y empaque: Techo falso elaborado en mallita tipo gavión con tensionamiento en guaya.</p> |   | 314                               | SI  |    |  |

AC

Angela D

|   |   |   | NÚMERO DE CÁMARAS              | NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD |     |           |  |  |
|---|---|---|--------------------------------|--------------------------------|-----|-----------|--|--|
| CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN | <p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar:</p> <p>Para impresión Cuadernillos:</p> <p>Impresión: 4 cámaras<br/>Plegado: 2 cámaras<br/>Cosido: 2 cámaras<br/>Personalización: 3 cámaras</p> <p>Para Hojas de respuesta:</p> <p>Impresión: 3 cámaras<br/>Corte: 2 cámaras<br/>Personalización: 1 cámara</p> <p>Estos mínimos se deben cumplir siempre y cuando se garantice que las cámaras tengan visualización completa, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen.<br/>Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico.</p> | Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta           | 16                             | 5                              | 135 | SI        |  |  |
|   |   | Plegado Cuadernillos                                  | 14                             | 4                              | 135 | SI        |  |  |
|   |   | Cosido Cuadernillos                                   | 12                             | 5                              | 135 | SI        |  |  |
|   |   | Corte Hojas de Respuesta                              | 4                              | 1                              | 135 | SI        |  |  |
|   |   | Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta     | 16                             | 5                              | 135 | SI        |  |  |
|   |   | Empaque   | 24                             | 8                              | 136 | SI        |  |  |
| CAMARAS DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE               | <p>Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.</p> <p>Registrar el número de guardas de seguridad que dispondrá en el área de empaque. Deberá contar como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda de seguridad recorredor por cada 600 m<sup>2</sup>, este guarda de seguridad deberá ser diferente al de las puertas de acceso.</p>   |   |                                |                                |     |           |  |  |
|   | <p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificación de personas. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda por turno.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento.<br/>Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico.</p>  | Cargue y almacenamiento                               | Cargue: 1<br>Almacenamiento: 7 | 1                              | 136 | NO CUMPLE | No se encuentra diligenciado el número de puertas para las áreas de cargue de material, almacenamiento y bodega de maculaturas. Como se requirió en el formato N° 3 publicado en la adenda N° 1. |  |
|   | <p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el cargue y almacenamiento de material de examen. Las cámaras deben tener visualización completa que garanticen el cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificación de personas. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo un guarda por turno.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para el bodegaje.<br/>Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el numeral 14 del anexo técnico.</p>   | Bodega maculaturas, producto no conformes y sobrantes | 4                              | 1                              | 136 | NO CUMPLE | No se encuentra diligenciado el número de puertas para las áreas de cargue de material, almacenamiento y bodega de maculaturas. Como se requirió en el formato N° 3 publicado en la adenda N° 1. |  |

*Al*

*Analisis*

|                      |   |  |  |  |           |    |  |  |
|----------------------|---|--|--|--|-----------|----|--|--|
| MEDIDAS DE SEGURIDAD | Indique en el plano que deberá adjuntar, las medidas de seguridad que ofertará (cámaras, vigilantes etc) con la respectiva convención |  |  |  | 136       | SI |  |  |
| PLANO DE UBICACIÓN   | Adjunte el (los) plano(s) de la(s) planta(s) y relacione el N° del (os) folio (s) donde se encuentra(n) en la propuesta               |  |  |  | 289 - 291 | SI |  |  |

**CONCEPTO OFERTA INFORMACIÓN DE PLANTA** **NO CUMPLE**

*AC.*

*AR*

*Angelad*

## 2. INFORMACION DE EQUIPOS

Las zonas donde se llevaran a cabo los procesos deben cumplir con todas las condiciones de seguridad mencionadas en el anexo y las demás que el contratista considere, que garanticen la seguridad de los materiales.

En la evaluación, se tomarán como rendimiento la sumatoria de los equipos ofertados por cada proceso. En caso de que se oferten dos o más máquinas de la misma marca, modelo y rendimiento se agregue cuantas filas requiera.

Si requiere registrar un mayor número de máquinas, que tengan características diferentes utilice tantos formatos como requiera.

