



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

5.2 REQUISITOS HABILITANTES- DECLARACIÓN DE EXPERIENCIAS

NOMBRE DEL PROPONENTE		UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 201		
		FOLIO 0071		
ITEM	EXPERIENCIA			
	Contrato No.1	OBSERVACIONES	Contrato No.2	OBSERVACIONES
NOMBRE DEL CONTRATISTA A CERTIFICAR	LEGISLACION ECONOMICA S.A		LEGISLACION ECONOMICA S.A	
N° CONTRATO		No indica el numero de contrato en el formato. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.		
AÑO DE SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO	2008		2011	
FECHA DE INICIO DEL CONTRATO	01/01/2008		10/03/2011	
FECHA DE TERMINACION DEL CONTRATO	30/04/2014		30/12/2011	
OBJETO DEL CONTRATO (Impresión offset y/o digital, al menos uno, de documentos que contengan información confidencial)	SERVICIOS DE IMPRESIÓN DE PRODUCTOS EDITORIALES		SERVICIOS DE IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN Y KITS	
ENTIDAD CONTRATANTE	EDITORIAL UNIVERSITARIA ALBERTO MERANI		ICFES	
NOMBRE DE QUIEN CERTIFICA Y CARGO	Willian Albornoz Rojas		Francisco E. Reyes J.	
PORCENTAJE DE PARTICIPACIÓN DEL INTEGRANTE (En caso de que el contrato haya sido en unión temporal o consorcio)	100%		50%	
VALOR DEL CONTRATO EN PESOS SIN INCLUIR IVA	4.138.510.958		2.485.504.000	
VALOR DEL CONTRATO EN PESOS SIN INCLUIR IVA DE ACUERDO AL PORCENTAJE DE PARTICIPACION	4.138.510.958		1.242.752.000	
VALOR DEL CONTRATO EN SMMLV SIN INCLUIR IVA	8.030,87		2.320,30	
VALOR ACUMULADO DEL CONTRATO EN SMMLV SIN INCLUIR IVA	8.030,87		10.351,17	
CALIFICACIÓN (satisfactorio, bueno, excelente, cumple, o en términos numéricos con una calificación igual o superior al 70% de la escala).	SATISFACTORIO	La certificación presentada por la Unión Temporal en el folio 0073, no contiene la calificación de la ejecución del contrato. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.	SATISFACTORIO	
EVALUACIÓN	CUMPLE		CUMPLE	
CONCEPTO				

Handwritten signatures and initials on the bottom left of the page.

Handwritten signatures and initials on the bottom right of the page, including a large '4'.



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES
 CONVOCATORIA PUBLICA ICFES CP - 001 - 2015

IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

5.3.1. REQUISITOS MINIMOS HABILITANTES - SERVICIO DE SEGURIDAD

PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

5.3.1.1. Servicio de Seguridad Privada

Nombre y Nit de la Empresa de Vigilancia

No. Resolución de la Superintendencia

FOLIO

CUMPLE

NO CUMPLE

OBSERVACIONES

1	Copia del contrato y licencia de funcionamiento o carta de compromiso de la empresa de vigilancia y seguridad.	SEGURIDAD Y VIGILANCIA INDUSTRIAL COMERCIAL Y BANCARIA SEVIN LTDA 860.500.743-1	20131200062087 DEL 24 DE SEPTIEMBRE DE 2013	0077-0084 0089-0094	X		Los documentos entregados no especifican la vigencia del contrato. El contrato entregado tiene vigencia vencida y el documento "otro sí" no indica ampliación de dicha fecha. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.
---	--	--	---	------------------------	---	--	--

5.3.1.2. Licencia de comunicaciones

No. Resolución

vigencia de la licencia

Cuadro de características de la red

FOLIO

CUMPLE

NO CUMPLE

OBSERVACIONES

1	copia de la resolución que autorice a la empresa para la que haya contratado el servicio de seguridad y vigilancia el uso de equipos expedida por el Ministerio de Tecnologías de la Información y las Comunicaciones MinTic	000887 DEL 30 DE ABRIL DE 2012	31 DE DICIEMBRE DE 2021	97000326	0103-0105 107-108	X	
---	--	--------------------------------	-------------------------	----------	----------------------	---	--

CONCEPTO

HABILITADO

[Handwritten signatures]

[Handwritten signature]

[Handwritten signatures]



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP - 001 - 2015

IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

5.3.2. REQUISITOS MÍNIMOS HABILITANTES - PLANTA DE PRODUCCIÓN

PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Calle 26 No. 82-70	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	112-113	X		
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	CASIRI INMOBILIARIA S.A CCRS INMOBILIARIA S.A	118-121	X		El término del inmueble citado es de 365 días contados a partir del 1ro de abril de 2014 hasta el 31 de Marzo de 2015. (no se especifica que sea por la ejecución del contrato). Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.
3	planos arquitectónicos de la(s) planta(s) ofertadas Estos planos deben contener cotas entre áreas, ubicación de las maquinas, accesos, cantidad de cámaras por tipo de área.		124	X		

CONCEPTO

HABILITADO

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES
 CONVOCATORIA ICFES CP - 001 - 2015

IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

5.3.3. REQUISITOS MINIMOS HABILITANTES - PROTOCOLO DE CONTROL DE CALIDAD

PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

Minimos requeridos.

Personal para la inspección	1 persona por turno en cada proceso
Material que inspeccionará	cuadernillos, cuadernillos de pregunta abierta y hojas de respuestas
Porcentaje de la muestra	5% de la producción total de cuadernillos y 5% de la producción total de cuadernillos.

1	PROTOCOLO SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
	Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de impresión.	141-146 156-159 164-170	X		No se indican los requerimientos mínimos establecidos en el numeral 16 del anexo técnico publicado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.
	Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Cosido.	164-170	X		No se indican los requerimientos mínimos establecidos en el numeral 16 del anexo técnico publicado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.
	Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de plegado.	147-151 164-170	X		No se indican los requerimientos mínimos establecidos en el numeral 16 del anexo técnico publicado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

1	PROTOCOLO SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
	Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Personalización.	152-155	X		No se indican los requerimientos mínimos establecidos en el numeral 16 del anexo técnico publicado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.
	Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Empaque	160-163	X		No se indican los requerimientos mínimos establecidos en el numeral 16 del anexo técnico publicado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.
	Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Entrega de material al contratista de distribución .	162	X		No se indican los requerimientos mínimos establecidos en el numeral 16 del anexo técnico publicado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.
	Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Destrucción.	171-175	X		No se indican los requerimientos mínimos establecidos en el numeral 16 del anexo técnico publicado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.

CONCEPTO	HABILITADO
----------	------------

Solís

APR

hReg



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP - 001 - 2015

IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

5.3.4. REQUISITOS MINIMOS HABILITANTES - PROTOCOLO DE SEGURIDAD

PROPONENTE UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

DESCRIPCION	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Documento que contiene la descripción de los 24 procesos de seguridad según lo requerido en el numeral 14 del Anexo Técnico	176-203	X		<p>El protocolo de seguridad no especifica los siguientes aspectos que se solicitan en el numeral 14 del anexo técnico publicado:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Distribución por área de los guardas de seguridad que prestan los servicios de recorredores recorredores. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.2. Cámaras de seguridad con acceso IP desde las instalaciones del ICFES. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.3. Cantidad de cámaras por área. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.4. Disposición de caja fuerte para el almacenamiento de material ICFES. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.5. Disposición de personal confiable y personal verificado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.6. Comunicación al ICFES de terminación de los procesos productivos. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.7. Suministro de ficha de identificación para personal autorizado. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.8. Disposición de cerramientos de áreas con condiciones de iluminación, ventilación e impermeabilización. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.9. Verificación de personal en planta. Se solicita aclaración el 02 de febrero de 2015.e solicita aclaración el 02 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 03 de febrero de 2015 cumpliendo con lo requerido.
CONCEPTO PROTOCOLO DE SEGURIDAD				HABILITADO

Salvador Salas

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



FORMATO VISITA A PLANTA
CONVOCATORIA PUBLICA ICFES CP-001-2015

PROPONENTE: UNION TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA PROPONENTE

Para realizar la evaluación se debe comparar la información que se presentó en la propuesta, con lo que se evidencia en planta

PRUEBAS SABER 11- CALENDARIO B

ASPECTO	INDICACIONES	EVALUACION EN PLANTA				
		VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION		
UBICACION DE LA PLANTA	CUADERNILLOS: La planta o plantas ofertadas de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Impresión	X			
		Plegado	X			
		Cosido	X			
		Personalización	X			
	HOJAS DE RESPUESTA: Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Impresión	X			
		Corte	X			
		Personalización	X			
	EMPAQUE: El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Empaque	X			
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	Verificar las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Las áreas fueron ofertadas en m ² Área mínima a ofertar para: Saber 11 B: 100 m ² Verificar en el plano la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	Empaque Primario	X			
	Verificar en m ² las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y carga de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber 11 B: 100 m ² Verificar en el plano la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	Empaque Secundario	X			
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Verificar las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanillas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico. En caso tener techo falso, verificar las características del material	Procesos productivos	Puertas	X		
			Ventanas	X		
		Empaque	Techo	X		
			Paredes	X		
			Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo	X		
			Paredes	X		

of Soleif

AR

Handwritten signatures and initials on the right side of the page.



FORMATO VISITA A PLANTA
CONVOCATORIA PUBLICA ICFES CP-001-2015

PROPONENTE: UNION TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

PRUEBAS SABER PRO - 1						
ASPECTO	INDICACIONES	EVALUACION EN PLANTA				
			VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION	
UBICACION DE LA PLANTA	CUADERNILLOS: La planta o plantas ofertadas de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana. Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Impresión	X			
		Plegado	X			
		Cosido	X			
		Personalización	X			
	HOJAS DE RESPUESTA: Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana. Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Impresión	X			
		Corte	X			
		Personalización	X			
	EMPAQUE: El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana. Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Empaque	X			
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	Verificar las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Las áreas fueron ofertadas en m ² Área mínima a ofertar para: Saber Pro 1: 140 m ² Verificar en el plano la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención	Empaque Primario	X			
	Verificar en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber 11 B: 140 m2 Verificar en el plano la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención	Empaque Secundario	X			
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Verificar las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizara en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico. En caso tener techo falso, verificar las características del material	Procesos productivos	Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo Paredes	X		
			Paredes	X		
			Puertas	X		
			Ventanas	X		
		Empaque	Techo	X		
			Paredes	X		

Handwritten signature: A. J. Solerif

Handwritten signature: AR

Handwritten signature: J. [unclear]



FORMATO VISITA A PLANTA
CONVOCATORIA PUBLICA ICFES CP-001-2015

PROPONENTE: UNION TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

PRUEBAS SABER 11 CALENDARIO A

ASPECTO	INDICACIONES	EVALUACION EN PLANTA			
		VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION	
UBICACION DE LA PLANTA	<p>CUADERNILLOS: La planta o plantas ofertadas de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.</p> <p>Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.</p>	Impresión	X		
		Plegado	X		
		Cosido	X		
	<p>HOJAS DE RESPUESTA: Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.</p> <p>Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.</p>	Personalización	X		
		Impresión	X		
		Corte	X		
<p>EMPAQUE: El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.</p>	Empaque	X			
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	<p>Verificar las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Las áreas fueron ofertadas en m². Área mínima a ofertar para:</p> <p>Saber 11 A. 450 m²</p> <p>Verificar en el plano la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>	Empaque Primario	X		
	<p>Registre en m² las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para:</p> <p>Saber 11 B. 450 m²</p> <p>Verificar en el plano la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>	Empaque Secundario		X No cumple con el área mínima requerida para empaque secundario.	
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	<p>Verificar las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizara en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.</p> <p>En caso tener techo falso, verificar las características del material</p>	Procesos productivos	Puertas	X	
			Ventanas	X	
		Empaque	Techo Paredes	X	
			Paredes	X	
			Puertas	X	
			Ventanas	X	
			Techo	X	
			Paredes	X	

Handwritten signature: O. J. Soler

Handwritten signature: [Signature]

Handwritten signature: [Signature]



FORMATO VISITA A PLANTA
CONVOCAJTORIA PUBLICA ICFES CP-001-2015

PROPONENTE: UNION TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

PRUEBAS SABER PRO-2

ASPECTO	INDICACIONES	EVALUACION EN PLANTA				
			VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION	
UBICACION DE LA PLANTA	CUADERNILLOS: La planta o plantas ofertadas de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Impresión	X			
		Plegado	X			
		Cosido	X			
		Personalización	X			
	HOJAS DE RESPUESTA: Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Impresión	X			
		Corte	X			
		Personalización	X			
	EMPAQUE: El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Verificar para cada subproceso la dirección donde propone llevar a cabo. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, verificar.	Empaque	X			
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	Verificar las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Las áreas fueron ofertadas en m ² Área mínima a ofertar para: Saber Pro 2: 300 m ² Verificar en el plano la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	Empaque Primario	X			
	Verificar en m ² las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber 11 B: 300 m ² Verificar en el plano la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	Empaque Secundario		X	No cumple con el área mínima requerida para empaque secundario.	
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Verificar las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico. En caso tener techo falso, verificar las características del material.	Procesos productivos	Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo Paredes	X		
			Paredes	X		
			Puertas	X		
		Empaque	Techo	X		
			Paredes	X		

Soleif

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



FORMATO VISITA A PLANTA
CONVOCATORIA PUBLICA ICES CP-001-2015

PROPONENTE: UNION TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

2. INFORMACION DE EQUIPOS

Las zonas donde se llevaran a cabo los procesos deben cumplir con todas las condiciones de seguridad mencionadas en el anexo y las demás que el contratista considere, que garanticen la seguridad de los materiales.

En la evaluación, se tomarán como rendimiento la sumatoria de los equipos ofertados por cada proceso. En caso de que se oferten dos o más máquinas de la misma marca, modelo y rendimientos agregue cuantas filas requiera.

Si requiere registrar un mayor número de máquinas, que tengan características diferentes utilice tantos formatos como requiera.

PRUEBA SABER 11 CALENDARIO B

PROCESO	INDICACIONES		VERIFICADO		DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	
			VERIFICADO	NO VERIFICADO		
IMPRESIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades (plegos o tros) /hora	Tipo de equipo	X		OBSERVACION
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
IMPRESIÓN	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
PLEGADO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
COSIDO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 9,000 unidades /hora	Tipo de equipo	N/A		
			Marca	N/A		
			Modelo	N/A		
			Serial	N/A		
			Rendimiento (unidades por hora)	N/A		
PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta, y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 5,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial		X	
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.		Tipo de equipo	X		La máquina ofertada no se encuentra en planta
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Capacidad de destrucción (kilos por hora)	X		
GUILLOTINA	Guillotina de alta precisión.		Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Capacidad en altura Capacidad en ancho	X		

Soleif

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



FORMATO VISITA A PLANTA
CONVOCATORIA PUBLICA ICFES CP-001-2015

PROPONENTE: UNION TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

PRUEBA SABER PRO -1						
PROCESO	INDICACIONES			VERIFICADO	NO VERIFICADO	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA
						OBSERVACION
IMPRESIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades (pliegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
IMPRESIÓN	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
PLEGADO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
COSIDO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta, y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial		X	En una de las impresoras, la RICOH PRO 8110S, el SERIAL E854E210117 ofertado no corresponde al evidenciado en la visita de verificación de condiciones ofertadas. El SERIAL verificado es E813CB60019
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
DESTRUCTORA		La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	x		La máquina ofertada no se encuentra en planta.
			Marca	x		
			Modelo	x		
			Serial	x		
			Capacidad de destrucción (kilos por hora)	x		
				x		
GUILLOTINA		Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Capacidad en altura	X		
			Capacidad en ancho	X		

Handwritten signature: J. Solis

Handwritten signature

Handwritten signature and initials



FORMATO VISITA A PLANTA
CONVOCATORIA PUBLICA ICFES CP-001-2015

PROPONENTE: UNION TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

PRUEBA SABER CALENDARIO A

PROCESO	INDICACIONES		PRUEBA SABER CALENDARIO A		DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA		
			VERIFICADO	NO VERIFICADO			
IMPRESIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(plegos o tros) /hora.	Tipo de equipo	X			
			Marca	X			
			Modelo	X			
			Serial	X			
			Rendimiento (unidades por hora)	X			
IMPRESIÓN	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X			
			Marca	X			
			Modelo	X			
			Serial	X			
			Rendimiento (unidades por hora)	X			
PLEGADO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X			
			Marca	X			
			Modelo	X			
			Serial	X			
			Rendimiento (unidades por hora)	X			
COSIDO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	N/A			
			Marca	N/A			
			Modelo	N/A			
			Serial	N/A			
			Rendimiento (unidades por hora)	N/A			
PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las máquinas ofertadas deben ser de tipo inyeck y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X			
			Marca	X			
			Modelo	X			
			Serial	X			
			Rendimiento (unidades por hora)	X			
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo inyeck, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta, y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X			
			Marca	X			
			Modelo	X			
			Serial			X	En una de las impresoras, la RICOH PRO 8110S, el SERIAL E854E210117 ofertado no corresponde al evidenciado en la visita de verificación de condiciones ofertadas. El SERIAL verificado es E813CB60019
			Rendimiento (unidades por hora)	X			
DESTRUCTORA		La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0.5 cm de ancho Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	x	La máquina ofertada no se encuentra en planta.		
			Marca	x			
			Modelo	x			
			Serial	x			
			Capacidad de destrucción (kilos por hora)	x			
GUILLOTINA		Guillotina de alta presión.	Tipo de equipo	X			
			Marca	X			
			Modelo	X			
			Serial	X			
			Capacidad en altura	X			
			Capacidad en ancho	X			

28 Saleif

FR

10/11/15
Act. Rey



FORMATO VISITA A PLANTA
CONVOCATORIA PUBLICA ICES CP-001-2015

PROPONENTE: UNION TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

PRUEBA SABER PRO-2						
PROCESO	INDICACIONES		VERIFICADO		DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	
			VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION	
IMPRESIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades (plegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
IMPRESION	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
PLEGADO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
COSIDO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta, y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial		X	En una de las impresoras, la RICOH PRO 8110S, el SERIAL E854E210117 ofertado no corresponde al evidenciado en la visita de verificación de condiciones ofertadas. El SERIAL verificado es E813CB0019
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0.5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora	Tipo de equipo	x		La máquina ofertada no se encuentra en planta.	
		Marca	x			
		Modelo	x			
		Serial	x			
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	x			
GUILLOTINA	Guillotina de alta presión.	Tipo de equipo	X			
		Marca	X			
		Modelo	X			
		Serial	X			
		Capacidad en altura	X			
		Capacidad en ancho	X			

Solif

FR

Handwritten signatures and initials.



