

**ANEXO 1**  
**CONDICIONES TECNICAS**  
**PROCESO DE SELECCIÓN ICFES SD-015-2014**

**VENTA, INSTALACIÓN Y PUESTA EN CORRECTO FUNCIONAMIENTO UN (1) SISTEMA DE ARCHIVO PARA EL ÁREA DE MÁQUINAS LECTORAS DEL ICFES**

SISTEMA DE ARCHIVO DISEÑO TIPO TRIPLE MECANICO DE OCHO (8) MODULOS MOVILES Y DOS (2) MODULOS FIJOS LATERALES PARA UN TOTAL DE CINCUENTA Y CUATRO (54) UNIDADES DE CONSULTA (U.D.C) CON ACABADOS FRONTALES Y ACABADOS TRASEROS CON DOBLE MANIJA PARA PODER CONSULTARLOS POR LOS DOS LADOS, CON DOS PUERTAS DE SEGURIDAD, INCLUYE ESPALDARES EN LA PARTE DE ATRÁS ELABORADOS EN LAMINA COLLD-ROLLED CALIBRE VEINTE Y DOS (22) ENTREPAÑOS Y CALIBRE DIEZ Y SEIS (16) PARALES, LOS PARALES LLEVAN UN TROQUEL DISEÑO TIPO (U) PARA FACIL MOVIMIENTO DE LOS ENTREPAÑOS, TERMINADOS EN PINTURA ELECTROSTATICA EN POLVO EPOXIPOLIESTER HORNEABLE. CONFORMADO POR:

<b>Descripción</b>
Cincuenta y cuatro (54) unidades de consulta de 2.20 mts de (H) x 0.90 cmts de frente x 0.30 cmts de fondo con seis (6) entrepaños, un piso y un techo para un total de ocho (8) entrepaños, para habilitar siete (7) espacios útiles, con un refuerzo central, y una pestaña o tope de 0.8 cmts de alto para evitar que las carpetas salgan de un lado a otro fabricados en lamina colld- rolled, calibre 22 terminados en pintura electrostática en polvo epoxi poliéster horneable.
Cada unidad de consulta tiene ocho (8) entrepaños para habilitar seis espacios útiles, en cada espacio tiene una capacidad para soportar setenta (70) carpetas para un total de cuatrocientos noventa carpetas por unidad de consulta
Doscientos diez y seis (216) parales de 2.20 mts de (H), con un troquel diseño tipo U. graduable para soportar el peso del entrepaño. Estos parales son fabricados en lámina colld-rolled calibre 16 terminados en pintura electrostática en polvo epoxi poliéster horneable.
Cuatrocientos treinta y dos (432) entrepaños fabricados en lamina colld – rolled calibre 22, con un refuerzo central, una pestaña o tope de 3 cmts y con dobleces o retornos laterales para soportar mejor el peso.
Seis (6) espaldares fabricados en lamina colld-rolled calibre (22) para sostener la estantería cuando sea necesario darle nivel al archivo y a su vez sirve para sostener las carpetas al momento de depositarlas dándole una seguridad hermética terminados en pintura electrostática en polvo epoxi poliéster horneable.
Ocho (8) carros o estructuras metálicas, fabricados en ángulo de Ø 3/16 x 1” ½, diseño tipo quintuple mecánico para soportar diez (10) unidades de consulta (UDC) equivalente a 2 toneladas o 2.000 kg,

estas estructuras o módulos son fabricadas con materiales de alta densidad o tráfico pesado para su mejor desplazamiento en el área ya instalada.
Angulo de 3/16 x 1" ½ en acero colld – rolled para mayor durabilidad
Cuarenta y ocho (48) ruedas, fabricadas en acero rápido de 0.09 cmts de radio con una perforación central de 0.02 cmts de radio el cual va a descansar una balinera marca (skf) con lubricación sellada, este rodamiento viene acanalado en la parte central para poder desplazarse con facilidad sobre el riel.
Tornillos cabeza de lenteja de ¼ x ½" , con el fin de que proteja el material depositado en el último espacio útil de cada estante, con su respectiva tuerca que ensamble el paral con el último entrepaño o tapa, siendo esta es la adecuada para lograr la estabilidad del sistema.
Diez y seis (16) acabados de 2.30 mts de (H) x 0.80 cmts de ancho fabricados en lamina colld-rolled calibre 22 con tres (3) refuerzos repartidos en tres (3) partes iguales, para ser adosados a los parales, terminados en pintura electrostática en polvo epoxi poliéster horneable. El color así como la textura se definirán y comunicaran al momento de adjudicar el respectivo contrato
Dos (2) acabados de 2.30 mts de (H) x 0.40 cmts de ancho fabricados en lamina colld-rolled calibre 22 con tres (3) refuerzos repartidos en tres (3) partes iguales, para ser adosados a los parales, terminados en pintura electrostática en polvo epoxi poliéster horneable. El color así como la textura se definirán y comunicaran al momento de adjudicar el respectivo contrato.
Dos (2) puertas de 2.30 mts de (H) x 0.60 cmts de ancho fabricada en lamina colld-rolled calibre 22 con tres (3) refuerzos repartidos en tres (3) partes iguales, para ser adosados a los parales, terminada en pintura electrostática en polvo epoxi poliéster horneable. El color así como la textura se definirán y comunicaran al momento de adjudicar el respectivo contrato.
Dos (2) tramos de base riel fabricados en ángulo colld – rolled con perforaciones a distancias iguales para ser adosadas al piso, estas bases cumplen la función de soportar los módulos rodantes con facilidad, de 4.60 (c/u).
Buena resistencia a la luz artificial, química y mecánica; al rayado y al punzonamiento garantizando que el mueble no se oxidara
Diez (16) manijas diseño tipo timón
La seguridad del archivo está basada en una (1) chapa magnetizadas safe 610.
La tornillería e implementos que van a ser utilizadas para la instalación del archivo rodante son de óptima calidad teniendo en cuenta las exigencias solicitadas por ustedes, estas podrán ser verificadas por parte de ustedes.
El archivo a fabricar economiza un 50% total de su espacio, el cual será utilizado para carpetas ya que habilitara un servicio más en el archivo.

**Fecha de instalación: La indicada por el ICFES**

**Lugar de Instalación y entrega: Edificio San Martin**