| PRUEBA SABER PRO   |  |                                 |                            | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|--|--|---------------------------------|----------------------------|-------|--------|-----------|---------------|
| PROCESO  | INDICACIONES   | DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA        |                            |       |        |           |               |
| IMPRESIÓN  | Cuadernillos<br>Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora | Tipo de equipo                  | Offset planas              | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Marca                           | HEIDELBERG SPEED MASTER ZP | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Modelo                          | 1992                       | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Serial                          | 534293                     | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Rendimiento (unidades por hora) | 10.000                     | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Horas por turno                 | 8                          | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Número de turnos por día        | 3                          | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Cantidad de Maquinas            | 1                          | 137   | SI     |           |               |
|  | Cuadernillos<br>Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora | Tipo de equipo                  | Offset planas              | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Marca                           | HEIDELBERG SPEED MASTER ZP | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Modelo                          | 1994                       | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Serial                          | 536663                     | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Rendimiento (unidades por hora) | 10.000                     | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Horas por turno                 | 8                          | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Número de turnos por día        | 3                          | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Cantidad de Maquinas            | 1                          | 137   | SI     |           |               |
|  | Cuadernillos<br>Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora | Tipo de equipo                  | Offset planas              | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Marca                           | HEIDELBERG SPEED MASTER VP | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Modelo                          | 1994                       | 137   | SI     |           |               |
|  |  | Serial                          | 533819                     | 137   | SI     |           |               |
| Rendimiento (unidades por hora)  |  | 10.000                          | 137                        | SI    |        |           |               |
| Horas por turno  |  | 8                               | 137                        | SI    |        |           |               |
| Número de turnos por día   |  | 3                               | 137                        | SI    |        |           |               |
| Cantidad de Maquinas   |  | 1                               | 137                        | SI    |        |           |               |
| Hojas de Respuesta<br>Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades/hora | Tipo de equipo   | Impresión Formas                | 137                        | SI    |        |           |               |
|  | Marca  | ROTATIVA ROTATEK RK320          | 137                        | SI    |        |           |               |
|  | Modelo   | 2006                            | 137                        | SI    |        |           |               |
|  | Serial   | 44                              | 137                        | SI    |        |           |               |
|  | Rendimiento (unidades por hora)  | 16.000                          | 137                        | SI    |        |           |               |
|  | Horas por turno  | 8                               | 137                        | SI    |        |           |               |
|  | Número de turnos por día   | 3                               | 137                        | SI    |        |           |               |
|  | Cantidad de Maquinas   | 1                               | 137                        | SI    |        |           |               |
| PLEGADO  | Cuadernillos<br>Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora                          | Tipo de equipo                  | Plegadora                  | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Marca                           | HEIDELBERG                 | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Modelo                          | 2006                       | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Serial                          | 1224418745                 | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Rendimiento (unidades por hora) | 7.200                      | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Horas por turno                 | 8                          | 138   | SI     |           |               |
|  | Cuadernillos<br>Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora                          | Tipo de equipo                  | Plegadora                  | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Marca                           | STAHL GMB & CO             | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Modelo                          | 2003                       | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Serial                          | 48128-210114               | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Rendimiento (unidades por hora) | 7.200                      | 138   | SI     |           |               |
|  |  | Horas por turno                 | 8                          | 138   | SI     |           |               |
| Número de turnos por día   | 3  | 138                             | SI                         |       |        |           |               |
| Cantidad de Maquinas   | 1  | 138                             | SI                         |       |        |           |               |

*Handwritten signature and text:*  
fcp  
Anexo

|                                 |                      |  |                                 |                     |     |    |  |  |
|---------------------------------|----------------------|--|---------------------------------|---------------------|-----|----|--|--|
| PLEGADO                         | Cuadernillos         | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 10 000 unidades /hora                  | Tipo de equipo                  | Plegadora           | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Marca                           | STAHL GMB & CO      | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Modelo                          | 1994                | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Serial                          | 45824-194072        | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Rendimiento (unidades por hora) | 7 200               | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Horas por turno                 | 8                   | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Número de turnos por día        | 3                   | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Cantidad de Maquinas            | 1                   | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Tipo de equipo                  | Cosedora de Alambre | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Marca                           | BRAVO PLUS          | 138 | SI |  |  |
| COSIDO                          | Cuadernillos         | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 10 000 unidades /hora | Modelo                          | 2007                | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Serial                          | NN33103             | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Rendimiento (unidades por hora) | 6 000               | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Horas por turno                 | 12                  | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Número de turnos por día        | 2                   | 138 | SI |  |  |
|                                 | Cantidad de Maquinas | 1  | 138                             | SI                  |     |    |  |  |
|                                 | Cuadernillos         | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 10 000 unidades /hora | Tipo de equipo                  | Cosedora de Alambre | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Marca                           | BRAVO PLUS          | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Modelo                          | 2006                | 138 | SI |  |  |
|                                 |                      |  | Serial                          | NN29305             | 138 | SI |  |  |
| Rendimiento (unidades por hora) |                      |  | 6 000                           | 138                 | SI  |    |  |  |
| Horas por turno                 | 12                   | 138  | SI                              |                     |     |    |  |  |
| Número de turnos por día        | 2                    | 138  | SI                              |                     |     |    |  |  |
| Cantidad de Maquinas            | 1                    | 138  | SI                              |                     |     |    |  |  |

*Handwritten signature and text:*  
 [Signature]  
 Amador

|                          |   |  |                                 |                              |     |    |  |
|--------------------------|---|--|---------------------------------|------------------------------|-----|----|--|
| PERSONALIZACION          | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora  | Tipo de equipo                  | Cabezales de Personalizacion | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Marca                           | JetFlex Series 3000          | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Modelo                          | 2013                         | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Serial                          | N A                          | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 10.000                       | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Horas por turno                 | 12                           | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Número de turnos por día        | 2                            | 139 | SI |  |
|                          | Cantidad de Maquinas  | 4  | 139                             | SI                           |     |    |  |
|                          | Hojas de Respuesta  | Las máquinas ofertadas deben garantizar la imposicion de la impresión variable sobre las hojas de respuesta y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 10.000 unidades /hora | Tipo de equipo                  | Cabezales de Personalizacion | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Marca                           | JetFlex Series 3000          | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Modelo                          | 2013                         | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Serial                          | N A                          | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 10.000                       | 139 | SI |  |
|                          |   |  | Horas por turno                 | 12                           | 139 | SI |  |
| Número de turnos por día |   |  | 2                               | 139                          | SI  |    |  |
| Cantidad de Maquinas     | 1   | 139  | SI                              |                              |     |    |  |
| PROCESO DE EMPAQUE       |   |  |                                 |                              | 139 | SI |  |
| EMPAQUE                  | Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados.<br>El rendimiento debe ser mayor o igual a 260 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 235 unidades / hora para el empaque de 4 elementos.<br><br>El numero de lineas minimas deberá ser para:<br>Saber 11 16<br>Saber Pro. 9 | N° de lineas de empaque  | 12                              | 139                          | SI  |    |  |
|                          |   | N° de personas por línea de empaque  | 5                               | 139                          | SI  |    |  |
|                          |   | Rendimiento por línea real de la operación por hora  | 260                             | 139                          | SI  |    |  |
|                          |   | Horas por turno  | 12                              | 139                          | SI  |    |  |
|                          |   | Número de turnos por día   | 2                               | 139                          | SI  |    |  |