FORMATO 7

MEJORAMIENTO TIEMPOS DE PRODUCCIÓN

CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

FOLIO

381

En el presente formato, el proponente deberá diligenciar el tiempo de producción máximo en el que realizará las actividades del proceso de impresión y empaque, diligenciando el número de días máximo para cada prueba. Para ello deberá tener en cuenta lo previsto en el numeral 2 tabla 2 del anexo técnico.

NOMBRE DEL PROPONENTE: UT LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

TIEMPO DE PRODUCCIÓN

PRUEBA	OFERTA DE TIEMPO DE PRODUCCIÓN Y EMPAQUE PRIMARIO (Registrar tiempo en No. De días)	CONCEPTO
SABER 11 CALENDARIO B	11	CUMPLE
SABER PRO 1	11	CUMPLE
SABER 11 CALENDARIO A	18	CUMPLE
SABER PRO 2	16	CUMPLE

CONCEPTO FINAL

CUMPLE

Salief



FORMATO 8

OFERTA DE IMPRESIÓN Y EMPAQUE PRUEBAS ADICIONALES

En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta para la impresión y empaque de

NOMBRE DEL PROPONENTE: UT LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

FOLIO

OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE PRUEBAS ADICIONALES

383

**RANGO DE CANTIDAD DE MATERIAL POR PRUEBAS
NUEVAS (UNIDADES)**

PORCENTAJE DESCUENTO OFERTADO

De 0 hasta 25.000

25%

De 25.001 hasta 50.000

35%

Más de 50.001

60%

CONCEPTO FINAL

CUMPLE

ent

Solip

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



FORMATO NO. 10
MEJORAMIENTO DE CALIDAD

CONVOCATORIA PUBLICA ICFES CP-001-2015

UT LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. PERSONAL DISPONIBLE PARA LA INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	saber 11 Calendario A	saber Pro-1	Saber 11 Calendario B	Saber Pro-2	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Describa cuantas personas tendra disponibles por turno para la inspección en cada una de las pruebas por encima de las minimas requeridas. (1 por turno) Nota: Para efectos de evaluación de ofertas se tendrá en cuenta la cantidad de personal adicional que se oferte sobre el minimo solicitado por el ICFES.	41	47	27	58	385	X		

2. PORCENTAJE DE MUESTRAS

DESCRIPCIÓN	Tipo de Elemento	saber 11 Calendario A	saber Pro-1	Saber 11 Calendario B	Saber Pro-2	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Para cada tipo de elemento, por prueba, debera registrar el porcentaje adicional que oferta para inspeccionar los materiales que aqui se registran.	Cuadernillos	45%	45%	45%	45%	385	X		
	Cuadernillos de Pregunta Abierta	N/A	60%	N/A	60%	385	X		
	Hoja de Respuestas	45%	45%	45%	45%	385	X		
	Kits	25%	25%	25%	25%	385	X		
	Planos de Arquitectura	N/A	N/A	N/A	95%	385	X		

Handwritten signature

Handwritten signature: Soleif

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



FOMATO No. 5
PLAN DE OPERACIÓN

CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta de plan de Operación para la producción de hojas de respuestas, cuadernillos y empaque.
Tenga en cuenta que el plan de operación se debe presentar uno por cada prueba. Cada prueba se encuentra en una pestaña de este archivo identificada con el nombre de cada prueba.

UT LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

PRUEBA : SABER 11A

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICIÓN	PROPUESTA	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES																																
1	TIEMPO DE PRODUCCIÓN	Metodo que se utilizara el contratista en la medición de los tiempos necesarios para ejecutar una tarea específica y la cantidad de operarios requeridos para la misma, teniendo en cuenta las interrupciones que pueden darse durante el proceso y los ritmos de trabajo de los operarios. Se deberá detallar el tipo de maquinaria, su rendimiento y plan de mejoramiento de tiempos dados. El contratista deberá garantizar el cumplimiento de los tiempos propuestos.	<p>LA RECOLECCIÓN DE INFORMACIÓN PARA LA MEDICIÓN DE LOS TIEMPOS DE CADA TAREA SE HACE A TRAVÉS DE PLANILLAS DE CONTROL EN LAS QUE SE REGISTRA PERIÓDICAMENTE POR PARTE DEL OPERARIO O ENCARGADO DEL PROCESO, LA INFORMACIÓN CORRESPONDIENTE. EL ANÁLISIS DE DICHA INFORMACIÓN PERMITE MEDIR LA PRODUCTIVIDAD E IDENTIFICAR LAS INTERRUPCIONES CON EL FIN DE TOMAR ACCIONES CORRECTIVAS O PREVENTIVAS. EL TIPO DE MAQUINARIA UTILIZADO, LOS RENDIMIENTOS Y LOS PLANES DE MEJORAMIENTO SE DETALLAN A CONTINUACIÓN (CABE ANOTAR QUE ESTA INFORMACIÓN SE REGISTRA CON MÁS DETALLE EN EL FORMATO 4)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PROCESO</th> <th>MAQUINARIA</th> <th>RENDIMIENTO</th> <th>PLAN DE MEJORAMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IMPRESIÓN</td> <td>IMPRESORA(S) OFFSET DE HOJAS</td> <td>DE 7 000 A 11 500 TIROS/HORA</td> <td rowspan="5">SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMED.</td> </tr> <tr> <td>PLEGADO</td> <td>PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGO CON ALIMENTADOR CONTINUO</td> <td>8 000 TIROS/HORA</td> </tr> <tr> <td>COSTURA AL CABALLETE</td> <td>COSEDOORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE</td> <td>8 000 UNDS/HORA</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS</td> <td>MAQUINA INK JET</td> <td>HASTA 20 000 UNDS/HORA</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS</td> <td>IMPRESORA DIGITAL</td> <td>HASTA 3600 CLICKS/HORA</td> </tr> </tbody> </table>	PROCESO	MAQUINARIA	RENDIMIENTO	PLAN DE MEJORAMIENTO	IMPRESIÓN	IMPRESORA(S) OFFSET DE HOJAS	DE 7 000 A 11 500 TIROS/HORA	SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMED.	PLEGADO	PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGO CON ALIMENTADOR CONTINUO	8 000 TIROS/HORA	COSTURA AL CABALLETE	COSEDOORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE	8 000 UNDS/HORA	PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20 000 UNDS/HORA	PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3600 CLICKS/HORA	X		379													
PROCESO	MAQUINARIA	RENDIMIENTO	PLAN DE MEJORAMIENTO																																				
IMPRESIÓN	IMPRESORA(S) OFFSET DE HOJAS	DE 7 000 A 11 500 TIROS/HORA	SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMED.																																				
PLEGADO	PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGO CON ALIMENTADOR CONTINUO	8 000 TIROS/HORA																																					
COSTURA AL CABALLETE	COSEDOORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE	8 000 UNDS/HORA																																					
PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20 000 UNDS/HORA																																					
PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3600 CLICKS/HORA																																					
2	MAQUINARIA Y EQUIPOS	Debe indicarse las maquinas que el contratista pondra a disposición del proyecto para el desarrollo de sus actividades estimandose su rendimiento, tipo y cantidad. Para el soporte tecnico de la maquina dispuesta deberá indicar la experiencia del experto que estara a cargo de las actividades de soporte , su fecha de incorporacion al proyecto y tiempo que durara el soporte.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PROCESO</th> <th>TIPO MÁQUINA</th> <th>RENDIMIENTO</th> <th>CANTIDAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IMPRESIÓN</td> <td>IMPRESORA DE PLEGO 4 COLORES</td> <td>11 500 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IMPRESIÓN</td> <td>IMPRESORA DE PLEGO 2 COLORES</td> <td>8 000 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IMPRESIÓN</td> <td>IMPRESORA DE MEDIO PLEGO 4</td> <td>7 000 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PLEGADO</td> <td>PLEGADORA A PLEGO</td> <td>8 000 TIROS/HORA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>COSTURA AL CABALLETE</td> <td>COSEDOORA DE ALAMBRE</td> <td>8 000 UNDS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN</td> <td>MAQUINA INK JET</td> <td>HASTA 20 000 UNDS/HORA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS</td> <td>IMPRESORA DIGITAL</td> <td>HASTA 3 600 CLICKS/HORA</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>CONTAMOS CON PERSONAL ESPECIALIZADO EN EL SOPORTE TÉCNICO PARA CADA UNA DE LAS MÁQUINAS CORRESPONDIENTES A CADA PROCESO Y QUE CUENTAN EN PROMEDIO CON MÁS DE 5 AÑOS DE EXPERIENCIA. ESTE EQUIPO SE INTEGRARÁ AL PROYECTO DESDE EL INICIO DE LA PRIMERA PRUEBA Y PERMANENTEMENTE, SEGUN SE REQUIERA, HASTA LA FINALIZACIÓN DE LA ÚLTIMA PRUEBA.</p>	PROCESO	TIPO MÁQUINA	RENDIMIENTO	CANTIDAD	IMPRESIÓN	IMPRESORA DE PLEGO 4 COLORES	11 500 TIROS/HORA	1	IMPRESIÓN	IMPRESORA DE PLEGO 2 COLORES	8 000 TIROS/HORA	1	IMPRESIÓN	IMPRESORA DE MEDIO PLEGO 4	7 000 TIROS/HORA	1	PLEGADO	PLEGADORA A PLEGO	8 000 TIROS/HORA	2	COSTURA AL CABALLETE	COSEDOORA DE ALAMBRE	8 000 UNDS/HORA	1	PERSONALIZACIÓN	MAQUINA INK JET	HASTA 20 000 UNDS/HORA	2	PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3 600 CLICKS/HORA	3	X		379	
PROCESO	TIPO MÁQUINA	RENDIMIENTO	CANTIDAD																																				
IMPRESIÓN	IMPRESORA DE PLEGO 4 COLORES	11 500 TIROS/HORA	1																																				
IMPRESIÓN	IMPRESORA DE PLEGO 2 COLORES	8 000 TIROS/HORA	1																																				
IMPRESIÓN	IMPRESORA DE MEDIO PLEGO 4	7 000 TIROS/HORA	1																																				
PLEGADO	PLEGADORA A PLEGO	8 000 TIROS/HORA	2																																				
COSTURA AL CABALLETE	COSEDOORA DE ALAMBRE	8 000 UNDS/HORA	1																																				
PERSONALIZACIÓN	MAQUINA INK JET	HASTA 20 000 UNDS/HORA	2																																				
PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3 600 CLICKS/HORA	3																																				
3	FLUJO DE LA OPERACIÓN	Referente a las areas dispuestas para el desarrollo de las labores propias de la ejecución del objeto del contrato, estandarización y optimización de los procesos encaminados a lograr el mejoramiento continuo de toda la cadena de producción. Se deberá dar detalle de areas, número de operarios dispuestos y plan de mantenimiento de los puestos de trabajo en cuanto a limpieza, organización y distribución física de la planta.	<p>LAS ÁREAS DISPUESTAS PARA EL DESARROLLO DEL PROYECTO CONTEMPLAN PRINCIPALMENTE LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN, PLEGADO, COSTURA, PERSONALIZACIÓN, CORTE Y EMPAQUE. ESTOS PROCESOS SE ENCUENTRAN ESTANDARIZADOS Y SOPORTADOS CON LOS RESPECTIVOS PROCEDIMIENTOS, INTRUCTIVOS Y REGISTROS DENTRO DEL MARCO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD QUE CUENTA CON CERTIFICACIÓN ISO 9001-2008. PARA LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN, CORTE, PLEGADO, COSTURA Y PERSONALIZACIÓN SE CUENTA CON UN ÁREA TOTAL DE 628,7 m² Y 12 OPERARIOS (NO INCLUYE AUXILIARES), PARA EL PROCESO DE EMPAQUE PRIMARIO UN ÁREA TOTAL DE 1 120,4 m² Y 200 OPERARIOS Y PARA EL EMPAQUE SECUNDARIO UN ÁREA DE 290 m² (PARA ESTE PROCESO LA CANTIDAD DE OPERARIOS ES ASIGNADA POR EL CONTRATISTA DE DISTRIBUCIÓN). SE DISPONDRÁ DE UN OPERARIO POR TURNO ENCARGADO EXCLUSIVAMENTE DE MANTENER LAS ÁREAS DEBIDAMENTE LIMPIAS Y ORGANIZADAS. EL LAY OUT DE CADA PROCESO SE HA DISEÑADO DE TAL MANERA QUE GARANTICE EL FLUJO CONTINUO DE LA PRODUCCIÓN.</p>	X		379																																	

[Handwritten signature]

Saleif

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICION	PROPUESTA	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES	
4	PLAN DE CONTINGENCIA	Detalle de la estrategia planificada con los procedimientos que faciliten y orienten soluciones alternativas con la finalidad de restituir los procesos ante una eventualidad de cese de actividades parcial o total, como se garantizará la continuidad de la operación, definir las acciones y procedimientos a ejecutar en caso de falla de los equipos, teniendo en cuenta los factores internos y externos.	POSIBLES EVENTUALIDADES O FALLAS	CONTINGENCIA	PROCEDIMIENTO			
			DESABASTECIMIENTO DE MATERIA PRIMA POR DAÑO EN PROCESO	EL ALISTAMIENTO Y SUMINISTRO DE PAPEL DESDE LA BODEGA DE MATERIA PRIMA ESTARA DISPONIBLE LAS 24 HORAS DEL DIA PARA ATENDER LOS REQUERIMIENTOS EVENTUALES ADICIONALES Y QUE DEBERAN SER DOCUMENTADOS DE ACUERDO CON LO ESTIPULADO EN EL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD, ESTO CON EL FIN DE GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS.	EL SUPERVISOR ENCARGADO DEBE SOLICITAR A LA BODEGA DE MP EL MATERIAL NECESARIO EN LOS FORMATOS ESTABLECIDOS E INTEGRARLO AL PROCESO DE ACUERDO CON LOS PROTOCOLOS IMPLEMENTADOS EN EL PROYECTO.			
			FALLA MECANICA O ELÉCTRICA DE LOS EQUIPOS	EL PERSONAL DE SOPORTE SE ENCUENTRA DISPONIBLE LAS 24 HORAS DURANTE EL TIEMPO DE EJECUCIÓN DE CADA UNA DE LAS PRUEBAS CON EL FIN DE ATENDER CADA UNA DE LAS FALLAS QUE LLEGAREN A PRESENTAR LOS EQUIPOS EN CADA PROCESO.	EL SUPERVISOR ENCARGADO DEBERÁ REALIZAR LA SOLICITUD DE INGRESO DEL PERSONAL DE SOPORTE CUMPLIENDO LOS PROTOCOLOS DEL PROYECTO.			
			INTERRUPCIÓN EN EL SUMINISTRO DE ENERGIA ELÉCTRICA	PARA ESTA EVENTUALIDAD SE CUENTA CON EL SOPORTE DE 3 PLANTAS ELÉCTRICAS QUE EN TOTAL TIENEN UNA CAPACIDAD DE 700 KVA Y QUE ENTRAN EN FUNCIONAMIENTO EN EL MOMENTO EN QUE SE SUSPENDE EL SUMINISTRO DE LA RED PÚBLICA, CON ESTO SE GARANTIZA LA CONTINUIDAD DE LOS PROCESOS.	EN ESTA SITUACIÓN EL PERSONAL DEL PROCESO DEBERÁ ESPERAR AL REESTABLECIMIENTO DEL FLUIDO ELÉCTRICO QUE SE GENERA DE MANERA AUTOMÁTICA LUEGO DE 5 SEGUNDOS.			
			AUSENTISMO FORTUITO DEL PERSONAL	EL PERSONAL QUE LABORA EN LAS ÁREAS DE PRODUCCIÓN DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN QUE NO ESTÁN INVOLUCRADAS EN EL PROYECTO ESTA EN CAPACIDAD DE REEMPLAZAR AL PERSONAL QUE LABORA EN EL PROYECTO Y EL COORDINADOR DE CADA PROCESO CUENTA CON LA AUTORIDAD DE REALIZAR ESTA ACCIÓN EN LA SITUACIÓN EN QUE POR ALGÚN MOTIVO LOS OPERARIOS O AUXILIARES NO SE PRESENTEN O SE AUSENTEN DE SU PUESTO DE TRABAJO. ASIMISMO COMO RESULTADO DEL PROCESO DE SELECCIÓN DEL PERSONAL INVOLUCRADO EN EL PROYECTO, SE CUENTA CON PERSONAL DE RESERVA QUE SE TENDRÁ EN CUENTA PARA SUSTITUIR LAS AUSENCIAS EVENTUALES.	EL SUPERVISOR DEL PROCESO DEBERÁ REALIZAR EL INGRESO DEL PERSONAL DE REEMPLAZO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.			
			ACCIDENTE LABORAL	LA COMPAÑÍA CUENTA CON PROTOCOLOS ESTABLECIDOS CONJUNTAMENTE CON LA ARL Y CON PERSONAL DE LAS DIFERENTES ÁREAS CAPACITADO PARA ATENDER EVENTUALIDADES TALES COMO ACCIDENTES LABORALES O NOVEDADES DE SALUD DEL PERSONAL, ESTE PERSONAL CAPACITADO ESTARÁ TAMBIÉN INTEGRADO A LA OPERACIÓN DEL PROYECTO.	EL SUPERVISOR DEL PROCESO DEBERÁ REALIZAR EL INGRESO DEL PERSONAL DE REEMPLAZO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.			
			INCUMPLIMIENTO DEL RENDIMIENTO PLANEADO	EN LA SITUACIÓN EN QUE EL AVANCE DE LA PRUEBA, MEDIDO CON RESPECTO AL CRONOGRAMA, NO CORRESPONDA CON EL AVANCE PLANEADO, SE PROCEDERÁ A IMPLEMENTAR LAS CONTINGENCIAS NECESARIAS SEGÚN CORRESPONDA, TALES COMO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE ALISTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMED - INTEGRAR EQUIPOS PRODUCTIVOS, PREVIA AUTORIZACIÓN DEL ICFCES. - AUMENTO EN LA CANTIDAD DE LÍNEAS DE EMPAQUE PROPUESTA, PREVIA AUTORIZACIÓN DEL ICFCES.	DE ACUERDO CON LA CONTINGENCIA IMPLEMENTADA SE DEBERÁ CUMPLIR LOS PROTOCOLOS ESTABLECIDOS.			
		EN CASO DE PRESENTARSE OTRAS NOVEDADES O EVENTUALIDADES EN EL PROCESO SE DEBERÁ ATENDER EN PRIMERA INSTANCIA POR PARTE DEL SUPERVISOR DEL PROCESO Y EN SIGUIENTE INSTANCIA SE ESTABLECERÁ AL INICIO DE LA OPERACIÓN DE CADA PRUEBA, UN PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN EN EL QUE LA PERSONA ENCARGADA O QUIEN IDENTIFIQUE LA NOVEDAD, Y DEPENDIENDO EL ORIGEN O LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MISMA, PODRÁ DETERMINAR Y UTILIZAR UN CANAL DE COMUNICACIÓN JERÁRQUICO CON EL CUAL SE TOMARÁN LAS ACCIONES RESPECTIVAS PARA BRINDAR SOLUCIÓN U ORIENTACIÓN INMEDIATA QUE PERMITA GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DEL PROCESO.						

CUMPLE

NO CUMPLE

FOLIO

OBSERVACIONES

x

379



FOMATO No. 5
PLAN DE OPERACIÓN

CONVOCATORIA PÚBLICA CFES CP-001-2015

En el presente formato el proponente debera diligenciar su oferta de plan de Operación para la producción de hojas de respuestas, cuadernillos y empaque.

Tenga en cuenta que el plan de operación se debe presentar uno por cada prueba. Cada prueba se encuentra en una pestaña de este archivo identificada con el nombre de cada prueba.

PRUEBA : SABER 118

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICIÓN	PROPIUESTA	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES																									
1	TIEMPO DE PRODUCCION	Metodo que se utilizara el contratista en la medicion de los tiempos necesarios para ejecutar una tarea especifica y la cantidad de operarios requeridos para la misma, teniendo en cuenta las interrupciones que puedan darse durante el proceso y los ritmos de trabajo de los operarios. Se debera detallar el tipo de maquinaria, su rendimiento y plan de mejoramiento de tiempos dados. El contratista debera garantizar el cumplimiento de los tiempos propuestos.	LA RECOLECCION DE INFORMACION PARA LA MEDICION DE LOS TIEMPOS DE CADA TAREA SE HACE A TRAVES DE PLANILLAS DE CONTROL EN LAS QUE SE REGISTRA PERIODICAMENTE POR PARTE DEL OPERARIO O ENCARGADO DEL PROCESO. LA INFORMACION CORRESPONDIENTE, EL ANALISIS DE DICHA INFORMACION PERMITE MEDIR LA PRODUCTIVIDAD E IDENTIFICAR LAS INTERRUPCIONES CON EL FIN DE TOMAR ACCIONES CORRECTIVAS O PREVENTIVAS. EL TIPO DE MAQUINARIA UTILIZADO, LOS RENDIMIENTOS Y LOS PLANES DE MEJORAMIENTO SE DETALLAN A CONTINUACION (CABE ANOTAR QUE ESTA INFORMACION SE REGISTRA CON MAS DETALLE EN EL FORMATO 4):	X		378																										
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>PROCESO</th> <th>MAQUINARIA</th> <th>RENDIMIENTO</th> <th>PLAN DE MEJORAMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IMPRESION</td> <td>IMPRESORA SILESIET DE HOJAS</td> <td>DE 7.000 A 11.500 TIROS/HORA</td> <td rowspan="6">SE IMPLEMENTARAN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACION ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACION DE LA TRIPULACION TITULAR DE CADA OPERACION. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACION IMPLEMENTANDO LA METODOLOGIA SMED.</td> </tr> <tr> <td>PLEGADO</td> <td>PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGGO CON AJUSTADOR CONTINUO</td> <td>6.000 TIROS/HORA</td> </tr> <tr> <td>COSTURA AL CABALLETE</td> <td>COSIDORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE</td> <td>5.000 UNDS/HORA</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACION CUADERNILLOS</td> <td>MAQUINA INK JET</td> <td>HASTA 20.000 UND/HORA</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACION HOJAS DE RESPUESTAS</td> <td>IMPRESORA DIGITAL</td> <td>HASTA 3600 CLICKS/HORA</td> </tr> </tbody> </table>					PROCESO	MAQUINARIA	RENDIMIENTO	PLAN DE MEJORAMIENTO	IMPRESION	IMPRESORA SILESIET DE HOJAS	DE 7.000 A 11.500 TIROS/HORA	SE IMPLEMENTARAN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACION ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACION DE LA TRIPULACION TITULAR DE CADA OPERACION. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACION IMPLEMENTANDO LA METODOLOGIA SMED.	PLEGADO	PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGGO CON AJUSTADOR CONTINUO	6.000 TIROS/HORA	COSTURA AL CABALLETE	COSIDORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE	5.000 UNDS/HORA	PERSONALIZACION CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UND/HORA	PERSONALIZACION HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3600 CLICKS/HORA					
			PROCESO					MAQUINARIA	RENDIMIENTO	PLAN DE MEJORAMIENTO																						
			IMPRESION					IMPRESORA SILESIET DE HOJAS	DE 7.000 A 11.500 TIROS/HORA	SE IMPLEMENTARAN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACION ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACION DE LA TRIPULACION TITULAR DE CADA OPERACION. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACION IMPLEMENTANDO LA METODOLOGIA SMED.																						
			PLEGADO					PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGGO CON AJUSTADOR CONTINUO	6.000 TIROS/HORA																							
			COSTURA AL CABALLETE					COSIDORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE	5.000 UNDS/HORA																							
PERSONALIZACION CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UND/HORA																														
PERSONALIZACION HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3600 CLICKS/HORA																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>PROCESO</th> <th>TIPO MAQUINA</th> <th>RENDIMIENTO</th> <th>CANTIDAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IMPRESION</td> <td>IMPRESORA DE PLEGGO 4 COLORES</td> <td>11.500 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IMPRESION</td> <td>IMPRESORA DE PLEGGO 2 COLORES</td> <td>8.000 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IMPRESION</td> <td>IMPRESORA DE MEDIO PLEGGO 4 COLORES</td> <td>7.000 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PLEGADO</td> <td>PLEGADORA A PLEGGO</td> <td>6.000 TIROS/HORA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>COSTURA AL CABALLETE</td> <td>COSIDORA DE ALAMBRE</td> <td>5.000 UNDS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACION CUADERNILLOS</td> <td>MAQUINA INK JET</td> <td>HASTA 20.000 UND/HORA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACION HOJAS DE RESPUESTAS</td> <td>IMPRESORA DIGITAL</td> <td>HASTA 3.600 CLICKS/HORA</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	PROCESO	TIPO MAQUINA	RENDIMIENTO	CANTIDAD	IMPRESION	IMPRESORA DE PLEGGO 4 COLORES	11.500 TIROS/HORA	1	IMPRESION		IMPRESORA DE PLEGGO 2 COLORES	8.000 TIROS/HORA	1	IMPRESION	IMPRESORA DE MEDIO PLEGGO 4 COLORES	7.000 TIROS/HORA	1	PLEGADO	PLEGADORA A PLEGGO	6.000 TIROS/HORA	2	COSTURA AL CABALLETE	COSIDORA DE ALAMBRE	5.000 UNDS/HORA	1	PERSONALIZACION CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UND/HORA	2	PERSONALIZACION HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3.600 CLICKS/HORA
PROCESO	TIPO MAQUINA	RENDIMIENTO	CANTIDAD																													
IMPRESION	IMPRESORA DE PLEGGO 4 COLORES	11.500 TIROS/HORA	1																													
IMPRESION	IMPRESORA DE PLEGGO 2 COLORES	8.000 TIROS/HORA	1																													
IMPRESION	IMPRESORA DE MEDIO PLEGGO 4 COLORES	7.000 TIROS/HORA	1																													
PLEGADO	PLEGADORA A PLEGGO	6.000 TIROS/HORA	2																													
COSTURA AL CABALLETE	COSIDORA DE ALAMBRE	5.000 UNDS/HORA	1																													
PERSONALIZACION CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UND/HORA	2																													
PERSONALIZACION HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3.600 CLICKS/HORA	3																													
CONTAMOS CON PERSONAL ESPECIALIZADO EN EL SOPORTE TÉCNICO PARA CADA UNA DE LAS MÁQUINAS CORRESPONDIENTES A CADA PROCESO Y QUE CUENTAN EN PROMEDIO CON MAS DE 5 AÑOS DE EXPERIENCIA. ESTE EQUIPO SE INTEGRARÁ AL PROYECTO DESDE EL INICIO DE LA PRIMERA PRUEBA Y PERMANENTEMENTE, SEGÚN SE REQUIERA, HASTA LA FINALIZACIÓN DE LA ÚLTIMA PRUEBA.																																
LAS ÁREAS DISPUESTAS PARA EL DESARROLLO DEL PROYECTO CONTEMPLAN PRINCIPALMENTE LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN, PLEGADO, COSTURA, PERSONALIZACIÓN, CORTE Y EMPAQUE. ESTOS PROCESOS SE ENCUENTRAN ESTANDARIZADOS Y SOPORTADOS CON LOS RESPECTIVOS PROCEDIMIENTOS, INTRUCTIVOS Y REGISTROS DENTRO DEL MARCO DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD QUE CUENTA CON CERTIFICACION ISO 9001:2008. PARA LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN, CORTE, PLEGADO, COSTURA Y PERSONALIZACIÓN SE CUENTA CON UN ÁREA TOTAL DE 628,7 m ² Y 12 OPERARIOS (NO INCLUYE AUXILIARES), PARA EL PROCESO DE EMPAQUE PRIMARIO UN ÁREA TOTAL DE 1.120,4 m ² Y 200 OPERARIOS Y PARA EL EMPAQUE SECUNDARIO UN ÁREA DE 290 m ² (PARA ESTE PROCESO LA CANTIDAD DE OPERARIOS ES ASIGNADA POR EL CONTRATISTA DE DISTRIBUCIÓN). SE DISPONDRÁ DE UN OPERARIO POR TURNO ENCARGADO EXCLUSIVAMENTE DE MANTENER LAS ÁREAS DEBIDAMENTE LIMPIAS Y ORGANIZADAS. EL LAY OUT DE CADA PROCESO SE HA DISEÑADO DE TAL MANERA QUE GARANTICE EL FLUJO CONTINUO DE LA PRODUCCION.																																
2	MAQUINARIA Y EQUIPOS	Debe indicarse las maquinas que el contratista pondra a disposicion del proyecto para el desarrollo de sus actividades estimandose su rendimiento, tipo y cantidad. Para el soporte tecnico de la maquina dispuesta debera indicar la experiencia del experto que estara a cargo de las actividades de soporte , su fecha de incorporacion al proyecto y tiempo que durara el soporte.		X		378																										
3	FLUJO DE LA OPERACION	Referente a las areas dispuestas para el desarrollo de las labores propias de la ejecucion del objeto del contrato, estandarizacion y optimizacion de los procesos encaminados a lograr el mejoramiento continuo de toda la cadena de produccion. Se debera dar detalle de areas, numero de operarios dispuestos y plan de mantenimiento de los puestos de trabajo en cuanto a limpieza, organizacion y distribucion fisica de la planta.		X		378																										

Handwritten signatures and initials: *oz.f*, *Soleif*, *[Signature]*, *[Signature]*, *[Signature]*, *[Signature]*

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICIÓN	PROPUESTA		CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES
			POSIBLES EVENTUALIDADES O FALLAS	CONTINGENCIA	PROCEDIMIENTO			
4	PLAN DE CONTINGENCIA	Detalle de la estrategia planificada con los procedimientos que faciliten y orienten soluciones alternativas con la finalidad de restituir los procesos ante una eventualidad de cese de actividades parcial o total, como se garantizará la continuidad de la operación, definir las acciones y procedimientos a ejecutar en caso de falla de los equipos, teniendo en cuenta los factores internos y externos.	DESABASTECIMIENTO DE MATERIA PRIMA POR DAÑO EN PROCESO	EL ALISTAMIENTO Y SUMINISTRO DE PAPEL DESDE LA BODEGA DE MATERIA PRIMA ESTARÁ DISPONIBLE LAS 24 HORAS DEL DÍA PARA ATENDER LOS REQUERIMIENTOS EVENTUALES ADICIONALES Y QUE DEBERÁN SER DOCUMENTADOS DE ACUERDO CON LO ESTIPULADO EN EL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD, ESTO CON EL FIN DE GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS.	EL SUPERVISOR ENCARGADO DEBE SOLICITAR A LA BODEGA DE MP EL MATERIAL NECESARIO EN LOS FORMATOS ESTABLECIDOS E INTEGRARLO AL PROCESO DE ACUERDO CON LOS PROTOCOLOS IMPLEMENTADOS EN EL PROYECTO.			
			FALLA MECÁNICA O ELÉCTRICA DE LOS EQUIPOS	EL PERSONAL DE SOPORTE SE ENCUENTRA DISPONIBLE LAS 24 HORAS DURANTE EL TIEMPO DE EJECUCIÓN DE CADA UNA DE LAS PRUEBAS CON EL FIN DE ATENDER CADA UNA DE LAS FALLAS QUE LLEGAREN A PRESENTAR LOS EQUIPOS EN CADA PROCESO.	EL SUPERVISOR ENCARGADO DEBERÁ REALIZAR LA SOLICITUD DE INGRESO DEL PERSONAL DE SOPORTE CUMPLIENDO LOS PROTOCOLOS DEL PROYECTO.			
			INTERRUPCIÓN EN EL SUMINISTRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA	PARA ESTA EVENTUALIDAD SE CUENTA CON EL SOPORTE DE 3 PLANTAS ELÉCTRICAS QUE EN TOTAL TIENEN UNA CAPACIDAD DE 700 KVA Y QUE ENTRAN EN FUNCIONAMIENTO EN EL MOMENTO EN QUE SE SUSPENDE EL SUMINISTRO DE LA RED PÚBLICA, CON ESTO SE GARANTIZA LA CONTINUIDAD DE LOS PROCESOS.	EN ESTA SITUACIÓN EL PERSONAL DEL PROCESO DEBERÁ ESPERAR AL REESTABLECIMIENTO DEL FLUIDO ELÉCTRICO QUE SE GENERA DE MANERA AUTOMÁTICA LUEGO DE 5 SEGUNDOS.			
			AUSENTISMO FORTUITO DEL PERSONAL	EL PERSONAL QUE LABORA EN LAS ÁREAS DE PRODUCCIÓN DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN QUE NO ESTÁN INVOLUCRADAS EN EL PROYECTO ESTA EN CAPACIDAD DE REEMPLAZAR AL PERSONAL QUE LABORA EN EL PROYECTO Y EL COORDINADOR DE CADA PROCESO CUENTA CON LA AUTORIDAD DE REALIZAR ESTA ACCIÓN EN LA SITUACIÓN EN QUE POR ALGÚN MOTIVO LOS OPERARIOS O AUXILIARES NO SE PRESENTEN O SE AUSENTEN DE SU PUESTO DE TRABAJO. ASIMISMO COMO RESULTADO DEL PROCESO DE SELECCIÓN DEL PERSONAL INVOLUCRADO EN EL PROYECTO, SE CUENTA CON PERSONAL DE RESERVA QUE SE TENDRÁ EN CUENTA PARA SUSTITUIR LAS AUSENCIAS EVENTUALES.	EL SUPERVISOR DEL PROCESO DEBERÁ REALIZAR EL INGRESO DEL PERSONAL DE REEMPLAZO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.			
			ACCIDENTE LABORAL	LA COMPAÑÍA CUENTA CON PROTOCOLOS ESTABLECIDOS CONJUNTAMENTE CON LA ARL Y CON PERSONAL DE LAS DIFERENTES ÁREAS CAPACITADO PARA ATENDER EVENTUALIDADES TALES COMO ACCIDENTES LABORALES O NOVEDADES DE SALUD DEL PERSONAL, ESTE PERSONAL CAPACITADO ESTARÁ TAMBIÉN INTEGRADO A LA OPERACIÓN DEL PROYECTO.	EL SUPERVISOR DEL PROCESO DEBERÁ REALIZAR EL INGRESO DEL PERSONAL DE REEMPLAZO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.			
			INCUMPLIMIENTO DEL RENDIMIENTO PLANEADO	EN LA SITUACIÓN EN QUE EL AVANCE DE LA PRUEBA, MEDIDO CON RESPECTO AL CRONOGRAMA, NO CORRESPONDA CON EL AVANCE PLANEADO, SE PROCEDERÁ A IMPLEMENTAR LAS CONTINGENCIAS NECESARIAS SEGÚN CORRESPONDA, TALES COMO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE ALISTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMED. - INTEGRAR EQUIPOS PRODUCTIVOS, PREVIA AUTORIZACIÓN DEL ICFS. - AUMENTO EN LA CANTIDAD DE LÍNEAS DE EMPAQUE PROPUESTA, PREVIA AUTORIZACIÓN DEL ICFS.	DE ACUERDO CON LA CONTINGENCIA IMPLEMENTADA SE DEBERÁ CUMPLIR LOS PROTOCOLOS ESTABLECIDOS.			
			EN CASO DE PRESENTARSE OTRAS NOVEDADES O EVENTUALIDADES EN EL PROCESO SE DEBERÁ ATENDER EN PRIMERA INSTANCIA POR PARTE DEL SUPERVISOR DEL PROCESO Y EN SIGUIENTE INSTANCIA SE ESTABLECERÁ AL INICIO DE LA OPERACIÓN DE CADA PRUEBA, UN PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN EN EL QUE LA PERSONA ENCARGADA O QUIEN IDENTIFIQUE LA NOVEDAD, Y DEPENDIENDO EL ORIGEN O LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MISMA, PODRÁ DETERMINAR Y UTILIZAR UN CANAL DE COMUNICACIÓN JERÁRQUICO CON EL CUAL SE TOMARÁN LAS ACCIONES RESPECTIVAS PARA BRINDAR SOLUCIÓN U ORIENTACIÓN INMEDIATA QUE PERMITA GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DEL PROCESO.					