AL

FR.  
Anexos

| PRUEBA SABER 11                 |   |  |                                 | FOLIO                      | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---------------------------------|---|--|---------------------------------|----------------------------|--------|-----------|---------------|
| PROCESO                         | INDICACIONES  |  | DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA        |                            |        |           |               |
| IMPRESIÓN                       | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora | Tipo de equipo                  | Offset planas              | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Marca                           | HEIDELBERG SPEED MASTER ZP | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Modelo                          | 1992                       | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Serial                          | 534293                     | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 10 000                     | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | 12                         | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | 2                          | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | 1                          | 140    | SI        |               |
|                                 | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora | Tipo de equipo                  | Offset planas              | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Marca                           | HEIDELBERG SPEED MASTER ZP | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Modelo                          | 1994                       | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Serial                          | 536663                     | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 10 000                     | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | 12                         | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | 2                          | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | 1                          | 140    | SI        |               |
|                                 | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora | Tipo de equipo                  | Offset planas              | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Marca                           | HEIDELBERG SPEED MASTER VP | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Modelo                          | 1994                       | 140    | SI        |               |
|                                 |   |  | Serial                          | 536819                     | 140    | SI        |               |
| Rendimiento (unidades por hora) |   |  | 10 000                          | 140                        | SI     |           |               |
| Horas por turno                 |   |  | 12                              | 140                        | SI     |           |               |
| Número de turnos por día        |   |  | 2                               | 140                        | SI     |           |               |
| Cantidad de Maquinas            |   |  | 1                               | 140                        | SI     |           |               |
| Hojas de Respuesta              | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora | Tipo de equipo   | Impresion Formas                | 140                        | SI     |           |               |
|                                 |   | Marca  | ROTATIVA ROTATEK RK320          | 140                        | SI     |           |               |
|                                 |   | Modelo   | 2006                            | 140                        | SI     |           |               |
|                                 |   | Serial   | 44                              | 140                        | SI     |           |               |
|                                 |   | Rendimiento (unidades por hora)  | 16 000                          | 140                        | SI     |           |               |
|                                 |   | Horas por turno  | 12                              | 140                        | SI     |           |               |
|                                 |   | Número de turnos por día   | 2                               | 140                        | SI     |           |               |
|                                 |   | Cantidad de Maquinas   | 1                               | 140                        | SI     |           |               |
| PLEGADO                         | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora.                         | Tipo de equipo                  | Plegadora                  | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Marca                           | HEIDELBERG                 | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Modelo                          | 2006                       | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Serial                          | 1224418745                 | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 7 200                      | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | 12                         | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | 2                          | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | 1                          | 141    | SI        |               |
|                                 | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora.                         | Tipo de equipo                  | Plegadora                  | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Marca                           | STAHL GMB & CO             | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Modelo                          | 2003                       | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Serial                          | 48128-210114               | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 7 200                      | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | 12                         | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | 2                          | 141    | SI        |               |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | 1                          | 141    | SI        |               |
| COSIDO                          | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuademadora, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora.         | Tipo de equipo                  | N/A PARA ESTA PRUEBA       | 141    | N A       |               |
|                                 |   |  | Marca                           | N/A PARA ESTA PRUEBA       | 141    | N A       |               |
|                                 |   |  | Modelo                          | N/A PARA ESTA PRUEBA       | 141    | N A       |               |
|                                 |   |  | Serial                          | N/A PARA ESTA PRUEBA       | 141    | N A       |               |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | N/A PARA ESTA PRUEBA       | 141    | N A       |               |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | N/A PARA ESTA PRUEBA       | 141    | N A       |               |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | N/A PARA ESTA PRUEBA       | 141    | N A       |               |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | N/A PARA ESTA PRUEBA       | 141    | N A       |               |

se

FR  
Angel D.

|                           |   |   |                                 |                              |     |    |  |  |
|---------------------------|---|---|---------------------------------|------------------------------|-----|----|--|--|
| PERSONALIZACION           | Cuadernillos  | Las máquinas ofertadas deben ser de tipo mjetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora   | Tipo de equipo                  | Cabezales de Personalización | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Marca                           | JetFlex Series 3000          | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Modelo                          | 2013                         | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Serial                          | N.A                          | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Rendimiento (unidades por hora) | 10.000                       | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Horas por turno                 | 12                           | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Número de turnos por día        | 2                            | 142 | SI |  |  |
|                           | Cantidad de Maquinas  | 4   | 142                             | SI                           |     |    |  |  |
|                           | Hojas de Respuesta  | Las máquinas ofertadas deben garantizar la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta , y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 10.000 unidades /hora. | Tipo de equipo                  | Cabezales de Personalización | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Marca                           | JetFlex Series 3000          | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Modelo                          | 2013                         | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Serial                          | N.A                          | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Rendimiento (unidades por hora) | 10.000                       | 142 | SI |  |  |
|                           |   |   | Horas por turno                 | 12                           | 142 | SI |  |  |
| Número de turnos por día  |   |   | 2                               | 142                          | SI  |    |  |  |
| Cantidad de Maquinas      | 1   | 142   | SI                              |                              |     |    |  |  |
| <b>PROCESO DE EMPAQUE</b> |   |   |                                 |                              |     |    |  |  |
| EMPAQUE                   | Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados.<br>El rendimiento debe ser mayor o igual a 260 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 235 unidades / hora para el empaque de 4 elementos.<br><br>El número de líneas mínimas deberá ser para:<br>Saber 11 : 16<br>Saber Pro: 9 | N° de líneas de empaque   | 24                              | 142                          | SI  |    |  |  |
|                           |   | N° de personas por línea de empaque   | 5                               | 142                          | SI  |    |  |  |
|                           |   | Rendimiento por línea real de la operación por hora   | 260                             | 142                          | SI  |    |  |  |
|                           |   | Horas por turno   | 12                              | 142                          | SI  |    |  |  |
|                           |   | Número de turnos por día  | 2                               | 142                          | SI  |    |  |  |

AC.