Handwritten signature

Handwritten signature: Saleif

Handwritten signature

Handwritten signature: Saleif



FOMATO No. 5
PLAN DE OPERACIÓN

CONVOCATORIA PUBLICA ICFES CP-001-2015

En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta de plan de Operación para la producción de hojas de respuestas, cuadernillos y empaque.

Tenga en cuenta que el plan de operación se debe presentar uno por cada prueba. Cada prueba se encuentra en una pestaña de este archivo identificada con el nombre de cada prueba.

PRUEBA : SABER PRO 1

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICIÓN	PROPIUESTA	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES																																
1	TIEMPO DE PRODUCCION	Método que se utilizara el contratista en la medición de los tiempos necesarios para ejecutar una tarea específica y la cantidad de operarios requeridos para la misma, teniendo en cuenta las interrupciones que puedan darse durante el proceso y los ritmos de trabajo de los operarios. Se deberá detallar el tipo de maquinaria, su rendimiento y plan de mejoramiento de tiempos dados. El contratista deberá garantizar el cumplimiento de los tiempos propuestos.	<p>LA RECOLECCIÓN DE INFORMACIÓN PARA LA MEDICIÓN DE LOS TIEMPOS DE CADA TAREA SE HACE A TRAVÉS DE PLANILLAS DE CONTROL EN LAS QUE SE REGISTRA PERIÓDICAMENTE POR PARTE DEL OPERARIO O ENCARGADO DEL PROCESO, LA INFORMACIÓN CORRESPONDIENTE, EL ANÁLISIS DE DICHA INFORMACIÓN PERMITE MEDIR LA PRODUCTIVIDAD E IDENTIFICAR LAS INTERRUPCIONES CON EL FIN DE TOMAR ACCIONES CORRECTIVAS O PREVENTIVAS.</p> <p>EL TIPO DE MAQUINARIA UTILIZADO, LOS RENDIMIENTOS Y LOS PLANES DE MEJORAMIENTO SE DETALLAN A CONTINUACIÓN (CABE ANOTAR QUE ESTA INFORMACIÓN SE REGISTRA CON MÁS DETALLE EN EL FORMATO 4):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PROCESO</th> <th>MAQUINARIA</th> <th>RENDIMIENTO</th> <th>PLAN DE MEJORAMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IMPRESION</td> <td>IMPRESORA S/OFFSET DE HOJAS</td> <td>DE 7.000 A 11.500 TIROS/HORA</td> <td rowspan="5">SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNIA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMFD.</td> </tr> <tr> <td>PLEGADO</td> <td>PLEGADORA DE HOJAS DE PLEGADO CON ALIMENTADOR CONTINUO</td> <td>6.000 TIROS/HORA</td> </tr> <tr> <td>COSTURA AL CABALLETE</td> <td>COSEDOORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE</td> <td>6.000 UNDS/HORA</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS</td> <td>MAQUINA INK JET</td> <td>HASTA 20.000 UNDS/HORA</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS</td> <td>IMPRESORA DIGITAL</td> <td>HASTA 3600 CLICKS/HORA</td> </tr> </tbody> </table>	PROCESO	MAQUINARIA	RENDIMIENTO	PLAN DE MEJORAMIENTO	IMPRESION	IMPRESORA S/OFFSET DE HOJAS	DE 7.000 A 11.500 TIROS/HORA	SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNIA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMFD.	PLEGADO	PLEGADORA DE HOJAS DE PLEGADO CON ALIMENTADOR CONTINUO	6.000 TIROS/HORA	COSTURA AL CABALLETE	COSEDOORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE	6.000 UNDS/HORA	PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UNDS/HORA	PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3600 CLICKS/HORA	X		376													
PROCESO	MAQUINARIA	RENDIMIENTO	PLAN DE MEJORAMIENTO																																				
IMPRESION	IMPRESORA S/OFFSET DE HOJAS	DE 7.000 A 11.500 TIROS/HORA	SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNIA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE AJUSTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMFD.																																				
PLEGADO	PLEGADORA DE HOJAS DE PLEGADO CON ALIMENTADOR CONTINUO	6.000 TIROS/HORA																																					
COSTURA AL CABALLETE	COSEDOORA DE ALAMBRE TIPO CABALLETE	6.000 UNDS/HORA																																					
PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UNDS/HORA																																					
PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3600 CLICKS/HORA																																					
2	MAQUINARIA Y EQUIPOS	Debe indicarse las maquinas que el contratista pondrá a disposición del proyecto para el desarrollo de sus actividades estimándose su rendimiento, tipo y cantidad. Para el soporte técnico de la maquinaria dispuesta deberá indicar la experiencia del experto que estará a cargo de las actividades de soporte, su fecha de incorporación al proyecto y tiempo que durara el soporte.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PROCESO</th> <th>TIPO MÁQUINA</th> <th>RENDIMIENTO</th> <th>CANTIDAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IMPRESION</td> <td>IMPRESORA DE PLEGADO 4 COLORES</td> <td>11.500 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IMPRESION</td> <td>IMPRESORA DE PLEGADO 2 COLORES</td> <td>8.000 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IMPRESION</td> <td>IMPRESORA DE MEDIO PLEGADO 4 COLORES</td> <td>7.000 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PLEGADO</td> <td>PLEGADORA A PLEGADO</td> <td>6.000 TIROS/HORA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>COSTURA AL CABALLETE</td> <td>COSEDOORA DE ALAMBRE</td> <td>6.000 UNDS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS</td> <td>MAQUINA INK JET</td> <td>HASTA 20.000 UNDS/HORA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS</td> <td>IMPRESORA DIGITAL</td> <td>HASTA 3.600 CLICKS/HORA</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>CONTAMOS CON PERSONAL ESPECIALIZADO EN EL SOPORTE TÉCNICO PARA CADA UNA DE LAS MÁQUINAS CORRESPONDIENTES A CADA PROCESO Y QUE CUENTAN EN PROMEDIO CON MÁS DE 5 AÑOS DE EXPERIENCIA, ESTE EQUIPO SE INTEGRARÁ AL PROYECTO DESDE EL INICIO DE LA PRIMERA PRUEBA Y PERMANENTEMENTE, SEGUN SE REQUIERA, HASTA LA FINALIZACIÓN DE LA ÚLTIMA PRUEBA.</p>	PROCESO	TIPO MÁQUINA	RENDIMIENTO	CANTIDAD	IMPRESION	IMPRESORA DE PLEGADO 4 COLORES	11.500 TIROS/HORA	1	IMPRESION	IMPRESORA DE PLEGADO 2 COLORES	8.000 TIROS/HORA	1	IMPRESION	IMPRESORA DE MEDIO PLEGADO 4 COLORES	7.000 TIROS/HORA	1	PLEGADO	PLEGADORA A PLEGADO	6.000 TIROS/HORA	2	COSTURA AL CABALLETE	COSEDOORA DE ALAMBRE	6.000 UNDS/HORA	1	PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UNDS/HORA	2	PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3.600 CLICKS/HORA	3	X		376	
PROCESO	TIPO MÁQUINA	RENDIMIENTO	CANTIDAD																																				
IMPRESION	IMPRESORA DE PLEGADO 4 COLORES	11.500 TIROS/HORA	1																																				
IMPRESION	IMPRESORA DE PLEGADO 2 COLORES	8.000 TIROS/HORA	1																																				
IMPRESION	IMPRESORA DE MEDIO PLEGADO 4 COLORES	7.000 TIROS/HORA	1																																				
PLEGADO	PLEGADORA A PLEGADO	6.000 TIROS/HORA	2																																				
COSTURA AL CABALLETE	COSEDOORA DE ALAMBRE	6.000 UNDS/HORA	1																																				
PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UNDS/HORA	2																																				
PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3.600 CLICKS/HORA	3																																				
3	FLUJO DE LA OPERACIÓN	Referente a las áreas dispuestas para el desarrollo de las labores propias de la ejecución del objeto del contrato, estandarización y optimización de los procesos encaminados a lograr el mejoramiento continuo de toda la cadena de producción. Se deberá dar detalle de áreas, número de operarios dispuestos y plan de mantenimiento de los puestos de trabajo en cuanto a limpieza, organización y distribución física de la planta.	<p>LAS ÁREAS DISPUESTAS PARA EL DESARROLLO DEL PROYECTO CONTEMPLAN PRINCIPALMENTE LOS PROCESOS DE IMPRESION, PLEGADO, COSTURA, PERSONALIZACIÓN, CORTE Y EMPAQUE, ESTOS PROCESOS SE ENCUENTRAN ESTANDARIZADOS Y SOPORTADOS CON LOS RESPECTIVOS PROCEDIMIENTOS, INTRUCTIVOS Y REGISTROS DENTRO DEL MARCO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD QUE CUENTA CON CERTIFICACIÓN ISO 9001:2008.</p> <p>PARA LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN, CORTE, PLEGADO, COSTURA Y PERSONALIZACIÓN SE CUENTA CON UN ÁREA TOTAL DE 628,7 m² Y 12 OPERARIOS (NO INCLUYE AUXILIARES), PARA EL PROCESO DE EMPAQUE PRIMARIO UN ÁREA TOTAL DE 1.120,4 m² Y 200 OPERARIOS Y PARA EL EMPAQUE SECUNDARIO UN ÁREA DE 290 m² (PARA ESTE PROCESO LA CANTIDAD DE OPERARIOS ES ASIGNADA POR EL CONTRATISTA DE DISTRIBUCIÓN).</p> <p>SE DISPONDRÁ DE UN OPERARIO POR TURNO ENCARGADO EXCLUSIVAMENTE DE MANTENER LAS ÁREAS DEBIDAMENTE LIMPIAS Y ORGANIZADAS.</p> <p>EL LAY OUT DE CADA PROCESO SE HA DISEÑADO DE TAL MANERA QUE GARANTICE EL FLUJO CONTINUO DE LA PRODUCCIÓN.</p>	X		376																																	

Handwritten signature/initials

Handwritten signature: Solis

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICION	POSIBLES EVENTUALIDADES O FALLAS	CONTINGENCIA	PROCEDIMIENTO	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES
4	PLAN DE CONTINGENCIA	Detalle de la estrategia planificada con los procedimientos que faciliten y orienten soluciones alternativas con la finalidad de restituir los procesos ante una eventualidad de cese de actividades parcial o total, como se garantizará la continuidad de la operación, definir las acciones y procedimientos a ejecutar en caso de falla de los equipos, teniendo en cuenta los factores internos y externos.	DESABASTECIMIENTO DE MATERIA PRIMA POR DAÑO EN PROCESO	EL ALISTAMIENTO Y SUMINISTRO DE PAPEL DESDE LA BODEGA DE MATERIA PRIMA ESTARÁ DISPONIBLE LAS 24 HORAS DEL DÍA PARA ATENDER LOS REQUERIMIENTOS EVENTUALES ADICIONALES Y QUE DEBERÁN SER DOCUMENTADOS DE ACUERDO CON LO ESTIPULADO EN EL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD, ESTO CON EL FIN DE GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS.	EL SUPERVISOR ENCARGADO DEBE SOLICITAR A LA BODEGA DE MP EL MATERIAL NECESARIO EN LOS FORMATOS ESTABLECIDOS E INTEGRARLO AL PROCESO DE ACUERDO CON LOS PROTOCOLOS IMPLEMENTADOS EN EL PROYECTO.	X		376	
			FALLA MECÁNICA O ELÉCTRICA DE LOS EQUIPOS	EL PERSONAL DE SOPORTE SE ENCUENTRA DISPONIBLE LAS 24 HORAS DURANTE EL TIEMPO DE EJECUCIÓN DE CADA UNA DE LAS PRUEBAS CON EL FIN DE ATENDER CADA UNA DE LAS FALLAS QUE LLEGAREN A PRESENTAR LOS EQUIPOS EN CADA PROCESO.	EL SUPERVISOR ENCARGADO DEBERÁ REALIZAR LA SOLICITUD DE INGRESO DEL PERSONAL DE SOPORTE CUMPLIENDO LOS PROTOCOLOS DEL PROYECTO.				
			INTERRUPCIÓN EN EL SUMINISTRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA	PARA ESTA EVENTUALIDAD SE CUENTA CON EL SOPORTE DE 3 PLANTAS ELÉCTRICAS QUE EN TOTAL TIENEN UNA CAPACIDAD DE 700 KVA Y QUE ENTRAN EN FUNCIONAMIENTO EN EL MOMENTO EN QUE SE SUSPENDE EL SUMINISTRO DE LA RED PÚBLICA, CON ESTO SE GARANTIZA LA CONTINUIDAD DE LOS PROCESOS.	EN ESTA SITUACIÓN EL PERSONAL DEL PROCESO DEBERÁ ESPERAR AL REESTABLECIMIENTO DEL FLUIDO ELÉCTRICO QUE SE GENERA DE MANERA AUTOMÁTICA LUEGO DE 5 SEGUNDOS.				
			AUSENTISMO FORTUITO DEL PERSONAL	EL PERSONAL QUE LABORA EN LAS ÁREAS DE PRODUCCIÓN DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN QUE NO ESTÁN INVOLUCRADAS EN EL PROYECTO ESTÁ EN CAPACIDAD DE REEMPLAZAR AL PERSONAL QUE LABORA EN EL PROYECTO Y EL COORDINADOR DE CADA PROCESO CUENTA CON LA AUTORIDAD DE REALIZAR ESTA ACCIÓN EN LA SITUACIÓN EN QUE POR ALGÚN MOTIVO LOS OPERARIOS O AUXILIARES NO SE PRESENTEN O SE AUSENTEN DE SU PUESTO DE TRABAJO. ASIMISMO COMO RESULTADO DEL PROCESO DE SELECCIÓN DEL PERSONAL INVOLUCRADO EN EL PROYECTO, SE CUENTA CON PERSONAL DE RESERVA QUE SE TENDRÁ EN CUENTA PARA SUSTITUIR LAS AUSENCIAS EVENTUALES.	EL SUPERVISOR DEL PROCESO DEBERÁ REALIZAR EL INGRESO DEL PERSONAL DE REEMPLAZO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.				
			ACCIDENTE LABORAL	LA COMPAÑÍA CUENTA CON PROTOCOLOS ESTABLECIDOS CONJUNTAMENTE CON LA ARL Y CON PERSONAL DE LAS DIFERENTES ÁREAS CAPACITADO PARA ATENDER EVENTUALIDADES TALES COMO ACCIDENTES LABORALES O NOVEDADES DE SALUD DEL PERSONAL, ESTE PERSONAL CAPACITADO ESTARÁ TAMBIÉN INTEGRADO A LA OPERACIÓN DEL PROYECTO.	EL SUPERVISOR DEL PROCESO DEBERÁ REALIZAR EL INGRESO DEL PERSONAL DE REEMPLAZO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.				
			INCUMPLIMIENTO DEL RENDIMIENTO PLANEADO	EN LA SITUACIÓN EN QUE EL AVANCE DE LA PRUEBA, MEDIDO CON RESPECTO AL CRONOGRAMA, NO CORRESPONDA CON EL AVANCE PLANEADO, SE PROCEDERÁ A IMPLEMENTAR LAS CONTINGENCIAS NECESARIAS SEGÚN CORRESPONDA, TALES COMO: - IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. - DISMINUIR LOS TIEMPOS DE ALISTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMED. - INTEGRAR EQUIPOS PRODUCTIVOS, PREVIA AUTORIZACIÓN DEL ICES. - AUMENTO EN LA CANTIDAD DE LÍNEAS DE EMPAQUE PROPUESTA, PREVIA AUTORIZACIÓN DEL ICES.	DE ACUERDO CON LA CONTINGENCIA IMPLEMENTADA SE DEBERÁ CUMPLIR LOS PROTOCOLOS ESTABLECIDOS.				
			EN CASO DE PRESENTARSE OTRAS NOVEDADES O EVENTUALIDADES EN EL PROCESO SE DEBERÁ ATENDER EN PRIMERA INSTANCIA POR PARTE DEL SUPERVISOR DEL PROCESO Y EN SIGUIENTE INSTANCIA SE ESTABLECERÁ AL INICIO DE LA OPERACIÓN DE CADA PRUEBA, UN PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN EN EL QUE LA PERSONA ENCARGADA O QUIEN IDENTIFIQUE LA NOVEDAD, Y DEPENDIENDO EL ORIGEN O LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MISMA, PODRÁ DETERMINAR Y UTILIZAR UN CANAL DE COMUNICACIÓN JERÁRQUICO CON EL CUAL SE TOMARÁN LAS ACCIONES RESPECTIVAS PARA BRINDAR SOLUCIÓN U ORIENTACIÓN INMEDIATA QUE PERMITA GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DEL PROCESO.						

[Handwritten mark]

Salief

[Handwritten signature]

[Handwritten signatures]



FOMATO No. 5
PLAN DE OPERACIÓN

CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta de plan de Operación para la producción de hojas de respuestas, cuadernillos y empaque.
Tenga en cuenta que el plan de operación se debe presentar una por cada prueba. Cada prueba se encuentra en una pestaña de este archivo identificada con el nombre de cada prueba.

PRUEBA : SABER PRO 2

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICIÓN	PROPUESTA	COMPLE	NO COMPLE	FOLIOS	OBSERVACIONES																																
1	TIEMPO DE PRODUCCION	Método que se utilizará el contratista en la medición de los tiempos necesarios para ejecutar una tarea específica y la cantidad de operarios requeridos para la misma, teniendo en cuenta las interrupciones que puedan darse durante el proceso y los ritmos de trabajo de los operarios. Se deberá detallar el tipo de maquinaria, su rendimiento y plan de mejoramiento de tiempos dados. El contratista deberá garantizar el cumplimiento de los tiempos propuestos.	<p>LA RECOLECCIÓN DE INFORMACIÓN PARA LA MEDICIÓN DE LOS TIEMPOS DE CADA TAREA SE HACE A TRAVÉS DE PLANILLAS DE CONTROL EN LAS QUE SE REGISTRA PERIÓDICAMENTE POR PART DEL OPERARIO O ENCARGADO DEL PROCESO, LA INFORMACIÓN CORRESPONDIENTE. EL ANÁLISIS DE DICHA INFORMACIÓN PERMITE MEDIR LA PRODUCTIVIDAD E IDENTIFICAR LAS INTERRUPCIONES CON EL FIN DE TOMAR ACCIONES CORRECTIVAS O PREVENTIVAS.</p> <p>EL TIPO DE MAQUINARIA UTILIZADO, LOS RENDIMIENTOS Y LOS PLANES DE MEJORAMIENTO SE DETALLAN A CONTINUACIÓN (CABE ANOTAR QUE ESTA INFORMACIÓN SE REGISTRA CON MÁS DETALLE EN EL FORMATO 4):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PROCESO</th> <th>MAQUINARIA</th> <th>RENDIMIENTO</th> <th>PLAN DE MEJORAMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IMPRESIÓN</td> <td>IMPRESORA JETSET TR 1000S</td> <td>DE 2.000 A 11.500 TIROS/HORA</td> <td rowspan="5">SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: -IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. -DISMINUIR LOS TIEMPOS DE ALISTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGIA SMOE.</td> </tr> <tr> <td>PLEGADO</td> <td>PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGADO (CON ALIMENTADOR CONTINUO)</td> <td>6.000 TIROS/HORA</td> </tr> <tr> <td>COSTURA AL CABALLETE</td> <td>COSTURORA DE ALAMBRE (TIP) CABALLETE</td> <td>6.000 UNDS/HORA</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS</td> <td>MAQUINA INK JET</td> <td>HASTA 20.000 UNDS/HORA</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS</td> <td>IMPRESORA DIGITAL</td> <td>HASTA 3600 CLICKS/HORA</td> </tr> </tbody> </table>	PROCESO	MAQUINARIA	RENDIMIENTO	PLAN DE MEJORAMIENTO	IMPRESIÓN	IMPRESORA JETSET TR 1000S	DE 2.000 A 11.500 TIROS/HORA	SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: -IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. -DISMINUIR LOS TIEMPOS DE ALISTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGIA SMOE.	PLEGADO	PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGADO (CON ALIMENTADOR CONTINUO)	6.000 TIROS/HORA	COSTURA AL CABALLETE	COSTURORA DE ALAMBRE (TIP) CABALLETE	6.000 UNDS/HORA	PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UNDS/HORA	PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3600 CLICKS/HORA	X		377													
PROCESO	MAQUINARIA	RENDIMIENTO	PLAN DE MEJORAMIENTO																																				
IMPRESIÓN	IMPRESORA JETSET TR 1000S	DE 2.000 A 11.500 TIROS/HORA	SE IMPLEMENTARÁN EVENTUALMENTE Y DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DEL PROCESO, LAS SIGUIENTES ESTRATEGIAS DE MEJORAMIENTO: -IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. -DISMINUIR LOS TIEMPOS DE ALISTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGIA SMOE.																																				
PLEGADO	PLEGADORA DE BOLSAS DE PLEGADO (CON ALIMENTADOR CONTINUO)	6.000 TIROS/HORA																																					
COSTURA AL CABALLETE	COSTURORA DE ALAMBRE (TIP) CABALLETE	6.000 UNDS/HORA																																					
PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UNDS/HORA																																					
PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3600 CLICKS/HORA																																					
2	MAQUINARIA Y EQUIPOS	Debe indicarse las maquinas que el contratista pondrá a disposición del proyecto para el desarrollo de sus actividades estimándose su rendimiento, tipo y cantidad. Para el soporte técnico de la maquina dispuesta deberá indicar la experiencia del experto que estará a cargo de las actividades de soporte, su fecha de incorporación al proyecto y tiempo que durará el soporte.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PROCESO</th> <th>TIPO MÁQUINA</th> <th>RENDIMIENTO</th> <th>CANTIDAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>IMPRESIÓN</td> <td>IMPRESORA DE PLEGADO 4 COLORES</td> <td>11.500 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IMPRESIÓN</td> <td>IMPRESORA DE PLEGADO 2 COLORES</td> <td>8.000 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IMPRESIÓN</td> <td>IMPRESORA DE MEDIO PLEGADO 4 COLORES</td> <td>7.000 TIROS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PLEGADO</td> <td>PLEGADORA A PLEGADO</td> <td>6.000 TIROS/HORA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>COSTURA AL CABALLETE</td> <td>COSTURORA DE ALAMBRE</td> <td>6.000 UNDS/HORA</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS</td> <td>MAQUINA INK JET</td> <td>HASTA 20.000 UNDS/HORA</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS</td> <td>IMPRESORA DIGITAL</td> <td>HASTA 3.600 CLICKS/HORA</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>CONTAMOS CON PERSONAL ESPECIALIZADO EN EL SOPORTE TÉCNICO PARA CADA UNA DE LAS MÁQUINAS CORRESPONDIENTES A CADA PROCESO Y QUE CUENTAN EN PROMEDIO CON MÁS DE 5 AÑOS DE EXPERIENCIA. ESTE EQUIPO SE INTEGRARÁ AL PROYECTO DESDE EL INICIO DE LA PRIMERA PRUEBA Y PERMANENTEMENTE, SEGÚN SE REQUIERA, HASTA LA FINALIZACIÓN DE LA ÚLTIMA PRUEBA.</p>	PROCESO	TIPO MÁQUINA	RENDIMIENTO	CANTIDAD	IMPRESIÓN	IMPRESORA DE PLEGADO 4 COLORES	11.500 TIROS/HORA	1	IMPRESIÓN	IMPRESORA DE PLEGADO 2 COLORES	8.000 TIROS/HORA	1	IMPRESIÓN	IMPRESORA DE MEDIO PLEGADO 4 COLORES	7.000 TIROS/HORA	1	PLEGADO	PLEGADORA A PLEGADO	6.000 TIROS/HORA	2	COSTURA AL CABALLETE	COSTURORA DE ALAMBRE	6.000 UNDS/HORA	1	PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UNDS/HORA	2	PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3.600 CLICKS/HORA	1	X		377	
PROCESO	TIPO MÁQUINA	RENDIMIENTO	CANTIDAD																																				
IMPRESIÓN	IMPRESORA DE PLEGADO 4 COLORES	11.500 TIROS/HORA	1																																				
IMPRESIÓN	IMPRESORA DE PLEGADO 2 COLORES	8.000 TIROS/HORA	1																																				
IMPRESIÓN	IMPRESORA DE MEDIO PLEGADO 4 COLORES	7.000 TIROS/HORA	1																																				
PLEGADO	PLEGADORA A PLEGADO	6.000 TIROS/HORA	2																																				
COSTURA AL CABALLETE	COSTURORA DE ALAMBRE	6.000 UNDS/HORA	1																																				
PERSONALIZACIÓN CUADERNILLOS	MAQUINA INK JET	HASTA 20.000 UNDS/HORA	2																																				
PERSONALIZACIÓN HOJAS DE RESPUESTAS	IMPRESORA DIGITAL	HASTA 3.600 CLICKS/HORA	1																																				
3	FLUJO DE LA OPERACIÓN	Referente a las áreas dispuestas para el desarrollo de las labores propias de la ejecución del objeto del contrato, estandarización y optimización de los procesos encaminados a lograr el mejoramiento continuo de toda la cadena de producción. Se deberá dar detalle de áreas, número de operarios dispuestos y plan de mantenimiento de los puestos de trabajo en cuanto a limpieza, organización y distribución física de la planta.	<p>LAS ÁREAS DISPUESTAS PARA EL DESARROLLO DEL PROYECTO CONTEMPLAN PRINCIPALMENTE LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN, PLEGADO, COSTURA, PERSONALIZACIÓN, CORTE Y EMPAQUE, ESTOS PROCESOS SE ENCUENTRAN ESTANDARIZADOS Y SOPORTADOS CON LOS RESPECTIVOS PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y REGISTROS DENTRO DEL MARCO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD QUE CUENTA CON CERTIFICACIÓN ISO 9001:2008.</p> <p>PARA LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN, CORTE, PLEGADO, COSTURA Y PERSONALIZACIÓN SE CUENTA CON UN ÁREA TOTAL DE 628,7 m² Y 12 OPERARIOS (NO INCLUYE AUXILIARES), PARA EL PROCESO DE EMPAQUE PRIMARIO UN ÁREA TOTAL DE 1.120,4 m² Y 200 OPERARIOS Y PARA EL EMPAQUE SECUNDARIO UN ÁREA DE 290 m² (PARA ESTE PROCESO LA CANTIDAD DE OPERARIOS ES ASIGNADA POR EL CONTRATISTA DE DISTRIBUCIÓN).</p> <p>SE DISPONDRÁ DE UN OPERARIO POR TURNO ENCARGADO EXCLUSIVAMENTE DE MANTENER LAS ÁREAS DEBIDAMENTE LIMPIAS Y ORGANIZADAS.</p> <p>EL LAY OUT DE CADA PROCESO SE HA DISEÑADO DE TAL MANERA QUE GARANTICE EL FLUJO CONTINUO DE LA PRODUCCIÓN.</p>	X		377																																	

Handwritten signature

Soleif

Handwritten signature

Handwritten signature and initials

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICIÓN	POSIBLES EVENTUALIDADES O FALLAS	CONTINGENCIA	PROCEDIMIENTO	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES
4	PLAN DE CONTINGENCIA	Detalle de la estrategia planificada con los procedimientos que faciliten y orienten soluciones alternativas con la finalidad de restituir los procesos ante una eventualidad de cese de actividades parcial o total, como se garantizará la continuidad de la operación, definir las acciones y procedimientos a ejecutar en caso de falla de los equipos, teniendo en cuenta los factores internos y externos.	DESABASTECIMIENTO DE MATERIA PRIMA POR DAÑO EN PROCESO	EL ALISTAMIENTO Y SUMINISTRO DE PAPEL DESDE LA BODEGA DE MATERIA PRIMA ESTARÁ DISPONIBLE LAS 24 HORAS DEL DÍA PARA ATENDER LOS REQUERIMIENTOS EVENTUALES ADICIONALES Y QUE DEBERÁN SER DOCUMENTADOS DE ACUERDO CON LO ESTIPULADO EN EL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD, ESTO CON EL FIN DE GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DE LOS PROCESOS PRODUCTIVOS.	EL SUPERVISOR ENCARGADO DEBE SOLICITAR A LA BODEGA DE MP EL MATERIAL NECESARIO EN LOS FORMATOS ESTABLECIDOS E INTEGRARLO AL PROCESO DE ACUERDO CON LOS PROTOCOLOS IMPLEMENTADOS EN EL PROYECTO.				
			FALLA MECÁNICA O ELÉCTRICA DE LOS EQUIPOS	EL PERSONAL DE SOPORTE SE ENCUENTRA DISPONIBLE LAS 24 HORAS DURANTE EL TIEMPO DE EJECUCIÓN DE CADA UNA DE LAS PRUEBAS CON EL FIN DE ATENDER CADA UNA DE LAS FALLAS QUE LLEGAREN A PRESENTAR LOS EQUIPOS EN CADA PROCESO.	EL SUPERVISOR ENCARGADO DEBERÁ REALIZAR LA SOLICITUD DE INGRESO DEL PERSONAL DE SOPORTE CUMPLIENDO LOS PROTOCOLOS DEL PROYECTO.				
			INTERRUPCIÓN EN EL SUMINISTRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA	PARA ESTA EVENTUALIDAD SE CUENTA CON EL SOPORTE DE 3 PLANTAS ELÉCTRICAS QUE EN TOTAL TIENEN UNA CAPACIDAD DE 700 KVA Y QUE ENTRAN EN FUNCIONAMIENTO EN EL MOMENTO EN QUE SE SUSPENDE EL SUMINISTRO DE LA RED PÚBLICA, CON ESTO SE GARANTIZA LA CONTINUIDAD DE LOS PROCESOS.	EN ESTA SITUACIÓN EL PERSONAL DEL PROCESO DEBERÁ ESPERAR AL REESTABLECIMIENTO DEL FLUIDO ELÉCTRICO QUE SE GENERA DE MANERA AUTOMÁTICA LUEGO DE 5 SEGUNDOS.				
			AUSENTISMO FORTUITO DEL PERSONAL	EL PERSONAL QUE LABORA EN LAS ÁREAS DE PRODUCCIÓN DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN QUE NO ESTÁN INVOLUCRADAS EN EL PROYECTO ESTÁ EN CAPACIDAD DE REEMPLAZAR AL PERSONAL QUE LABORA EN EL PROYECTO Y EL COORDINADOR DE CADA PROCESO CUENTA CON LA AUTORIDAD DE REALIZAR ESTA ACCIÓN EN LA SITUACIÓN EN QUE POR ALGÚN MOTIVO LOS OPERARIOS O AUXILIARES NO SE PRESENTEN O SE AUSENTEN DE SU PUESTO DE TRABAJO. ASIMISMO COMO RESULTADO DEL PROCESO DE SELECCIÓN DEL PERSONAL INVOLUCRADO EN EL PROYECTO, SE CUENTA CON PERSONAL DE RESERVA QUE SE TENDRÁ EN CUENTA PARA SUSTITUIR LAS AUSENCIAS EVENTUALES.	EL SUPERVISOR DEL PROCESO DEBERÁ REALIZAR EL INGRESO DEL PERSONAL DE REEMPLAZO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.	X		177	
			ACCIDENTE LABORAL	LA COMPAÑÍA CUENTA CON PROTOCOLOS ESTABLECIDOS CONJUNTAMENTE CON LA ARL Y CON PERSONAL DE LAS DIFERENTES ÁREAS CAPACITADO PARA ATENDER EVENTUALIDADES TALES COMO ACCIDENTES LABORALES O NOVEDADES DE SALUD DEL PERSONAL, ESTE PERSONAL CAPACITADO ESTARÁ TAMBIÉN INTEGRADO A LA OPERACIÓN DEL PROYECTO.	EL SUPERVISOR DEL PROCESO DEBERÁ REALIZAR EL INGRESO DEL PERSONAL DE REEMPLAZO CUMPLIENDO CON LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.				
			INCUMPLIMIENTO DEL RENDIMIENTO PLANEADO	EN LA SITUACIÓN EN QUE EL AVANCE DE LA PRUEBA, MEDIDO CON RESPECTO AL CRONOGRAMA, NO CORRESPONDA CON EL AVANCE PLANEADO, SE PROCEDERÁ A IMPLEMENTAR LAS CONTINGENCIAS NECESARIAS SEGÚN CORRESPONDA, TALES COMO: IMPLEMENTAR UNA TRIPULACIÓN ALTERNATIVA QUE TRABAJE DURANTE LOS TIEMPOS DE DESCANSO Y ALIMENTACIÓN DE LA TRIPULACIÓN TITULAR DE CADA OPERACIÓN. DISMINUIR LOS TIEMPOS DE ALISTAMIENTO DE CADA OPERACIÓN IMPLEMENTANDO LA METODOLOGÍA SMED. INTEGRAR EQUIPOS PRODUCTIVOS, PREVIA AUTORIZACIÓN DEL ICES. AUMENTO EN LA CANTIDAD DE LÍNEAS DE EMPAQUE PROPUESTA, PREVIA AUTORIZACIÓN DEL ICES.	DE ACUERDO CON LA CONTINGENCIA IMPLEMENTADA SE DEBERÁ CUMPLIR LOS PROTOCOLOS ESTABLECIDOS.				
			EN CASO DE PRESENTARSE OTRAS NOVEDADES O EVENTUALIDADES EN EL PROCESO SE DEBERÁ ATENDER EN PRIMERA INSTANCIA POR PARTE DEL SUPERVISOR DEL PROCESO Y EN SIGUIENTE INSTANCIA SE ESTABLECERÁ AL INICIO DE LA OPERACIÓN DE CADA PRUEBA, UN PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN EN EL QUE LA PERSONA ENCARGADA O QUIEN IDENTIFIQUE LA NOVEDAD, Y DEPENDIENDO EL ORIGEN O LAS CARACTERÍSTICAS DE LA MISMA, PODRÁ DETERMINAR Y UTILIZAR UN CANAL DE COMUNICACIÓN JERÁRQUICO CON EL CUAL SE TOMARÁN LAS ACCIONES RESPECTIVAS PARA BRINDAR SOLUCIÓN U ORIENTACIÓN INMEDIATA QUE PERMITA GARANTIZAR LA CONTINUIDAD DEL PROCESO.						