AR  
Amor...

| PRUEBA SABER 3° 5° y 9°         |   |  |                                 | FOLIO                   | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES  |
|---------------------------------|---|--|---------------------------------|-------------------------|--------|-----------|--|
| PROCESO                         | INDICACIONES  |  | DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA        |                         |        |           |  |
| IMPRESION                       | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora | Tipo de equipo                  | Offset Rotativa         | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Marca                           | COMPACTA KBA215         | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Modelo                          | 2007                    | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Serial                          | 60510500                | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 40.000                  | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | 12                      | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | 2                       | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | 1                       | 143    | SI        |  |
|                                 | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora | Tipo de equipo                  | Offset Rotativa         | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Marca                           | COMPACTA KBA215         | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Modelo                          | 2003                    | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Serial                          | 60507800                | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 40.000                  | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | 12                      | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | 2                       | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | 1                       | 143    | SI        |  |
|                                 | Hojas de Respuesta  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora                  | Tipo de equipo                  | Impresion Formas        | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Marca                           | ROTATIVA ROTATEK RK 320 | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Modelo                          | 2006                    | 143    | SI        |  |
|                                 |   |  | Serial                          | 44                      | 143    | SI        |  |
| Rendimiento (unidades por hora) |   |  | 16.000                          | 143                     | SI     |           |  |
| Horas por turno                 |   |  | 12                              | 143                     | SI     |           |  |
| Número de turnos por día        |   |  | 2                               | 143                     | SI     |           |  |
| Cantidad de Maquinas            |   |  | 1                               | 143                     | SI     |           |  |
| Hojas de Respuesta              | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora | Tipo de equipo   | Impresion Formas                | 143                     | SI     |           |  |
|                                 |   | Marca  | ROTATIVAS ROTATEK RK 301        | 143                     | SI     |           |  |
|                                 |   | Modelo   | 1993                            | 143                     | SI     |           |  |
|                                 |   | Serial   | 26                              | 143                     | SI     |           |  |
|                                 |   | Rendimiento (unidades por hora)  | 16.000                          | 143                     | SI     |           |  |
|                                 |   | Horas por turno  | 12                              | 143                     | SI     |           |  |
|                                 |   | Número de turnos por día   | 2                               | 143                     | SI     |           |  |
|                                 |   | Cantidad de Maquinas   | 1                               | 143                     | SI     |           |  |
| PLEGADO                         | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora                  | Tipo de equipo                  | Offset Rotativa         | 144    | N/A       | Para esta prueba no aplica plegado, y nos ofertaron maquinas rotativas |
|                                 |   |  | Marca                           | COMPACTA KBA215         | 144    | N/A       |  |
|                                 |   |  | Modelo                          | 2007                    | 144    | N/A       |  |
|                                 |   |  | Serial                          | 60510500                | 144    | N/A       |  |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 40.000                  | 144    | N/A       |  |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | 12                      | 144    | N/A       |  |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | 2                       | 144    | N/A       |  |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | 1                       | 144    | N/A       |  |
|                                 | Cuadernillos  | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora                  | Tipo de equipo                  | Offset Rotativa         | 144    | SI        | Para esta prueba no aplica plegado, y nos ofertaron maquinas rotativas |
|                                 |   |  | Marca                           | COMPACTA KBA215         | 144    | SI        |  |
|                                 |   |  | Modelo                          | 2003                    | 144    | SI        |  |
|                                 |   |  | Serial                          | 60507800                | 144    | SI        |  |
|                                 |   |  | Rendimiento (unidades por hora) | 40.000                  | 144    | SI        |  |
|                                 |   |  | Horas por turno                 | 12                      | 144    | SI        |  |
|                                 |   |  | Número de turnos por día        | 2                       | 144    | SI        |  |
|                                 |   |  | Cantidad de Maquinas            | 1                       | 144    | SI        |  |

AC

Handwritten signature and text.