[Handwritten signature]

Salif

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



FORMATO NO. 4
 FORMATO OFERTA TÉCNICA
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICYES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

Las zonas donde se llevarán a cabo los procesos, cumplen con todas las condiciones de seguridad contenidas en el anexo técnico y las demás que el contratista considere, que garanticen la seguridad de los materiales en medios electrónicos y físicos.

PRUEBAS SABER 11- CALENDARIO B

ASPECTO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
UBICACIÓN DE LA PLANTA	CUADERNILLOS: La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las.	Impresión	Avenida Calle 26 # 82-70	274	X		
		Plegado	Avenida Calle 26 # 82-70	274	X		
		Cosido	Avenida Calle 26 # 82-70	274	X		
		Personalización	Avenida Calle 26 # 82-70	274	X		
	HOJAS DE RESPUESTA: Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las.	Impresión	Avenida Calle 26 # 82-70	274	X		
		Corte	Avenida Calle 26 # 82-70	274	X		
		Personalización	Avenida Calle 26 # 82-70	274	X		
	EMPAQUE: El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en el espacio destinado, la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las. Registre los folios donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(s). Registre el folio donde anexa cada uno de los planos, urbanísticos, de arrendamiento o carta de intención, en los procesos de empaque, distribución, personalización, con cargo de que se aplica, en el caso de ser.	Avenida Calle 26 # 82-70		274	X		
				274	X		
		274	X				
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	Registre en m ² las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Área mínima a ofertar para: Saber 11 B: 100 m ² Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	1051 m2	275	X			
	Registre en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber 11 B: 100 m2 Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	290 m2	275	X			

a.f. Salep *[Signature]*

[Handwritten signatures]

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Describe las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico. En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.	Procesos productivos	Puertas	MARCO METÁLICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm Y PUERTA METALICA COLGANTE DE CORREDERA EN LAMINA CALIBRE 22 PARA EL AREA DE PREPrensa SE CUENTA CON PUERTA EN LAMINA DE HIERRO HR CON CLAVE DIGITAL DE SEGURIDAD PARA EL ACCESO PARA EL AREA DE PERSONALIZACION DE HOJAS DE RESPUESTA SE CUENTA CON PUERTA EN VIDRIO TEMPLADO POLARIZADO DE MEDIA PULGADA CON MARCO METALICO Y CORREDERA, TIENE CLAVE DIGITAL DE ACCESO	275	X		
			Ventanas	ESTRUCTURA METALICA CON VIDRIO GRIS DE 5mm	275	X		
Techo Paredes	TEJA DE FIBROCEMENTO CANALETA 90 SOPORTADA EN ESTRUCTURA METALICA	275	X					
Paredes	MARCO METALICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm CON COLUMNAS EN TUBO DE 5X5cm CALIBRE 16 Y PAREDES EN LADRILLO PRENSADO A LA VISTA CON COLUMNAS EN HORMIGON	275	X					
Puertas	PUERTA EN LAMINA DE	276	X					
Ventanas	ESTRUCTURA METALICA CON VIDRIO GRIS DE 5mm	276	X					
Techo	TEJA DE FIBROCEMENTO CANALETA 90 SOPORTADA EN ESTRUCTURA METALICA	276	X					
Paredes	MARCO METÁLICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm CON COLUMNAS EN TUBO DE 5X5cm CALIBRE 16 Y PAREDES EN LADRILLO PRENSADO A LA VISTA CON COLUMNAS EN HORMIGON.	276	X					
		Empaque						

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature and date: 15/11/15



FORMATO NO. 4
 FORMATO OFERTA TÉCNICA
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

		NÚMERO DE CAMARAS	NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD					
CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN	Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar: Para impresión cuadernillos: Impresión: 4 cámaras Plegado y codiso: 4 cámaras Para Hojas de respuesta: Impresión: 4 cámaras Corte: 2 cámaras Personalización: 2 cámara	Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta	32	4	276	X		
	Estos mínimos se deben cumplir y en todo caso garantizar que las cámaras tengan visualización completa de las áreas ofertadas, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas	Plegado & Cosido Cuadernillos	28	4	276	X		
					276	X		
	Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Debera contar como mínimo un vigilante por turno por cada una de las puertas que tenga el espacio o área para todo el proceso y como mínimo dos re corredores en los equipos de producción. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el anexo técnico.	Corte Hojas de Respuesta	6	1	276	X		
		Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta	22	6	276	X		
	CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE	Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. <u>Deberá disponer como mínimo de una cámara por cada 80 m2</u>	Empaque Primario	76	8	277	X	
Registrar el número de guardas de seguridad que dispondrá en el área de empaque. Debera contar como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo dos guardas de seguridad recorredores, este guarda de seguridad deberá ser diferente al de las puertas de acceso.		Empaque Secundario	16	2	277	X		
Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material de examen) Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso.								
MEDIDAS DE SEGURIDAD	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de seguridad ofertadas. (cámaras, vigilantes) con la respectiva convención.					277	X	
PLANO DE UBICACIÓN	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de las áreas ofertadas. (Preprensa, Impresión, Empaque, etc.) con las cotas respectivas.					277	X	

Handwritten mark

Handwritten signature

Handwritten signature: Salil



FORMATO NO. 4
 FORMATO OFERTA TÉCNICA
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROponente: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

PRUEBAS SABER PRO - 1

ASPECTO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
UBICACIÓN DE LA PLANTA	CUADERNILLOS: La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.	Impresión	Avenida Calle 26 # 82-70	277	X	
		Plegado	Avenida Calle 26 # 82-70	277	X	
		Cosido	Avenida Calle 26 # 82-70	277	X	
		Personalización	Avenida Calle 26 # 82-70	277	X	
	HOJAS DE RESPUESTA: Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.	Impresión	Avenida Calle 26 # 82-70	277	X	
		Corte	Avenida Calle 26 # 82-70	277	X	
		Personalización	Avenida Calle 26 # 82-70	277	X	
	EMPAQUE: El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en el espacio destinado, la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas. Registre el folio donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(es). Registre el folio donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(es) de compromiso o promesa del comprador respectivo. En caso de que no exista, indicar N/A.	Avenida Calle 26 # 82-70		278	X	
				278	X	
				278	X	
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	Registre en m ² las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Área mínima a ofertar para: Saber Pro 1: 140 m ² Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	1051 m2	278	X		
	Registre en m ² las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber Pro 1: 140 m ² Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	290 m2	278	X		

①

Soleif
 2015.05.14



FORMATO NO. 4
 FORMATO OFERTA TÉCNICA
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	<p>Describe las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.</p> <p>En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizara</p>	Procesos productivos	Puertas	MARCO METÁLICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm Y PUERTA METÁLICA COLGANTE DE CORREDERA EN LÁMINA CALIBRE 22 PARA EL ÁREA DE PREPrensa SE CUENTA CON PUERTA EN LÁMINA DE HIERRO HR CON CLAVE DIGITAL DE SEGURIDAD PARA EL ACCESO PARA EL ÁREA DE PERSONALIZACIÓN DE HOJAS DE RESPUESTA SE CUENTA CON PUERTA EN VIDRIO TEMPLADO POLARIZADO DE MEDIA PULGADA CON MARCO METÁLICO Y CORREDERA. TIENE CLAVE DIGITAL DE ACCESO	278	X			
			Ventanas	ESTRUCTURA METÁLICA CON VIDRIO GRIS DE 5mm	279	X			
			Techo Paredes	TEJA DE FIBROCEMENTO CANALETA 90 SOPORTADA EN ESTRUCTURA METÁLICA	279	X			
			Paredes	MARCO METÁLICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm CON COLUMNAS EN TUBO DE 5X5cm CALIBRE 16 Y PAREDES EN LADRILLO PRENSADO A LA VISTA CON COLUMNAS EN HORMIGÓN	279	X			
			Empaque	Puertas	PUERTA EN LÁMINA DE HIERRO HR CON MARCO METÁLICO Y CORREDERA	279	X		
				Ventanas	ESTRUCTURA METÁLICA CON VIDRIO GRIS DE 5mm	279	X		
		Techo		TEJA DE FIBROCEMENTO CANALETA 90 SOPORTADA EN ESTRUCTURA METÁLICA	279	X			
		Paredes		MARCO METÁLICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm CON COLUMNAS EN TUBO DE 5X5cm CALIBRE 16 Y PAREDES EN LADRILLO PRENSADO A LA VISTA CON COLUMNAS EN HORMIGÓN	279	X			

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials



FORMATO NO. 4
 FORMATO OFERTA TÉCNICA
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

		NÚMERO DE CAMARAS	NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD					
CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar: Para impresión cuadernillos: Impresión: 4 cámaras Plegado y codiso: 4 cámaras Para Hojas de respuesta Impresión: 4 cámaras Corte: 2 cámaras. Personalización: 2 cámara. Estos mínimos se deben cumplir y en todo caso garantizar que las cámaras tengan visualización completa de las áreas ofertadas, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Deberá contar como mínimo un vigilante por turno por cada una de las puertas que tenga el espacio o área para todo el proceso y como mínimo dos re-corredores en los equipos de producción. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el anexo técnico.	Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta	32	4	279	X			
	Plegado & Cosido Cuadernillos	28	4	279	X			
					279	X		
	Corte Hojas de Respuesta	6	1	280	X			
	Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta	22	6	280	X			
CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. <u>Deberá disponer como mínimo de una cámara por cada 80 m²</u> Registrar el número de guardas de seguridad que dispondrá en el área de empaque. Deberá contar como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo dos guardas de seguridad recorredores, este guarda de seguridad deberá ser diferente al de las puertas de acceso. Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y carga de material de examen). Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso.	Empaque Primario	76	8	280	X			
	Empaque Secundario	16	2	280	X			
MEDIDAS DE SEGURIDAD Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de seguridad ofertadas. (cámaras, vigilantes) con la respectiva convención.				280	X			
PLANO DE UBICACIÓN Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de las áreas ofertadas (Preprensa, Impresión, Empaque, etc.) con las cotas respectivas.				280	X			

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
 14



FORMATO NO. 4
 FORMATO OFERTA TÉCNICA
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACIÓN DE PLANTA

PRUEBAS SABER 11 CALENDARIO A

ASPECTO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
UBICACIÓN DE LA PLANTA	CUADERNILLOS: La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.	Impresión	Avenida Calle 26 # 82-70	280	X	
		Plegado	Avenida Calle 26 # 82-70	280	X	
		Cosido	Avenida Calle 26 # 82-70	280	X	
		Personalización	Avenida Calle 26 # 82-70	280	X	
	HOJAS DE RESPUESTA: Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.	Impresión	Avenida Calle 26 # 82-70	281	X	
		Corte	Avenida Calle 26 # 82-70	281	X	
		Personalización	Avenida Calle 26 # 82-70	281	X	
	EMPAQUE: El proceso de empaque debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en el espacio destinado, la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas. Registre el folio donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(es). Registre el folio donde anexa copia(s) del (los) contrato(s) de arrendamiento(s) o carta de compraventa o contrato de compra arrendamiento, en caso de que no aplique, indique "N/A".	Avenida Calle 26 # 82-70		281	X	
				281	X	
				281	X	
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	Registre en m ² las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Área mínima a ofertar para: Saber 11 A: 450 m ² Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	1051 m2	281	X		
	Registre en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber 11 A: 450 m ² Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	290 m2	281	X	No cumplen con el área mínima requerida para el empaque secundario. Se solicita aclaración el día 04 de febrero de 2015 y se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.	

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials



FORMATO NO. 4
FORMATO OFERTA TÉCNICA
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizara en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico. En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará	Procesos productivos	Puertas	MARCO METALICO EN TUBO	282	X		
			Ventanas	ESTRUCTURA METALICA CON VIDRIO GRIS DE 5mm	282	X		
		Techo Paredes	TEJA DE FIBROCEMENTO CANALETA 90 SOPORTADA EN ESTRUCTURA METALICA	282	X			
		Paredes	MARCO METALICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm CON COLUMNAS EN TUBO DE 5X5cm CALIBRE 16 Y PAREDES EN LADRILLO PRENSADO A LA VISTA CON COLUMNAS EN HORMIGÓN	282	X			
		Puertas	PUERTA EN LAMINA DE	282	X			
		Ventanas	ESTRUCTURA METALICA CON VIDRIO GRIS DE 5mm	282	X			
		Techo	TEJA DE FIBROCEMENTO CANALETA 90 SOPORTADA EN ESTRUCTURA METALICA	282	X			
		Paredes	MARCO METALICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm CON COLUMNAS EN TUBO DE 5X5cm CALIBRE 16 Y PAREDES EN LADRILLO PRENSADO A LA VISTA CON COLUMNAS EN HORMIGÓN	282	X			
			NÚMERO DE CAMARAS	NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD				
CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN	Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar: Para impresión cuadernillos: Impresión: 4 cámaras Plegado y cosido: 4 cámaras Para Hojas de respuesta: Impresión: 4 cámaras Corte: 2 cámaras. Personalización: 2 cámara Estos mínimos se deben cumplir y en todo caso garantizar que las cámaras tengan visualización completa de las áreas ofertadas, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Deberá contar como mínimo un vigilante por turno por cada una de las puertas que tenga el espacio ó área para todo el proceso y como mínimo dos re corretores en los equipos de producción. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el anexo técnico.	Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta	32	4	283	X		
		Plegado & Cosido Cuadernillos	28	4	283	X		
						283	X	
		Corte Hojas de Respuesta	6	1	283	X		
		Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta	22	6	283	X		

Handwritten initials/signature

Handwritten signature

Handwritten signature: Salif
1297
12/11/15



FORMATO NO. 4
 FORMATO OFERTA TÉCNICA
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROponente: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE	Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Deberá disponer como mínimo de una cámara por cada 80 m²	Empaque Primario	76	8	283	X		
	Registrar el número de guardas de seguridad que dispondrá en el área de empaque. Deberá contar como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo dos guardas de seguridad recorredores, este guarda de seguridad deberá ser diferente al de las puertas de acceso.							
MEDIDAS DE SEGURIDAD	Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material de examen). Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos o zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso.	Empaque Secundario	16	2	283	X		
	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de seguridad ofertadas, (cámaras, vigilantes) con la respectiva convención.				284	X		
PLANO DE UBICACIÓN	Indique el Foto del plano en el cual se registren las medidas de las áreas ofertadas. (Preprensa, Impresión.				284	X		

PRUEBAS SABER PRO-2

ASPECTO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
UBICACIÓN DE LA PLANTA	CUADERNILLOS: La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registrelas.	Impresión	Avenida Calle 26 # 82-70	284	X	
		Plegado	Avenida Calle 26 # 82-70	284	X	
		Cosido	Avenida Calle 26 # 82-70	284	X	
		Personalización	Avenida Calle 26 # 82-70	284	X	
	HOJAS DE RESPUESTA: Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registrelas.	Impresión	Avenida Calle 26 # 82-70	284	X	
		Corte	Avenida Calle 26 # 82-70	284	X	
		Personalización	Avenida Calle 26 # 82-70	284	X	
	EMPAQUE: El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en el espacio destinado, la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registrelas.	Avenida Calle 26 # 82-70		284	X	
		Registre el folio donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(es).		284	X	
	Registre el folio donde anexa los planos del (los) predio(s) de amueblamiento para el cual se compromete a diligenciar el contrato respectivo. (en caso de que no aplique, registre 000).		284	X		

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
 10/11/15



FORMATO NO. 4
 FORMATO OFERTA TÉCNICA
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	<p>Registre en m² las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Área mínima a ofertar para: Saber Pro 2: 300 m² indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p> <p>Registre en m² las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y carga de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber Pro 2: 300 m² indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>	1051 m2	284	X	
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	<p>Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.</p> <p>En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.</p>	<p>Procesos productivos</p> <p>Puertas: MARCO METÁLICO EN TUBO</p> <p>Ventanas: ESTRUCTURA METÁLICA CON VIDRIO GRIS DE 5mm</p> <p>Techo Paredes: TEJA DE FIBROCEMENTO CANALETA 90 SOPORTADA EN ESTRUCTURA METÁLICA</p> <p>Paredes: MARCO METÁLICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm CON COLUMNAS EN TUBO DE 5X5cm CALIBRE 16 Y PAREDES EN LADRILLO PRENSADO A LA VISTA CON COLUMNAS EN HORMIGÓN.</p>	<p>Puertas: 285</p> <p>Ventanas: 285</p> <p>Techo Paredes: 285</p> <p>Paredes: 285</p>	<p>Puertas: X</p> <p>Ventanas: X</p> <p>Techo Paredes: X</p> <p>Paredes: X</p>	<p>No cumplen con el área mínima requerida para el empaque secundario. Se solicita aclaración el día 04 de febrero de 2015 y se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.</p>
		<p>Empaque</p> <p>Puertas: PUERTA EN LÁMINA DE</p> <p>Ventanas: ESTRUCTURA METÁLICA CON VIDRIO GRIS DE 5mm</p> <p>Techo: TEJA DE FIBROCEMENTO CANALETA 90 SOPORTADA EN ESTRUCTURA METÁLICA</p> <p>Paredes: MARCO METÁLICO EN TUBO DE 40x20mm CON PANELES DE MADERA TRIPLEX DE 5mm CON COLUMNAS EN TUBO DE 5X5cm CALIBRE 16 Y PAREDES EN LADRILLO PRENSADO A LA VISTA CON COLUMNAS EN HORMIGÓN.</p>	<p>Puertas: 285</p> <p>Ventanas: 285</p> <p>Techo: 285</p> <p>Paredes: 285</p>	<p>Puertas: X</p> <p>Ventanas: X</p> <p>Techo: X</p> <p>Paredes: X</p>	