|                                 |  |  |                                 |                     |     |    |  |  |
|---------------------------------|--|--|---------------------------------|---------------------|-----|----|--|--|
| COSIDO                          | Cuadernillos   | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora | Tipo de equipo                  | Cosedora de Alambre | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Marca                           | BRAVO PLUS          | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Modelo                          | 2007                | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Serial                          | NN33103             | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Rendimiento (unidades por hora) | 6 000               |     |    |  |  |
|                                 |  |  | Horas por turno                 | 12                  | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Número de turnos por día        | 2                   | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Cantidad de Maquinas            | 1                   | 144 | SI |  |  |
|                                 | Cuadernillos   | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora | Tipo de equipo                  | Cosedora de Alambre | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Marca                           | BRAVO PLUS          | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Modelo                          | 2006                | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Serial                          | NN29305             | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Rendimiento (unidades por hora) | 6 000               |     |    |  |  |
|                                 |  |  | Horas por turno                 | 12                  | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Número de turnos por día        | 2                   | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Cantidad de Maquinas            | 1                   | 144 | SI |  |  |
|                                 | Cuadernillos   | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora | Tipo de equipo                  | Cosedora de Alambre | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Marca                           | BRAVO PLUS          | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Modelo                          | 2003                | 144 | SI |  |  |
|                                 |  |  | Serial                          | 1229362             | 144 | SI |  |  |
| Rendimiento (unidades por hora) |  |  | 6 000                           |                     |     |    |  |  |
| Horas por turno                 |  |  | 12                              | 144                 | SI  |    |  |  |
| Número de turnos por día        |  |  | 2                               | 144                 | SI  |    |  |  |
| Cantidad de Maquinas            |  |  | 1                               | 144                 | SI  |    |  |  |
| Cuadernillos                    | Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora | Tipo de equipo   | Cosedora de Alambre             | 144                 | SI  |    |  |  |
|                                 |  | Marca  | BRAVO PLUS                      | 144                 | SI  |    |  |  |
|                                 |  | Modelo   | 2003                            | 144                 | SI  |    |  |  |
|                                 |  | Serial   | NN16451                         | 144                 | SI  |    |  |  |
|                                 |  | Rendimiento (unidades por hora)  | 6 000                           |                     |     |    |  |  |
|                                 |  | Horas por turno  | 12                              | 144                 | SI  |    |  |  |
|                                 |  | Número de turnos por día   | 2                               | 144                 | SI  |    |  |  |
|                                 |  | Cantidad de Maquinas   | 1                               | 144                 | SI  |    |  |  |

de

de  
Angelina

|                           |   |   |                                 |                              |     |    |  |  |
|---------------------------|---|---|---------------------------------|------------------------------|-----|----|--|--|
| PERSONALIZACIÓN           | Cuadernillos  | Las máquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades /hora.  | Tipo de equipo                  | Cabezales de Personalización | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Marca                           | JetFlex Series 3000          | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Modelo                          | 2013                         | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Serial                          | N.A.                         | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Rendimiento (unidades por hora) | 10.000                       | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Horas por turno                 | 12                           | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Numero de turnos por día        | 2                            | 145 | SI |  |  |
|                           | Cantidad de Maquinas  | 2   | 145                             | SI                           |     |    |  |  |
|                           | Hojas de Respuesta  | Las máquinas ofertadas deben garantizar la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 10.000 unidades /hora. | Tipo de equipo                  | Cabezales de Personalización | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Marca                           | JetFlex Series 3000          | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Modelo                          | 2013                         | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Serial                          | N.A.                         | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Rendimiento (unidades por hora) | 10.000                       | 145 | SI |  |  |
|                           |   |   | Horas por turno                 | 12                           | 145 | SI |  |  |
| Numero de turnos por día  |   |   | 2                               | 145                          | SI  |    |  |  |
| Cantidad de Maquinas      | 2   | 145   | SI                              |                              |     |    |  |  |
| <b>PROCESO DE EMPAQUE</b> |   |   |                                 |                              |     |    |  |  |
| EMPAQUE                   | Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados.<br><br>El rendimiento debe ser mayor o igual a 260 unidades / hora<br><br>El número de líneas minimas debera ser 25. | N° de líneas de empaque   | 25                              | 145                          | SI  |    |  |  |
|                           |   | N° de personas por línea de empaque   | 5                               | 145                          | SI  |    |  |  |
|                           |   | Rendimiento por línea real de la operación por hora   | 260                             | 145                          | SI  |    |  |  |
|                           |   | Numero de turnos por día  | 12                              | 145                          | SI  |    |  |  |
|                           |   | Turno por día   | 2                               | 145                          | SI  |    |  |  |

**CONCEPTO OFERTA INFORMACIÓN EQUIPOS**

**CUMPLE**

*AC.*

*[Handwritten signature]*

*Angelina*

### 3. REPORTES DEL SISTEMA DE TRAZABILIDAD

Los requisitos mínimos exigidos para este sistema son:

- 1) Disponibilidad de URL con acceso a personal ICFES o FTP de acceso restringido con claves de usuario en el ICFES
- 2) La actualización de la información debe ser como máximo cada 12 horas.

Indique el folio donde adjunta el documento que contiene la información detallada del sistema que utilizará para la recolección de la información y la posterior generación y entrega de reportes de producción.

| FOLIO   | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---------|--------|-----------|---------------|
| 219-235 | SI     |           |               |

Marque con una X, cual de los siguientes opciones utilizará para la entrega de los reportes de producción:

FTP  URL

|     |    |  |  |
|-----|----|--|--|
| 146 | SI |  |  |
|-----|----|--|--|

En caso de haber seleccionado FTP indique a continuación si será propia o deberá ser suministrada por ICFES:

Deberá ser suministrada por ICFES

|     |    |  |  |
|-----|----|--|--|
| 146 | SI |  |  |
|-----|----|--|--|

Para la realización de cada uno de los procesos contratados (Impresión, plegado, cosido, personalización, empaque, entrega al contratista de distribución y destrucción), debe diligenciar en forma ordenada cada uno de los ítems que se relacionan a continuación:

Si el espacio no es suficiente agregue cuantas filas requiera para el registro de la información.

1. Método que se utilizará para la recolección de datos y registro en la estructura que se muestra en el numeral 13 del anexo técnico para cada proceso.

2. Frecuencia con la que se podrá consultar la información por parte del ICFES (en minutos).

3. Persona y cargo del responsable de la administración de esta información. (Registre nombre, teléfono, celular, correo electrónico. Se debe tener en cuenta que esta persona debe contar con disponibilidad permanente para responder cualquier consulta por parte del personal ICFES durante la ejecución de cada prueba).

#### CARGUE Y VALIDACION DE LA INFORMACIÓN ENVIADA POR ICFES

| FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|-------|--------|-----------|---------------|
| 146   | SI     |           |               |
| 146   | SI     |           |               |
| 146   | SI     |           |               |

1. Para mayor información ver anexo SISTEMA DE TRAZABILIDAD página 224, NUMERAL 1. Carga y validación de la información enviada por el ICFES.

2. Cada 60 minutos.

3. Samuel Soto Jiménez, Teléfono: 430 2110 Ext. 501, Celular: 321 269 5111, Email: samuel.soto@panamericana.com.co

#### IMPRESION

1. Registro en línea de producción por parte del operario en el módulo de minutos, para mayor información ver anexo SISTEMA DE TRAZABILIDAD así: página 226 NUMERAL 2. Registro de información de Impresión de cuadernillos página 227 NUMERAL 3. Registro de información de Impresión de hojas de respuestas página 227 NUMERAL 4. Registro de información de impresión de material fijo y variable para kits. página 228 NUMERAL 5. Registro de información de Impresión de hojas de operación página 229 NUMERAL 6. Registro de información de impresión de certificados.

| FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|-------|--------|-----------|---------------|
| 147   | SI     |           |               |

2. Cada 60 minutos.

|     |    |  |  |
|-----|----|--|--|
| 147 | SI |  |  |
|-----|----|--|--|

3. Pedro Pablo Quiroga, Teléfono: 430 2110 Ext. 213, Celular: 310 256 4620, Email: pquiroga@panamericana.com.co

|     |    |  |  |
|-----|----|--|--|
| 147 | SI |  |  |
|-----|----|--|--|

#### PLEGADO

1. Registro en línea de producción por parte del operario en el módulo de minutos, para mayor información ver anexo SISTEMA DE TRAZABILIDAD así: página 229 NUMERAL 7. Registro de información de Plegado de cuadernillos.

2. Cada 60 minutos.

3. Pedro Pablo Quiroga, Teléfono: 430 2110 Ext. 213, Celular: 310 256 4620, Email: pquiroga@panamericana.com.co

| FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|-------|--------|-----------|---------------|
| 147   | SI     |           |               |
| 147   | SI     |           |               |
| 147   | SI     |           |               |

AC

Angelad

| COSIDO  |  | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---|--|-------|--------|-----------|---------------|
| 1. Registro en línea de producción por parte del operario en el módulo de minutos, para mayor información ver anexo SISTEMA DE TRAZABILIDAD así: página 229 NUMERAL 8. Registro de información de Plegado de cuadernillos |  | 147   | SI     |           |               |
| 2. Cada 60 minutos  |  | 147   | SI     |           |               |
| 3. Pedro Pablo Quiroga. Teléfono: 430 2110 Ext. 213. Celular: 310 256 4620. Email: pquiroga@panamericana.com.co   |  | 147   | SI     |           |               |

| PERSONALIZACION   |  | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---|--|-------|--------|-----------|---------------|
| 1. Registro en línea de producción por parte del operario en el módulo de minutos, para mayor información ver anexo SISTEMA DE TRAZABILIDAD así: página 229 NUMERAL 9. Registro de información de Plegado de cuadernillos |  | 147   | SI     |           |               |
| 2. Cada 60 minutos  |  | 147   | SI     |           |               |
| 3. Pedro Pablo Quiroga. Teléfono: 430 2110 Ext. 213. Celular: 310 256 4620. Email: pquiroga@panamericana.com.co   |  | 147   | SI     |           |               |

| EMPAQUE   |  | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---|--|-------|--------|-----------|---------------|
| 1. Durante el empaque primario de estos elementos se hace un escaneo con lector de código de barras del material que se va empacando. Para mayor información ver anexo SISTEMA DE TRAZABILIDAD así: página 232 NUMERAL 10. Reporte de empaque primario de material de examen (cuadernillos, hojas de respuesta y certificados en los casos que aplique) |  | 148   | SI     |           |               |
| 2. Cada 60 minutos  |  | 148   | SI     |           |               |
| 3. Gloria Diaz. Teléfono: 430 2110 Ext. 260. Celular: 315 330 4913. Email: gdiaz@panamericana.com.co  |  | 148   | SI     |           |               |

| ENTREGA AL CONTRATISTA DE DISTRIBUCIÓN  |  | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---|--|-------|--------|-----------|---------------|
| 1. Durante el empaque primario de estos elementos se hace un escaneo con lector de código de barras del material que se va empacando. Para mayor información ver anexo SISTEMA DE TRAZABILIDAD así: página 232 NUMERAL 11. Reporte de empaque primario de material de examen (cuadernillos, hojas de respuesta y certificados en los casos que aplique) |  | 148   | SI     |           |               |
| 2. Cada 60 minutos  |  | 148   | SI     |           |               |
| 3. Gloria Diaz. Teléfono: 430 2110 Ext. 260. Celular: 315 330 4913. Email: gdiaz@panamericana.com.co  |  | 148   | SI     |           |               |

| DESTRUCCIÓN DE MATERIAL Y PLANCHAS  |  | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---|--|-------|--------|-----------|---------------|
| 1. La destrucción de material se hará una vez el ICFES de su aval para proceder con la ejecución de la tarea. Todo el proceso de destrucción será grabado en videos, se levantarán actas en las cuales constará la cantidad de material destruido y los participantes del proceso y en presencia de los delegados del ICFES. Para mayor información ver anexo SISTEMA DE TRAZABILIDAD así: página 233 NUMERAL 12. Reporte de destrucción de material y planchas |  | 148   | SI     |           |               |
| 2. Los videos y actas estarán a disposición del ICFES para su consulta en el momento que éste lo requiera. Adicionalmente una vez iniciado el proceso de destrucción, se generará un reporte cada 180 minutos   |  | 148   | SI     |           |               |
| 3. Jorge Beltrán. Teléfono: 430 2110 Ext. 268. Celular: 310 322 0371. Email: jbeltran@panamericana.com.co   |  | 148   | SI     |           |               |