Handwritten initials

Handwritten signature

Handwritten signature: Solerif 4



**FORMATO NO. 4
FORMATO OFERTA TÉCNICA
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015**

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

1. INFORMACION DE PLANTA

		NÚMERO DE CAMARAS	NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD					
CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN	<p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar:</p> <p>Para impresión cuadernillos: Impresión: 4 cámaras Plegado y codiso: 4 cámaras</p> <p>Para Hojas de respuesta: Impresión: 4 cámaras Corte: 2 cámaras. Personalización: 2 cámara.</p> <p>Estos mínimos se deben cumplir y en todo caso garantizar que las cámaras tengan visualización completa de las áreas ofertadas, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Deberá contar como mínimo un vigilante por turno por cada una de las puertas que tenga el espacio ó área para todo el proceso y como mínimo dos re corredores en los equipos de producción.</p> <p>Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el anexo técnico.</p>	Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta	32	4	286	X		
		Plegado & Cosido Cuadernillos	28	4	286	X		
		Corte Hojas de Respuesta	6	1	286	X		
		Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta	22	6	286	X		
		Empaque Primario	76	8	286	X		
		Empaque Secundario	16	2	286	X		
MEDIDAS DE SEGURIDAD	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de seguridad ofertadas. (cámaras, vigilantes) con la respectiva convención.			287	X			
PLANO DE UBICACIÓN	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de las áreas ofertadas. (Preprensa, Impresión, Empaque, etc.) con las cotas respectivas.			287	X			

CONCEPTO INFORMACIÓN DE PLANTA	RECHAZADO
--------------------------------	-----------

DE ACUERDO A LOS REQUISITOS MÍNIMOS TÉCNICOS SE HABILITA, PERO BAJO CONCEPTO DEL COMITÉ DE VERIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE REQUISITOS HABILITANTES JURÍDICOS LA OFERTA SE RECHAZA, PUESTO QUE CON LAS CIFRAS REGISTRADAS EN RESPUESTA RECIBIDA EL DÍA 09 DE FEBRERO DE 2015 NUMERAL 2 SE ESTÁN MODIFICANDO ASPECTOS QUE SON SUCEPTIBLES DE ASIGNACIÓN DE PUNTOS

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten notes and signatures

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

PRUEBA SABER 11 CALENDARIO B

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
IMPRESIÓN	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(pliegos o tros) /hora	Tipo de equipo	SPEED 3 - Impresora de pliegos de 4	287	X		
		Marca	HEIDELBERG	287	X		
		Modelo	SM102-4-P3	287	X		
		Señal	546878	287	X		
		Rendimiento (unidades por hora)	11500	287	X		
		Horas por turno	8	287	X		
		Número de turnos por día	3	287	X		
	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Cantidad de Maquinas	1	287	X	
			Indique la cantidad	1	287	X	
			Tipo de equipo	SPEED 1 - Impresora de medio pliego de	287	X	
			Marca	HEIDELBERG	287	X	
			Modelo	SM 74-4-P3-H	287	X	
			Señal	626368	287	X	
			Rendimiento (unidades por hora)	7000	287	X	
PLEGADO	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Horas por turno	8	287	X		
		Número de turnos por día	3	287	X		
		Cantidad de Maquinas	1	287	X		
		Tipo de equipo	PLEGADORA 6 - Plegadora de bolsas de	287	X		
		Marca	STAHL	287	X		
		Modelo	267091	287	X		
		Señal	117372	287	X		
	COSIDO	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Rendimiento (unidades por hora)	6000	287	X	
			Horas por turno	8	287	X	
			Número de turnos por día	3	287	X	
			Cantidad de Maquinas	1	287	X	
			Tipo de equipo	NO APLICA	288		
			Marca	NO APLICA	288		
			Modelo	NO APLICA	288		
Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora	Señal	NO APLICA	288			
		Rendimiento (unidades por hora)	NO APLICA	288			
		Horas por turno	NO APLICA	288			
		Número de turnos por día	NO APLICA	288			
		Cantidad de Maquinas	NO APLICA	288			
		Tipo de equipo	IMPRESORA INKJET	288	X		
		Marca	ATLANTIC ZEISER	288	X		
		Modelo	ALPHA 166	288	X		
		Señal	010650001CA	288	X		
		Rendimiento (unidades por hora)	12000	288	X		
		Horas por turno	8	288	X		
		Número de turnos por día	3	288	X		
		Cantidad de Maquinas	1	288	X		

Handwritten mark

Handwritten signature

Soleip

Handwritten initials and date: 2015

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

		Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL BLANCO Y	288	X	
PERSONALIZACIÓN	Hojas de Respuesta	Marca	RICOH	288	X	
		Modelo	PRO 8110S	288	X	
		Serial	E854E210117	288	X	En una de las impresoras, la RICOH PRO 8110S, el SERIAL E854E210117 ofertado no corresponde al evidenciado en la visita de verificación de condiciones ofertadas. El SERIAL verificado es E813CB60019. Se recibe respuestas 4 Febrero se acepta lo registrado en el formato.
		Rendimiento (unidades por hora)	4000	288	X	No cumple con el rendimiento mínimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.
		Horas por turno	8	288	X	
		Número de turnos por día	3	288	X	
		Cantidad de Maquinas	1	288	X	
		Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL BLANCO Y	288	X	
		Marca	RICOH	288	X	
		Modelo	PRO 1107EX	288	X	
		Serial	V5120500154	288	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	4000	288	X	No cumple con el rendimiento mínimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.
Horas por turno	8	288	X			
Número de turnos por día	3	288	X			
Cantidad de Maquinas	1	288	X			
DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	DESTRUCTORA INDUSTRIAL CON	288	X	No se encuentra en planta. Se recibe aclaración donde el oferente expresa que la máquina se encuentra en proceso de compra la cual será efectiva y se trasladará a la planta ofertada en el momento de adjudicación del contrato.
		Marca	HSM	288	X	
		Modelo	POWERLINE	288	X	
		Serial	FA 500_3	288	X	
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	190	288	X	
		Horas por turno	8	288	X	
GUILLOTINA	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	GUILLOTINA DE PLIEGO	288	X	
		Marca	POLAR MOHR	288	X	
		Modelo	115 CS	288	X	
		Serial	4431091	288	X	
		Capacidad en altura	13cm	288	X	
		Capacidad en ancho	115cm	288	X	
Horas por turno	8	288	X			
Número de turnos por día	3	288	X			
Cantidad de Maquinas	1	288	X			

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

PROCESO DE EMPAQUE

EMPAQUE	Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados. El rendimiento debe ser mayor o igual a 220 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 200 unidades / hora para el empaque de 4 elementos. El número de líneas mínimas deberá ser para: Saber 11 Calendario B: 7	N° de líneas de empaque	7	289	X	
		N° de personas por línea de empaque	4	289	X	
		Rendimiento por línea real de la operación por hora	250	289	X	
		Horas por turno	8	289	X	
		Número de turnos por día	3	289	X	

PRUEBA SABER PRO -1

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
IMPRESIÓN	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades(pliegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	SPEED 3 - Impresora de pliegos de 4	289	X	
		Marca	HEIDELBERG	289	X	
		Modelo	SM102-4-P3	289	X	
		Serial	546878	289	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	11500	289	X	
		Horas por turno	8	289	X	
		Número de turnos por día	3	289	X	
	Hojas de Respuesta Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6.000 unidades /hora.	Cantidad de Maquinas	1	289	X	
		Indique la cantidad	1	289	X	
		Tipo de equipo	SPEED 1 - Impresora de medio pliego de	289	X	
		Marca	HEIDELBERG	289	X	
		Modelo	SM 74-4-P3-H	289	X	
		Serial	626366	289	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	7000	289	X	
PLEGADO	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6.000 unidades /hora.	Horas por turno	8	289	X	
		Número de turnos por día	3	289	X	
		Cantidad de Maquinas	1	289	X	
		Tipo de equipo	PLEGADORA 6 - Plegadora de bolsas de	289	X	
		Marca	STAHL	289	X	
		Modelo	267091	289	X	
		Serial	117372	289	X	
COSIDO	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6.000 unidades /hora.	Rendimiento (unidades por hora)	6000	289	X	
		Horas por turno	8	289	X	
		Número de turnos por día	3	289	X	
		Cantidad de Maquinas	1	289	X	
		Tipo de equipo	COSEDORA DE ALAMBRE AL	290	X	
		Marca	MULLER MARTINI	290	X	
		Modelo	1558.0404	290	X	
Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6.000 unidades /hora.	Serial	NN22824	290	X		
	Rendimiento (unidades por hora)	6000	290	X		
	Horas por turno	8	290	X		
	Número de turnos por día	3	290	X		
	Cantidad de Maquinas	1	290	X		
	Tipo de equipo	IMPRESORA INKJET	290	X		
	Marca	ATLANTIC ZEISER	290	X		
	Modelo	ALPHA 186	290	X		
	Serial	010650001CA	290	X		
	Rendimiento (unidades por hora)	12000	290	X		
	Horas por turno	8	290	X		
	Número de turnos por día	3	290	X		
	Cantidad de Maquinas	1	290	X		
	Tipo de equipo	IMPRESORA INKJET	290	X		
Marca	VIDEOJET	290	X			
Modelo	PRINTPROES	290	X			
Serial	990350001CA	290	X			
Rendimiento (unidades por hora)	12000	290	X			
Horas por turno	8	290	X			
Número de turnos por día	3	290	X			
Cantidad de Maquinas	1	290	X			

e. A

ful

Solif

Mag
12/1

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

PERSONALIZACIÓN	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo Inkjet. Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta, y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 6.000 unidades/hora.	Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL BLANCO Y	290	X				
			Marca	RICOH	290	X				
			Modelo	PRO 8110S	290	X				
			Serial	E854E210117	290	X			En una de las impresoras, la RICOH PRO 8110S, el SERIAL E854E210117 ofertado no corresponde al evidenciado en la visita de verificación de condiciones ofertadas. El SERIAL verificado es E813CB60019. Se recibe respuestas 4 Febrero se acepta lo registrado en el formato.	
			Rendimiento (unidades por hora)	4000	290	X			No cumple con el rendimiento mínimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.	
			Horas por turno	8	290	X				
			Número de turnos por día	3	290	X				
			Cantidad de Máquinas	1	290	X				
			Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL BLANCO Y	290	X				
			Marca	RICOH	290	X				
			Modelo	PRO 1107EX	290	X				
			Serial	V5120500154	290	X				
			Rendimiento (unidades por hora)	4000	290	X			No cumple con el rendimiento mínimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.	
			Horas por turno	8	290	X				
Número de turnos por día	3	290	X							
Cantidad de Máquinas	1	290	X							
DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	DESTRUCTORA INDUSTRIAL CON	290	X			No se encuentra en planta. Se recibe aclaración donde el oferente expresa que la máquina se encuentra en proceso de compra la cual será efectiva y se trasladará a la planta ofertada en el momento de adjudicación del contrato.		
		Marca	HSM	290	X					
		Modelo	POWERLINE	290	X					
		Serial	FA 500.3	290	X					
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	190	290	X					
		Horas por turno	8	290	X					
Número de turnos por día	3	290	X							
Cantidad de Máquinas	1	290	X							
GUILLOTINA	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	GUILLOTINA DE PLIEGO	291	X					
		Marca	POLAR MOHR	291	X					
		Modelo	115 CS	291	X					
		Serial	4431091	291	X					
		Capacidad en altura	13cm	291	X					
		Capacidad en ancho	115cm	291	X					
		Horas por turno	8	291	X					
Número de turnos por día	3	291	X							
Cantidad de Máquinas	1	291	X							
PROCESO DE EMPAQUE										
EMPAQUE	Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados. El rendimiento debe ser mayor o igual a 220 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 200 unidades / hora para el empaque de 4 elementos. El número de líneas mínimas deberá ser para: Saber Pro-1: 9	N° de líneas de empaque	9	291	X					
		N° de personas por línea de empaque	4	291	X					
		Rendimiento por línea real de la operación por hora	230	291	X					
		Horas por turno	8	291	X					
		Número de turnos por día	3	291	X					

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten initials]

[Handwritten signature]

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

PRUEBA SABER CALENDARIO A							
PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
IMPRESIÓN	Cuadernillos	Tipo de equipo	SPEED 3 - Impresora de pliegos de 4	291	X		
		Marca	HEIDELBERG	291	X		
		Modelo	SM102-4-P3	291	X		
		Serial	546878	291	X		
		Rendimiento (unidades por hora)	11500	291	X		
		Horas por turno	8	291	X		
		Número de turnos por día	3	291	X		
		Cantidad de Maquinas	1	291	X		
		Indique la cantidad	1	291	X		
		Tipo de equipo	Impresora de pliegos de 2 unidades de	291	X		
	Marca	SHINOHARA	291	X			
	Modelo	104LIP	291	X			
	Serial	90700185	291	X			
	Rendimiento (unidades por hora)	8000	291	X			
	Horas por turno	8	291	X			
	Número de turnos por día	3	291	X			
	Cantidad de Maquinas	1	291	X			
	Indique la cantidad	1	291	X			
	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(pliegos o tros) /hora.	Tipo de equipo	SPEED 1 - Impresora de medio pliego de	291	X	
			Marca	HEIDELBERG	291	X	
Modelo			SM 74-4-P3-H	291	X		
Serial			626366	291	X		
Rendimiento (unidades por hora)			7000	291	X		
Horas por turno			8	291	X		
Número de turnos por día			3	291	X		
Cantidad de Maquinas			1	291	X		
Indique la cantidad			1	291	X		
PLEGADO			Cuadernillos	Tipo de equipo	PLEGADORA 6 - Plegadora de bolsas de	292	X
	Marca	STAHL		292	X		
	Modelo	267091		292	X		
	Serial	117372		292	X		
	Rendimiento (unidades por hora)	6000		292	X		
	Horas por turno	8		292	X		
	Número de turnos por día	3		292	X		
	Cantidad de Maquinas	1		292	X		
	Indique la cantidad	1		292	X		
	Tipo de equipo	Plegadora de bolsas de 3 estaciones,		292	X		
	Marca	STAHL	292	X			
	Modelo	38242	292	X			
	Serial	157187	292	X			
	Rendimiento (unidades por hora)	6000	292	X			
	Horas por turno	8	292	X			
	Número de turnos por día	3	292	X			
	Cantidad de Maquinas	1	292	X			
	Indique la cantidad	1	292	X			
	COSIDO	Cuadernillos	Tipo de equipo	NO APLICA	292		
			Marca	NO APLICA	292		
Modelo			NO APLICA	292			
Serial			NO APLICA	292			
Rendimiento (unidades por hora)			NO APLICA	292			
Horas por turno			NO APLICA	292			
Número de turnos por día			NO APLICA	292			
Cantidad de Maquinas			NO APLICA	292			

A. J.

Feb

Soleif

St. H.

A

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tpo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6.000 unidades /hora.	IMPRESORA INKJET					
			Tipo de equipo	292	X			
PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos		Marca	ATLANTIC ZEISER	292	X		
			Modelo	ALPHA 166	292	X		
			Serial	010650001CA	292	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	12000	292	X		
			Horas por turno	8	292	X		
			Número de turnos por día	3	292	X		
			Cantidad de Maquinas	1	292	X		
			Tipo de equipo	IMPRESORA INKJET	292	X		
			Marca	VIDEOJET	292	X		
			Modelo	PRINTPROES	292	X		
			Serial	990350001CA	292	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	12000	292	X		
			Horas por turno	8	292	X		
			Número de turnos por día	3	292	X		
	Cantidad de Maquinas	1	292	X				
	Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL BLANCO Y	293	X				
	Marca	RICOH	293	X				
	Modelo	PRO 8110S	293	X				
	Serial	E854E210117	293	X		En una de las impresoras, la RICOH PRO 8110S, el SERIAL E854E210117 ofertado no corresponde al evidenciado en la visita de verificación de condiciones ofertadas. El SERIAL verificado es E813CB60019. Se recibe respuestas 4 Febrero se acepta lo registrado en el formato.		
	Rendimiento (unidades por hora)	4000	293	X		No cumple con el rendimiento minimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.		
	Horas por turno	8	293	X				
	Número de turnos por día	3	293	X				
	Cantidad de Maquinas	1	293	X				
	Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL BLANCO Y	293	X				
	Marca	RICOH	293	X				
	Modelo	PRO 1107EX	293	X				
	Serial	V5120500154	293	X				
	Rendimiento (unidades por hora)	4000	293	X		No cumple con el rendimiento minimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.		
Horas por turno	8	293	X					
Número de turnos por día	3	293	X					
Cantidad de Maquinas	1	293	X					
Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL COLOR	293	X					
Marca	RICOH	293	X					
Modelo	PRO C751	293	X					
Serial	S9830700023	293	X					
Rendimiento (unidades por hora)	4000	293	X		No cumple con el rendimiento minimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.			
Horas por turno	8	293	X					
Número de turnos por día	3	293	X					
Cantidad de Maquinas	1	293	X					

R.S.