| MODULOS ADICIONALES   |  | FOLIO | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIONES |
|---|--|-------|--------|-----------|---------------|
| Enuncie a continuación los módulos adicionales a los anteriormente mencionados que ofertará y para ello diligencie la siguiente información. En caso de ofertar más de un módulo ingrese las filas que requiera |  |       |        |           |               |
| NOMBRE DEL MODULO   | INFORMES ADICIONALES (PARA AMPLIAR LA INFORMACIÓN VER PÁGINA 237)  | 149   | SI     |           |               |
| DESCRIPCIÓN   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Entregar herramientas de control más minuciosas y detalladas</li> <li>Garantizar el control sobre los pliegos</li> <li>Evitar vacíos en la trazabilidad de la producción de pliegos</li> <li>Asegurar un control de avance de entrega por sitio de los elementos de examen</li> <li>Ofrecer una herramienta valiosa de control y trazabilidad al ICFES</li> </ul> | 149   | SI     |           |               |
| FUNCIONALIDAD   | Para ampliar la información ver anexo MODULOS ADICIONALES PÁGINA 237 - 238 NUMERALES 1.1. Y 1.2  | 149   | SI     |           |               |
| FRECUENCIA CON LA QUE SE PODRA CONSULTAR  | Cada 60 minutos  | 149   | SI     |           |               |

AC

Angelina

|   |   |     |    |  |               |
|---|---|-----|----|--|---------------|
| NOMBRE DEL MODULO                           | REPORTE PARA EL CONTROL DE REPOSICIONES<br>(PARA AMPLIAR LA INFORMACIÓN VER PÁGINA 239)   | 149 | SI |  |               |
| DESCRIPCIÓN                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Entregar herramientas de control más minuciosas y detalladas</li> <li>Asegurar el control de las reposiciones de los elementos de examen en las diferentes etapas del proceso productivo.</li> </ul> | 149 | SI |  |               |
| FUNCIONALIDAD                               | Para ampliar la información ver anexo MODULOS ADICIONALES PÁGINA 239 NUMERAL 2  | 149 | SI |  |               |
| FRECUENCIA CON LA QUE SE PODRA CONSULTAR    | El reporte de avance se generará y podrá ser consultado al finalizar cada turno.<br>El reporte general de estadísticas se generará al finalizar cada prueba   | 149 | SI |  |               |
| NOMBRE DEL MODULO                           | COMPARATIVO DE PLAN DE PRODUCCIÓN PRESUPUESTADO VS. EJECUTADO<br>(PARA AMPLIAR LA INFORMACIÓN VER PÁGINA 240)   | 149 | SI |  |               |
| DESCRIPCIÓN                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Entregar herramientas de control más minuciosas y detalladas</li> <li>Ofrecer una visión objetiva de la ejecución de las etapas productivas de cada prueba.</li> </ul>                               | 149 | SI |  |               |
| FUNCIONALIDAD                               | Para ampliar la información ver anexo MODULOS ADICIONALES PÁGINA 240 NUMERAL 3  | 149 | SI |  |               |
| FRECUENCIA CON LA QUE SE PODRA CONSULTAR    | Cada 60 minutos   | 149 | SI |  |               |
| <b>CONCEPTO OFERTA SISTEMA TRAZABILIDAD</b> |   |     |    |  | <b>CUMPLE</b> |

AL.



Angelica



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014

IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

4,1,1,4 OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE DE MATERIAL ADICIONAL DEL PROPONENTE : PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE DE MATERIAL ADICIONAL

SABER PRO 3

| RANGO DE PORCENTAJE DE IMPRESIÓN DE MATERIAL ADICIONAL | PORCENTAJE DESCUENTO OFERTADO | PORCENTAJE INCREMENTO OFERTADO | CONCEPTO SOBRE LA |
|--|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1% hasta 5% inclusive                                  | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |
| Mayor de 5% hasta 10% inclusive                        | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |
| Mayor de 10% hasta 15%* inclusive                      | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |

OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE DE MATERIAL ADICIONAL

SABER 11

| RANGO DE PORCENTAJE DE IMPRESIÓN DE MATERIAL ADICIONAL | PORCENTAJE DESCUENTO OFERTADO | PORCENTAJE INCREMENTO OFERTADO | CONCEPTO SOBRE LA |
|--|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1% hasta 5% inclusive                                  | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |
| Mayor de 5% hasta 10% inclusive                        | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |
| Mayor de 10% hasta 15%* inclusive                      | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |

OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE DE MATERIAL ADICIONAL

SABER 359

| RANGO DE PORCENTAJE DE IMPRESIÓN DE MATERIAL ADICIONAL | PORCENTAJE DESCUENTO OFERTADO | PORCENTAJE INCREMENTO OFERTADO | CONCEPTO SOBRE LA |
|--|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1% hasta 5% inclusive                                  | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |
| Mayor de 5% hasta 10% inclusive                        | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |
| Mayor de 10% hasta 15%* inclusive                      | 100%                          | 0%                             | NO CUMPLE         |

CONCEPTO OFERA IMPRESIÓN Y EMPAQUE DE MATERIAL ADICIONAL

NO CUMPLE

OBSERVACIONES

De acuerdo con el numeral 4.1.1.4 del Pliego de condiciones en su primera viñeta, "sera causal de rechazo de la propuesta ofertar en un rango, un porcentaje de descuento o uno de incremento de manera simultánea" ; El proponente en cada rango deberá expresar solo un porcentaje, bien sea de descuento o de incremento"

Angelica  
S.C.