FR

Soleif

diag

AC. 101

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	DESTRUCTORA INDUSTRIAL CON	293	X	No se encuentra en planta. Se recibe aclaración donde el oferente expresa que la máquina se encuentra en proceso de compra la cual será efectiva y se trasladará a la planta ofertada en el momento de adjudicación del contrato.
		Marca	HSM	293	X	
		Modelo	POWERLINE	293	X	
		Serial	FA 500.3	293	X	
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	190	293	X	
		Horas por turno	8	293	X	
		Número de turnos por día	3	293	X	
		Cantidad de Maquinas	1	293	X	
GUILLOTINA	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	GUILLOTINA DE PLIEGO	293	X	
		Marca	POLAR MOHR	293	X	
		Modelo	115 CS	293	X	
		Serial	4431091	293	X	
		Capacidad en altura	13cm	293	X	
		Capacidad en ancho	115cm	293	X	
		Horas por turno	8	293	X	
		Número de turnos por día	3	293	X	
Cantidad de Maquinas	1	293	X			

PROCESO DE EMPAQUE

EMPAQUE	Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados. El rendimiento debe ser mayor o igual a 220 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 200 unidades / hora para el empaque de 4 elementos. El número de líneas mínimas deberá ser para: Saber 11 Calendario A: 21	N° de líneas de empaque	21	293	X
		N° de personas por línea de empaque	4	293	X
		Rendimiento por línea real de la operación por hora	250	293	X
		Horas por turno	8	293	X
		Número de turnos por día	3	293	X

PRUEBA SABER PRO-2

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
IMPRESIÓN	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10.000 unidades (pliegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	SPEED 3 - Impresora de pliegos de 4	294	X	
		Marca	HEIDELBERG	294	X	
		Modelo	SM102-4-P3	294	X	
		Serial	546878	294	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	11500	294	X	
		Horas por turno	8	294	X	
		Número de turnos por día	3	294	X	
		Cantidad de Maquinas	1	294	X	
		Indique la cantidad	1	294	X	
		Tipo de equipo	Impresora de pliegos de 2 unidades de	294	X	
	Marca	SHINOHARA	294	X		
	Modelo	104LIP	294	X		
	Serial	90700186	294	X		
	Rendimiento (unidades por hora)	8000	294	X		
	Horas por turno	8	294	X		
	Número de turnos por día	3	294	X		
	Cantidad de Maquinas	1	294	X		
	Indique la cantidad	1	294	X		
	Tipo de equipo	SPEED 1 - Impresora de medio pliego de	294	X		
	Marca	HEIDELBERG	294	X		
Modelo	SM 74-4-P3-H	294	X			
Serial	626366	294	X			
Rendimiento (unidades por hora)	7000	294	X			
Horas por turno	8	294	X			
Número de turnos por día	3	294	X			
Cantidad de Maquinas	1	294	X			

Handwritten signature

Handwritten signature: Saleif

Handwritten signature: J. Esc. 104

Handwritten mark

Handwritten signature

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

Item	Descripción	Detalle de Especificaciones	Cantidad	Unidad	Observaciones		
PLEGADO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	PLEGADORA 6 - Plegadora de bolsas de	294	X	
		Marca	STAHL	294	X		
		Modelo	267091	294	X		
		Serial	117372	294	X		
		Rendimiento (unidades por hora)	6000	294	X		
		Horas por turno	8	294	X		
		Número de turnos por día	3	294	X		
Cantidad de Maquinas	1	294	X				
COSIDO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	COSEDORA DE ALAMBRE AL	294	X	
		Marca	MULLER MARTINI	294	X		
		Modelo	1558_0404	294	X		
		Serial	NN22824	294	X		
		Rendimiento (unidades por hora)	6000	294	X		
		Horas por turno	8	294	X		
		Número de turnos por día	3	294	X		
Cantidad de Maquinas	1	294	X				
PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	IMPRESORA INKJET	295	X	
			Marca	ATLANTIC ZEISER	295	X	
			Modelo	ALPHA 166	295	X	
			Serial	010650001CA	295	X	
			Rendimiento (unidades por hora)	12000	295	X	
			Horas por turno	8	295	X	
			Número de turnos por día	3	295	X	
			Cantidad de Maquinas	1	295	X	
			Tipo de equipo	IMPRESORA INKJET	295	X	
			Marca	VIDEOJET	295	X	
			Modelo	PRINTPROES	295	X	
			Serial	990350001CA	295	X	
			Rendimiento (unidades por hora)	12000	295	X	
			Horas por turno	8	295	X	
	Número de turnos por día	3	295	X			
	Cantidad de Maquinas	1	295	X			
	Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL BLANCO Y	295	X			
	Marca	RICOH	295	X			
	Modelo	PRO 8110S	295	X			
	Serial	E854E210117	295	X	En una de las impresoras, la RICOH PRO 8110S, el SERIAL E854E210117 ofertado no corresponde al evidenciado en la visita de verificación de condiciones ofertadas. El SERIAL verificado es E813CB60019. Se recibe respuestas 4 Febrero se acepta lo registrado en el formato.		
	Rendimiento (unidades por hora)	4000	295	X	No cumple con el rendimiento minimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.		
Horas por turno	8	295	X				
Número de turnos por día	3	295	X				
Cantidad de Maquinas	1	295	X				
Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL BLANCO Y	295	X				
Marca	RICOH	295	X				
Modelo	PRO 1107EX	295	X				
Serial	V5120500154	295	X				
Rendimiento (unidades por hora)	4000	295	X	No cumple con el rendimiento minimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.			
Horas por turno	8	295	X				
Número de turnos por día	3	295	X				
Cantidad de Maquinas	1	295	X				
Tipo de equipo	IMPRESORA DIGITAL COLOR	295	X				
Marca	RICOH	295	X				
Modelo	PRO C751	295	X				
Serial	S9830700023	295	X				
Rendimiento (unidades por hora)	4000	295	X	No cumple con el rendimiento minimo por máquina establecido en el numeral 7.2 del Anexo Técnico. Se solicita aclaración el día 05 de febrero de 2015. Se recibe respuesta el día 09 de febrero cumpliendo con lo requerido.			
Horas por turno	8	295	X				
Número de turnos por día	3	295	X				
Cantidad de Maquinas	1	295	X				

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

2. INFORMACION DE EQUIPOS

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores a 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	DESTRUCTORA INDUSTRIAL CON	295	X	No se encuentra en planta. Se recibe aclaración donde el oferente expresa que la máquina se encuentra en proceso de compra la cual será efectiva y se trasladará a la planta ofertada en el momento de adjudicación del contrato..
		Marca	HSM	295	X	
		Modelo	POWERLINE	295	X	
		Serial	FA 500.3	295	X	
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	190	295	X	
		Horas por turno	8	295	X	
		Número de turnos por día	3	295	X	
Cantidad de Maquinas	1	295	X			
GUILLOTINA	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	GUILLOTINA DE PLIEGO	295	X	
		Marca	POLAR MOHR	295	X	
		Modelo	115 CS	295	X	
		Serial	4431091	295	X	
		Capacidad en altura	13cm	295	X	
		Capacidad en ancho	115cm	295	X	
		Horas por turno	8	295	X	
Número de turnos por día	3	295	X			
Cantidad de Maquinas	1	295	X			
PROCESO DE EMPAQUE						
EMPAQUE	Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados. El rendimiento debe ser mayor o igual a 220 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 200 unidades / hora para el empaque de 4 elementos. El número de líneas mínimas deberá ser para: Saber Pro-2: 16	N° de líneas de empaque	16	296	X	
		N° de personas por línea de empaque	4	296	X	
		Rendimiento por línea real de la operación por hora	230	296	X	
		Horas por turno	8	296	X	
		Número de turnos por día	3	296	X	

CONCEPTO INFORMACIÓN DE EQUIPOS	CUMPLE
---------------------------------	--------

3. REPORTES				FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Marque con una X, cual de los siguientes opciones utilizará para la entrega de los reportes de producción.				296	X		
FTP	URL	OTRO					
En caso de haber seleccionado FTP indique a continuación si será propia o deberá ser suministrada por ICFES:				296	X		
CADA 8 HORAS							

CONCEPTO INFORMACION REPORTES	CUMPLE
-------------------------------	--------

Handwritten signatures and initials:

- Top left: *Q.S.*
- Bottom center: *FL*
- Bottom right: *Solif*
- Far right: *SC. 103*
- Far right: *4*

4. EQUIPO TRABAJO OFERTADO

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN ESTRATÉGICA 2015

CARGO PARA EL CONTRATO:	GERENTE DEL PROYECTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
NOMBRE:	JUAN CARLOS MARINO BAEZ	297	X		
DOCUMENTO:	74.323.759	297	X		
NACIONALIDAD:	COLOMBIANA	297	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:	PREGRADO	297	X		
TITULO OBTENIDO:	INGENIERO ELECTROMECHANICO	297	X		
FECHA DE GRADO:	17 DE MAYO DE 1991	297	X		
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL	BY2503663	297	X		
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA	1992	297	X		

EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES				
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN						
	Legislación Económica S.A	Gerente UNIDAD DE IMPRESOS	1 de Marzo de 1999	27 de Enero de 2015	15,9	Responsable del direccionamiento estrategico de la unidad Responsable de la ejecución del plan estrategico de la unidad líder y desaroolar el equipo humano de l unidad Gerenciar procesos relacionados con las artes gráficas e impresión	297	X		
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					15,9					

	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado	304	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica	305	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones	306	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la	310	X		

YO, LUIS FERNANDO BENITE MUNAR identificado con c.c. 80.227.066 acepto ser presentado por la empresa LEGISLACIÓN ECONOMICA S.A. como COORDINADOR DE EMPAQUE							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
CARGO PARA EL CONTRATO:	COORDINADOR DE EMPAQUE									
NOMBRE:	LUIS FERNANDO BENITEZ MUNAR						311	X		
DOCUMENTO:	80.227.066 DE BOGOTA						311	X		
NACIONALIDAD:	COLOMBIANA						311	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:	PREGRADO						311	X		
TITULO OBTENIDO:	INGENIERO ELECTRONICO						311	X		
FECHA DE GRADO:	09 DE NOVIEMBRE DE 2009						311	X		
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL	CN206-67055						311	X		
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA	01 DE DICIEMBRE DE 2009						311	X		

EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES				
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN						
1	Legislación Económica S.A	SUPERVISIÓN DE IMPRESIÓN, TERMINACIÓN Y EMPAQUE DE AEREA DE ROTATIVAS	1 de Diciembre de 2009	27 de Enero de 2015	5,2	SUPERVISIÓN DE IMPRESIÓN, TERMINACIÓN Y EMPAQUE DEL AREA DE ROTATIVAS, BASE DE DATOS Y MANTENIMIENTO	311	X		
2	Fundación Santafé de Bogotá	COORDINACIÓN DE ACTIVOS FIJOS	10 de Marzo de 1999	2 de Agosto de 2007	8,4	MANEJO DE CONTROL DE INVENTARIOS	311	X		
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					13,6					

	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado	316	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica	318	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones	325-326	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la	330	X		

Handwritten signature/initials

Handwritten signature/initials

Handwritten signature: Solis

Handwritten signature/initials

4. EQUIPO TRABAJO OFERTADO

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACION STRATEGICA 2015

							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
CARGO PARA EL CONTRATO:		COORDINADOR DE IMPRESOR					331	X		
NOMBRE:		ROOSEBELL MURILLO MORENO					331	X		
DOCUMENTO:		13.701.914 DE CHARALA SANTANDER					331	X		
NACIONALIDAD:		COLOMBIANA					331	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:		PREGRADO					331	X		
TITULO OBTENIDO:		ADMINISTRADOR DE EMPRESAS					331	X		
FECHA DE GRADO:		22 DE JULIO DE 1999					331	X		
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL										
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA										
EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES				
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN						
	Legislación Económica S.A	DIRECTOR DE MANUFACTURA	25 de Enero de 2001	27 de Enero de 2015	14,0	PLANEACIÓN ESTRATEGIA PARA EL LOGRO DE LOS OBJETIVOS EVALUACIÓN PERIODICA A LA EJECUCIÓN DE LA PRODUCCIÓN CONTROL DEL COSTO Y GASTO DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN SEGUIMIENTO Y EVALUACIÓN DE LOS RESULTADOS ADQUIRIDOS ESTABLECIMIENTO DE PLANES DE MEJORAMIENTO CONTINUO RESPONSABLE DEL PERSONAL DE LA PLANTA Y PARTE ADMISNISTRATIVA INVOLUCRADA EN EL PROCESO PRODUCTIVO	331	X		
	Hilanderías Universal S.A	ASISTENTE DEPARTAMENTO INGENERIA INDUSTRIAL	17 de Julio de 1991	5 de Septiembre de 2000	9,1		331	X		
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					23,2					
NOMBRE Y FIRMA DE LA							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado							336	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica							N/A	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones							344-345	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la							349	X		

SR. X

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

4. EQUIPO TRABAJO OFERTADO

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
CARGO PARA EL CONTRATO:		COORDINADOR LOGISTICA DE ENTREGA					350	X			
NOMBRE:		MONICA GARCIA RUIZ					350	X			
DOCUMENTO:		52.218.617 DE BOGOTÁ					350	X			
NACIONALIDAD:		COLOMBIANA					350	X			
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:		PREGRADO					350	X			
TITULO OBTENIDO:		INGENERIA DE PRODUCCIÓN					350	X			
FECHA DE GRADO:		05 DE NOVIEMBRE DE 2010					350	X			
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL		25227197172CDN					350	X			
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA		16 DE DICIEMBRE DE 2010					350	X			
EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES					
	Legislación Económica S.A	PLANEACIÓN AREA LOGISTICA	INICIACIÓN	TERMINACIÓN							
			16 de Diciembre de 2010	27 de Enero de 2015	4,1	PLANEACIÓN DE ABASTECIMIENTO Y SUPERVISIÓN EN EL AREA LOGISTICA	350	X			
	Imágenes Impresión por Demanada	ASESORA COMERCIAL	25 de Septiembre de 2006	22 de Mayo de 2009	0,0	PLANEACIÓN E INSUMOS DE ABASTECIMIENTO EN PROCESOS DE ARTES GRAFICAS	350			La experiencia en Imágenes Impresión por Demanada por lo cual no es tenida en cuenta para la experiencia mínima.	
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					0						
NOMBRE Y FIRMA DE LA											
							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado							353	X			
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica							356	X			
Indique el folio donde anexa Certificaciones							358-359	X			
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la							363	X			

8.

Soleif
sc.
15

4. EQUIPO TRABAJO OFERTADO

NOMBRE DEL PROPONENTE: UNIÓN TEMPORAL LEGISLACIÓN STRATEGICA 2015

CARGO PARA EL CONTRATO:	IN HOUSE	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
NOMBRE:	LUIS EDUARDO DUARTE	364	X		
DOCUMENTO:	79 383 895	364	X		
NACIONALIDAD:	COLOMBIANO	364	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:	POSGRADO ESPECIALIZACION - PREGRADO INGENIERO DE SISTEMAS	364	X		
TITULO OBTENIDO:	POSGRADO ESPECIALISTA EN INGIERIA DE SOFTWARE - PREGRADO INGENIERO DE SISTEMAS	364	X		
FECHA DE GRADO:	POSGRADO 15 DE AGOSTO DE 2003 - PREGRADO 22 DE MARZO DE 2002	364	X		
Nº DE LA TARJETA PROFESIONAL	25255103753CND	364	X		
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA	22 DE ENERO DE 2004	364	X		

EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Nº DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES				
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN						
	Legislación Económica S.A	INGENIERO DE PROYECTOS WEB	22 de Junio de 2007	27 de Enero de 2015	7,6	COORDINACIÓN, DESARROLLO Y MANTENIMIENTO DE APLICACIONES PARA EL MANEJO DE BASE DE DATOS, ASI COMO ANALISIS DE DATOS Y VALIDACIÓN DE LA INTEGRIDAD DE LOS MISMOS PARA EL ÁREA DE IMPRESOS, ANALISIS, DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE APLICACIONES WEB PARA LA UNIDAD DE IMPRESOS Y PARA LA UNIDAD DE INFORMACIÓN Y SOLUCIONES DESARROLLANDO APLICACIONES ESPECIFICAS COMO INDICADORES DE GESTIÓN	364	X		
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					7,6					
NOMBRE Y FIRMA DE LA										

	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado	367	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica	369	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones	370	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la	374	X		

CONCEPTO DEL EQUIPO DE TRABAJO	CUMPLE
--------------------------------	--------

CONCEPTO FORMATO No. 4 OFERTA - TÉCNICA	RECHAZADO
---	-----------

DE ACUERDO A LOS REQUISITOS MÍNIMOS TÉCNICOS SE HABILITA, PERO BAJO CONCEPTO DEL COMITÉ DE VERIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE REQUISITOS HABILITANTES JURÍDICOS LA OFERTA SE RECHAZA, PUESTO QUE CON LAS CIFRAS REGISTRADAS EN RESPUESTA RECIBIDA EL DÍA 09 DE FEBRERO DE 2015 NUMERAL 2 SE ESTÁN MODIFICANDO ASPECTOS QUE SON SUCEPTIBLES DE ASIGNACIÓN DE PUNTOS

Handwritten signatures and initials are present at the bottom of the page, including a large signature that appears to be "Salif" and other initials.