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014

IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

4,1,1,5 OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

| OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE PRUEBAS ADICIONALES              |                               |                                |                          |
|---|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| RANGO DE CANTIDAD DE MATERIAL POR PRUEBAS NUEVAS (UNIDADES) | PORCENTAJE DESCUENTO OFERTADO | PORCENTAJE INCREMENTO OFERTADO | CONCEPTO SOBRE LA OFERTA |
| De 0 hasta 10.000   |                               | 30%                            | CUMPLE                   |
| De 10.001 hasta 25.000                                      | 1%                            |                                | CUMPLE                   |
| De 25.001 hasta 50.000                                      | 10%                           |                                | CUMPLE                   |
| Más de 50.001   | 28%                           |                                | CUMPLE                   |
| CONCEPTO OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE PRUEBAS ADICIONALES     |                               |                                | CUMPLE                   |

*Angela D  
A.C.*



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014  
IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE  
CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN  
SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

4,1,16 OFERTA TIEMPO DE PRODUCCIÓN DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

| TIEMPO DE PRODUCCIÓN                    |  |                    |                          |
|---|--|--------------------|--------------------------|
| PRUEBA                                  | RANGO DE DÍAS PARA REALIZAR LAS ACTIVIDADES DE IMPRESIÓN | No. DE DÍAS MÁXIMO | CONCEPTO SOBRE LA OFERTA |
| SABER PRO 3                             | Mínimo 10 días y máximo 20 días                          | 20                 | CUMPLE                   |
| SABER 11                                | Mínimo 18 días y máximo 40 días                          | 26                 | CUMPLE                   |
| SABER 359                               | Mínimo 30 días y máximo 60 días                          | 33                 | CUMPLE                   |
| CONCEPTO OFERTA DE TIEMPO DE PRODUCCIÓN |  |                    | CUMPLE                   |

*Ac. JEF*  
*Angelus*



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014

IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

4,1,1,7 OFERTA DEL SISTEMA DE SEGURIDAD Y TRAZABILIDAD DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

Los módulos adicionales deben generar valor agregado al control y trazabilidad del material objeto del contrato, en aspectos de oportunidad, seguridad, calidad, alertas tempranas.

| DESCRIPCIÓN   | FOLIO  | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIÓN |
|---|--|--------|-----------|-------------|
| Documento que contenga la descripción detallada del sistema de información  | 219-223  | SI     |           |             |
| Carga y validación de la información enviada por el ICFES.  | 224-226  | SI     |           |             |
| Impresión de cuadernillos.  | 226-227  | SI     |           |             |
| Impresión de hojas de respuestas.   | 227  | SI     |           |             |
| impresión de material fijo y variable para kits.  | 228  | SI     |           |             |
| Impresión de hojas de operación.  | 228  | SI     |           |             |
| Impresión de certificados.  | 229  | SI     |           |             |
| Plegado de Cuadernillos   | 229  | SI     |           |             |
| Cosido de Cuadernillos  | 230  | SI     |           |             |
| Personalización de cuadernillos y/u hojas de respuestas   | 231  | SI     |           |             |
| Empaque primario de material de examen (cuadernillos, hojas de respuesta y certificados en los casos que aplique) | 232  | SI     |           |             |
| Entrega de material de examen al operador logístico   | 232  | SI     |           |             |
| Destrucción de material y planchas  | 233  | SI     |           |             |
| Tipo de software:   | ERP / MRP  | SI     |           |             |
| Nombre del software:  | Enterprise Resources Planing / Mangement Resources Planing | SI     |           |             |

CONCEPTO DE LA OFERTA SISTEMA DE TRAZABILIDAD

CUMPLE

*Handwritten signature and name:*  
Angela D



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014  
IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

4,1,1,8 OFERTA PLANTA SEGURA DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

| DESCRIPCIÓN   | FOLIO    | CUMPLE | NO CUMPLE | OBSERVACIÓN |
|---|----------|--------|-----------|-------------|
| Documento que contenga la descripción detallada de la planta segura que oferta con todas las medidas mínimas según anexo técnico que garanticen la seguridad en el proceso de impresión y empaque | 244 -253 | SI     |           |             |
| Plano de la planta que especifique las medidas de seguridad que ofertará (cámaras, vigilantes, etc).  | 276-291  | SI     |           |             |
| Protocolo de seguridad que utilizará en el proceso de impresión y empaque.  | 254-263  | SI     |           |             |

CONCEPTO DE LA OFERTA PLANTA SEGURA

CUMPLE

CONCEPTO OFERTA

NO CUMPLE

*AC. SP*  
Angelica D



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
PROCESO DE SELECCIÓN CP - 017 - 2014  
IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

ITEM 1

FORMATO 8  
CONSOLIDADO FORMATO OFERTA ECONOMICA ITEM 1

PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

|  |    |               |
|--|----|---------------|
| PRECIO TOTAL DE ITEMS PRUEBAS ICFES          | \$ | 6.508.028.726 |
| PRECIO TOTAL MATERIAL KITS PRUEBAS DE ESTADO | \$ | 145.165.298   |
| PRECIO TOTAL MATERIAL DE KITS PRUEBA 359     | \$ | 399.711.257   |

**TOTAL CONSOLIDADO (OFERTA MATERIAL EXAMEN + OFERTA KITS PRUEBA ESTADO + OFERTA KITS 359) \$ 7.052.905.281**

Efectuada la verificación aritmética, se encuentra dentro del presupuesto.

**CONCEPTO OFERTA ECONOMICA**

**CUMPLE**

*Handwritten signature and date:*  
Angeles 12